



антайбазон
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Инновационная продукция
для Российских Железных Дорог



Справа налево:
 Губернатор Алтайского края В.Томенко,
 Генеральный директор АО НПК «АЛТАЙМАШ» А.Мирошник,
 Председатель Совета директоров АО НПК «АЛТАЙМАШ» В.Гридин,
 Генеральный директор АО «Алтайвагон» Д.Медведев.

АО «Алтайвагон» входит в тройку крупнейших предприятий в России по производству железнодорожного грузового подвижного состава, с производственной мощностью до 10 000 вагонов в год. По итогам 2018 года завод занимает первое место среди вагоностроительных предприятий страны по изготовлению крытых вагонов, вагон-платформ, вагон-цистерн для перевозки сжиженных углеводородных газов.

АО «Алтайвагон» до 30% от объема изготавливаемой продукции экспортирует в Казахстан, Узбекистан, Белоруссию, страны Балтии и другие страны Пространства колеи 1520. По итогам 2018 года завод занял первое место среди всех вагоностроительных предприятий в поставках железнодорожной продукции на экспорт с долей 37,2%.

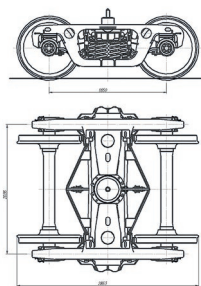
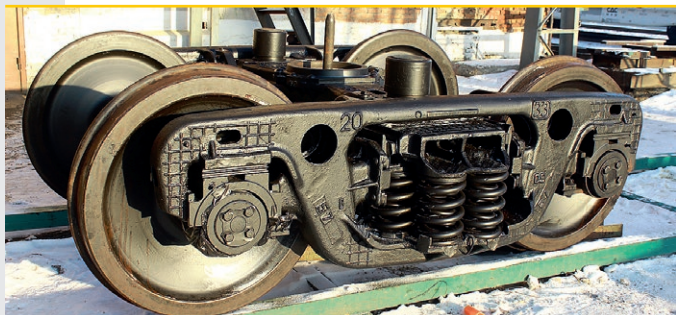
Одним из приоритетных направлений деятельности АО «Алтайвагон» сегодня является разработка самых востребованных, коммерчески привлекательных грузовых вагонов для перевозки различных видов грузов, которые должны отличаться высокими эксплуатационными характеристиками на всём жизненном цикле вагона. Для решения этой задачи проводится модернизация производства, стоимость которой оценивается более чем в 660 млн рублей.

В 2018 году реализован значимый проект для завода - введен в эксплуатацию участок термической

резки металла, оснащенный тремя машинами плазменной резки MESSER Multitherm 2600 (Германия). Участок машин термической резки минимизирует расходы, связанные с привлечением сторонних организаций для изготовления деталей вагонов, снижает себестоимость и, что самое важное, повышает качество изготавливаемых деталей.

В 2019 году в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» организован участок механической обработки деталей тележки модели 18-9800 Тип 3, оснащенный вертикальными обрабатывающими центрами с числовым программным управлением «Hartford» модели HCMC-1370 (Тайвань) и вертикальными токарными станками «Doosan» модели V8300ML/MR (Южная Корея). Главным достоинством установленного оборудования является автоматизация механической обработки деталей повышенной сложности, исключая влияние человеческого фактора. Высокая точность и чистота обработки достигаются благодаря специализированной оснастке для деталей тележки 18-9800 и улучшенной системе числового программного управления.

Существующая система менеджмента бизнеса АО «Алтайвагон» позволяет постоянно улучшать процессы производства, обеспечивающие повышение качества выпускаемой продукции.



Исторически сложилось, что АО «Алтайвагон» принимало участие в постановке на производство всех основных моделей тележек, которые эксплуатируются на сети железных дорог.

Инновационная тележка модели 18-9800 является уникальным проектом, соединившим в себе ориги-

нальные конструкторские и технические решения.

Прототипом обновленной тележки модели 18-9800 послужила тележка, разработанная Акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт подвижного состава» (АО «ВНИКТИ») в 2004 - 2006 годах.

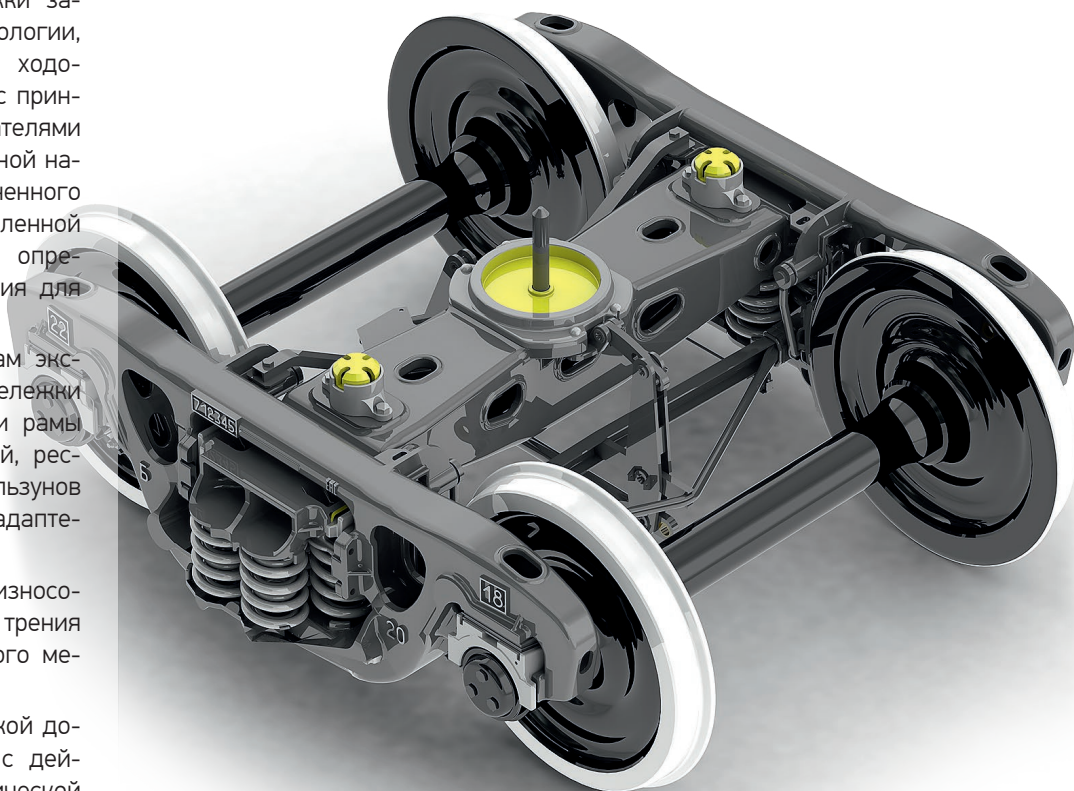
Тележка, разработанная в 2004 - 2006 годах, имела ряд конструктивных особенностей, которые могли быть модернизированы, в частности, массивные элементы и толстые стенки основных деталей, утяжеляющие конструкцию тележки. Помимо этого, технологические окна малых размеров, предусмотренные конструкцией рамы боковой, ограничивали обзор и доступ к колодкам башмака и тормозной системы в целом.

Конструкция боковых скользунов постоянного контакта имела сложный упругий узел, состоящий из нескольких блоков. Сложная конструкция повышала трудоемкость изготовления самого скользуна и регулировку установочной высоты скользуна под вагоном.

На основании проведенного анализа технической документации и опыта эксплуатации первой партии тележек АО «ВНИКТИ» проведено обновление конструкции тележки модели 18-9800 с учетом технических предложений специалистов АО «Алтайвагон».

В конструкции новой тележки заложены современные технологии, которые позволили создать ходовую часть грузовых вагонов с принципиально новыми показателями безопасности, эксплуатационной надежности и стоимости жизненного цикла. При разработке обновленной конструкции тележки были определены основные направления для внесения изменений:

- переработка по результатам эксплуатации первой партии тележки 18-9800 в части конструкции рамы боковой, балки наддрессорной, рессорного подвешивания, скользунов постоянного контакта, опоры адаптера и колесной пары;
- применение современных износостойких материалов в парах трения для обеспечения увеличенного межремонтного пробега;
- актуализация конструкторской документации в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.



ВАГОННАЯ ТЕЛЕЖКА ДВУХОСНАЯ МОДЕЛЬ 18-9800

32

года —
срок службы
тележки

6 лет или 500

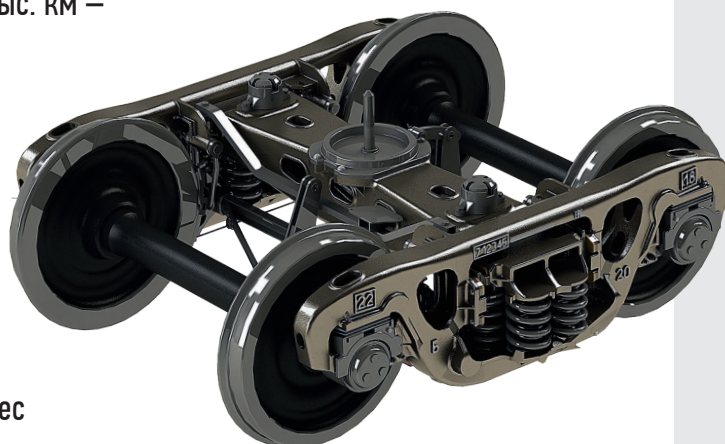
тыс. км —
пробег до первого
деповского
ремонта*

32

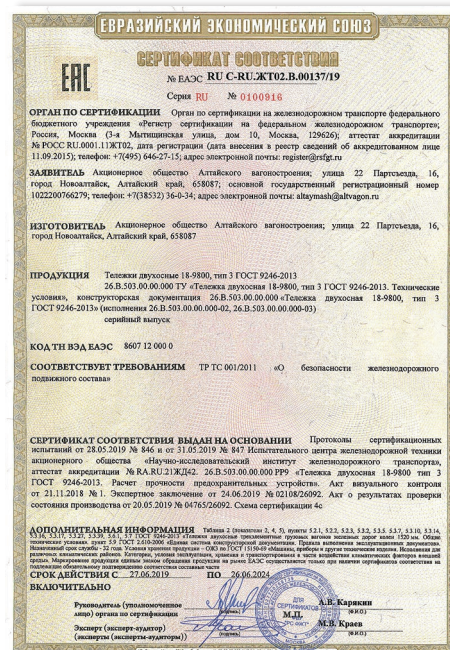
года —
срок службы
боковой рамы
и надрессорной балки

15

лет —
срок службы по прочности
прессовых соединений колес
с осью колесной пары



Максимальная расчётная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	245 (25)
База тележки, мм	1850
Расстояние от уровня головок рельсов до уровня опорной поверхности подпятникового места в свободном состоянии, мм	816 ⁺²⁰ ₋₁₅
Расстояние между продольными осями боковых скользунов, мм	1524±6
Расстояние между продольными осями рессорных комплектов, мм	2036
Статический прогиб рессорного подвешивания под максимально допустимой нагрузкой брутто, мм, не более	65
Статический прогиб рессорного подвешивания в вагоне с минимальной расчетной массой, мм, не менее	8
Габарит вписывания по ГОСТ 9238, нижнее очертание	02-BM



* уточняется по результатам
проведения подконтрольной эксплуатации

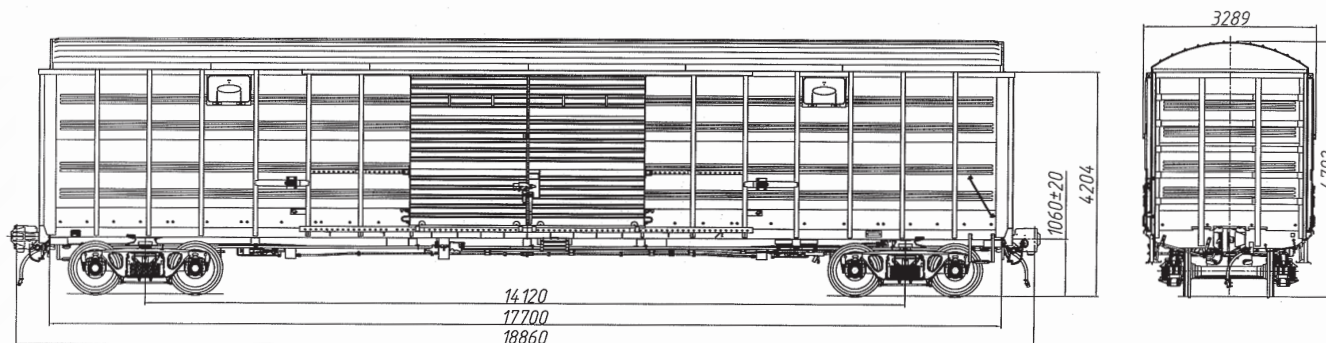


ВАГОН КРЫТЫЙ | МОДЕЛЬ 11-2135-01

Назначение: для транспортировки штучных, тарно-штучных, пакетированных грузов и грузов навалом в упакованном виде требующих защиты от атмосферных воздействий. Для транспортировки сыпучих грузов в непакетированном виде вагон не предназначен.



Грузоподъемность, т.....	67	Внутренние размеры кузова, мм	
Масса тары, т		- высота по боковой стене	2869
- минимальная.....	26,5	- длина	17 687
- максимальная	27	- ширина.....	2742
Количество осей, шт.....	4	Размеры в свету, мм	
Максимальная статическая		- дверного проема	
расчетная нагрузка от колесной		(ширина/высота).....	4150/2820
пары на рельсы,		- люка боковой стены	
кН (тс)	230,5 (23,5)	(ширина/высота).....	614/365
Объем кузова, м³	161	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т
Длина по осям сцепления		Конструкционная скорость, км/ч	120
автосцепок, мм	18860	Модель тележки,	
Площадь пола, м².....	49,3	тип 2 по ГОСТ 9246-2013.....	18-2128
База вагона, мм.....	14 120	Количество люков	
		в боковых стенах, шт.....	4

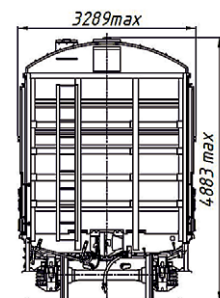
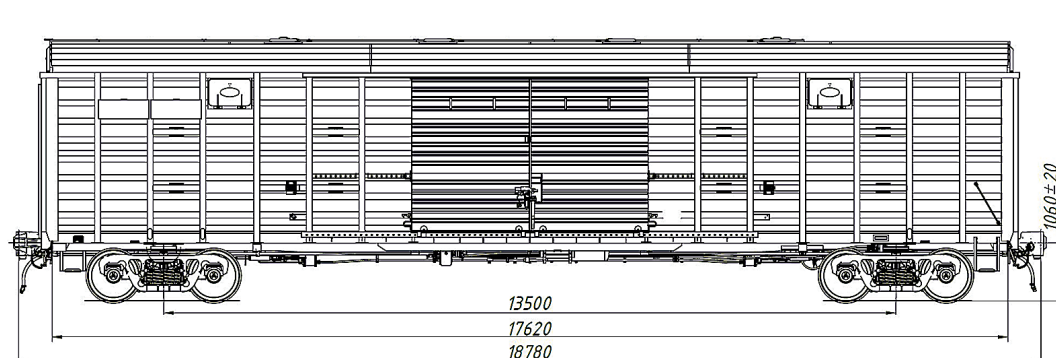




ВАГОН КРЫТЫЙ | МОДЕЛЬ 11-2158

Назначение: Для транспортировки штучных, тарно-штучных, пакетированных и насыпных грузов, требующих защиты от атмосферных воздействий.

Номер проекта	2158.00.000	- до уровня пола	1265
Технические условия	2158.00.000 ТУ	База вагона, мм	13500
Модель вагона	11-2158	Внутренние размеры кузова, мм:	
Грузоподъемность, т	71,5	- длина	17608
Масса тары вагона min/max, т	28/28,5	- ширина	2742
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	245 (25)	- высота по боковой стене	2934
Объем кузова, м ³	161	Площадь пола, м ²	49,1
Скорость конструкционная, км/ч	120	Размеры в свету, мм	
Габарит	1-Т	- дверного проема	4150 x 2820
Модель тележки	18-9800 тип 3 по ГОСТ 9246	- люка боковой стены	614x365
Количество осей, шт	4	- загрузочного люка в крыше (диаметр)	400
Длина, мм:		- печной разделки (диаметр)	130
- по осям сцепления автосцепок	18780	Количество загрузочных люков в крыше (при наличии), шт	4
- по концевым балкам рамы	17620	Количество люков в боковых стенах (при наличии), шт.	4
Высота от уровня головок рельса, мм:		Количество и тип дверей - несамонуплотняющиеся, раздвижные, по две с каждой стороны	
- максимальная	4883		
- до оси автосцепки	1040...1080		

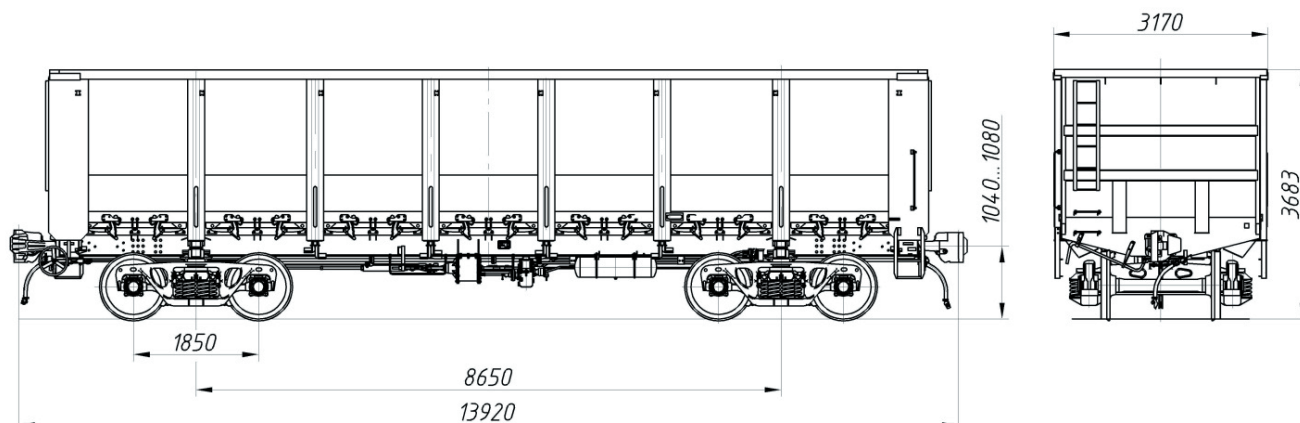




ПОЛУВАГОН | МОДЕЛЬ 12-296-01

Назначение: для перевозки грузов, не требующих укрытия от атмосферных осадков, в том числе насыпных непывидных, навалочных (за исключением горячих, с температурой более 100 оС) и других грузов, предназначенных к перевозке в открытом подвижном составе.

Грузоподъемность, т	70	База вагона, мм.....	8650
Масса тары, т		Внутренние размеры кузова, мм	
- минимальная	23	- высота	2250
- максимальная	24	- длина	12 690
Количество осей, шт.....	4	- ширина.....	2922
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс).....	230,5 (23,5)	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т
Объем кузова, м ³	83	Конструкционная скорость, км/ч	120
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	13 920	Модель тележки, тип 2 по ГОСТ 9246-2013	18-2128
Ширина максимальная, мм	3170	Количество разгрузочных люков, шт.	14

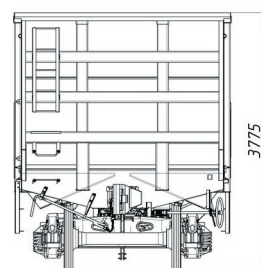
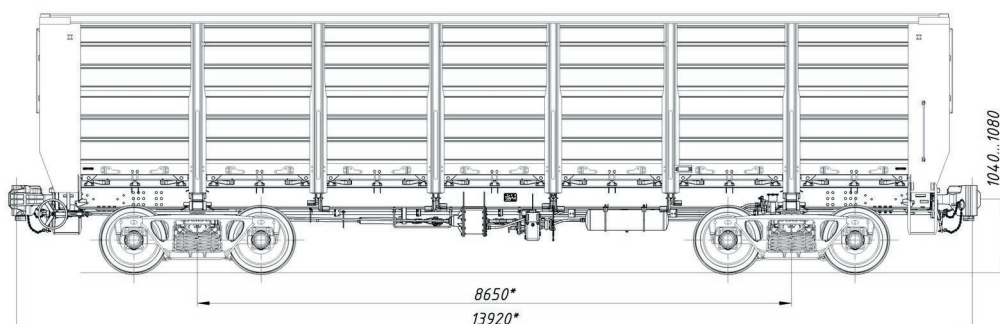




ПОЛУВАГОН | МОДЕЛЬ 12-2153

Назначение: для перевозки грузов, не требующих укрытия от атмосферных осадков, в том числе насыпных непывидных, навалочных (за исключением горячих, с температурой более 100 °С) и других грузов, предназначенных к перевозке в открытом подвижном составе.

Грузоподъемность, т	70	Ширина максимальная, мм	3170
Масса тары, т		База вагона, мм	8650
- минимальная	23	Внутренние размеры кузова, мм	
- максимальная	24	- высота	2335
Количество осей, шт.....	4	- длина (в нижней части/в верхней части)	12 690/12 930
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5 (23,5)	- ширина.....	2922
Объем кузова, м³	88	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т
Длина по осям сцепления автосцепок, мм.....	13 920	Конструкционная скорость, км/ч	120
		Модель тележки, тип 2 по ГОСТ 9246-2013	18-2128
		Количество разгрузочных люков, шт.	14

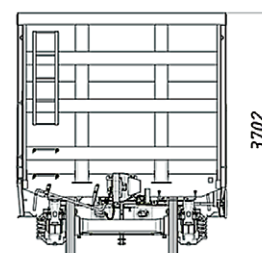




ПОЛУВАГОН С ГЛУХИМ КУЗОВОМ | МОДЕЛЬ 12-2156

Назначение: Для перевозки грузов, не требующих укрытия от атмосферных осадков, в том числе насыпных не пылевидных, навалочных и других грузов, предназначенных к перевозке в открытом подвижном составе.

Номер проекта	2156.00.000	по концевым балкам рамы	12700
Технические условия	2156.00.000 ТУ	Высота от уровня верха	
Модель вагона	12-2156	головок рельса, мм:	
Грузоподъемность, т	76	максимальная	3702
Масса тары вагона min/max, т ..	23,5/24	до оси автосцепки	1040...1080
Нагрузка:		Количество осей, шт	4
статическая осевая, кН (тс)	245 (25)	Тележка	18-9800 тип 3 ГОСТ 9246
погонная, кН/м (тс/м)	70,4(7,18)	База вагона, мм	8650
Объем кузова, м3	94	Внутренние размеры кузова, мм:	
Скорость конструкционная, км/ч ..	120	длина	12700
Габарит	1-ВМ	ширина	3006
Длина, мм:		высота	2460
по осям сцепления автосцепок ..	13 920	Количество	
		зачистных люков, шт	2

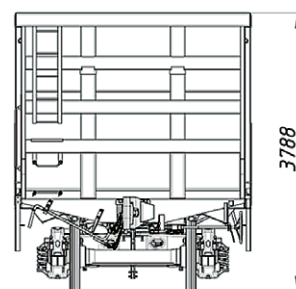
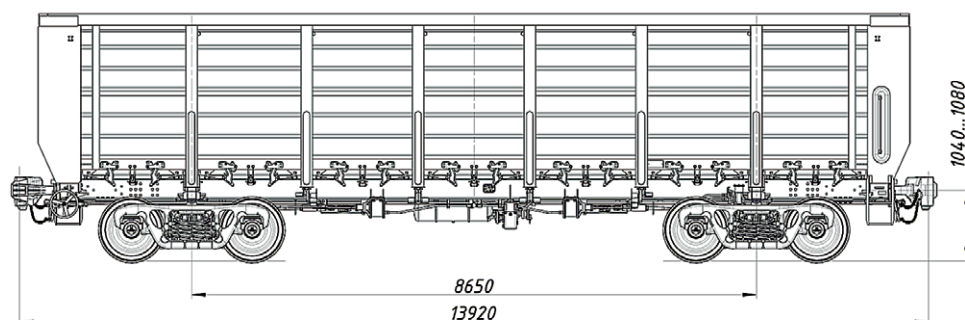




**ПОЛУВАГОН С ГЛУХИМИ ТОРЦЕВЫМИ СТЕНАМИ И
РАЗГРУЗОЧНЫМИ ЛЮКАМИ В ПОЛУ | МОДЕЛЬ 12-2159**

Назначение: Для перевозки грузов, не требующих укрытия от атмосферных осадков, в том числе насыпных не пылевидных, навалочных и других грузов, предназначенных к перевозке в открытом подвижном составе.

Технические условия	2159.00.000 ТУ	по концевым балкам рамы	12700
Модель вагона	12-2159	Высота от уровня верха	
Грузоподъемность, т	75	головок рельса, мм:	
Масса тары вагона min/max, т .	24,5/25	до оси автосцепки	1040...1080
Количество осей, шт.	4	максимальная	3788
Нагрузка:		Тележка	18-9800 тип 3 ГОСТ 9246
статическая осевая, кН(тс)	245 (25)	База вагона, мм	8650
погонная, кН/м (тс/м)	70,4(7,18)	Внутренние размеры кузова, мм:	
Объем кузова, м ³	94	длина (в нижней части/в верхней	
Скорость конструкционная, км/ч	120	части)	12690/13050
Габарит	1-ВМ	ширина	3014
Длина, мм:		высота	2380
по осям сцепления автосцепок ...	13920	Количество	
		разгрузочных люков, шт	14

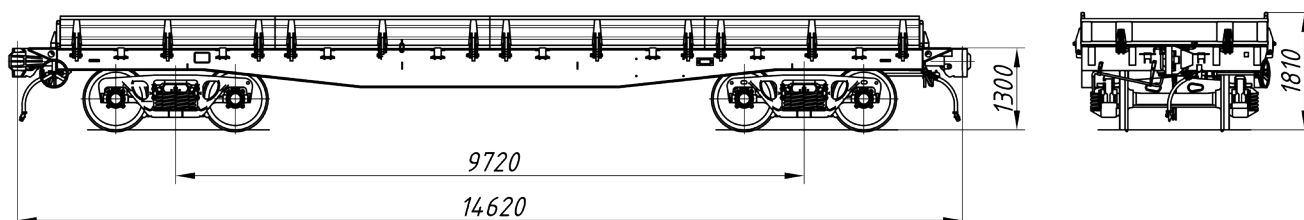




ПЛАТФОРМА | МОДЕЛЬ 13-2114

Назначение: для перевозки контейнеров, колесной и гусеничной техники, лесных, длинномерных, штучных, насыпных и других грузов.

Грузоподъемность, т:		Длина вагона по раме, мм	13 400
- при равномерно распределённом грузе	72	Ширина вагона по раме, мм.....	2870
- при равномерно распределённом грузе		Высота от уровня головок рельсов	
на длине 3 м посередине	45	до уровня пола, мм	1300
- при равномерно распределённом грузе		Конструкционная скорость, км/ч	120
посередине боковых балок на длине 4,3 м.....	60	Габарит по ГОСТ 9238-2013	0-BM
Масса тары, не более, т	22	Количество перевозимых контейнеров,	
Максимальная статическая расчетная нагрузка		типоразмеров, шт.:	
от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5 (23,5)	- 1AAA, 1AA, 1A, 1AX	1
База платформы, мм	9720	- 1CC, 1C, 1CX	2
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	14 620		

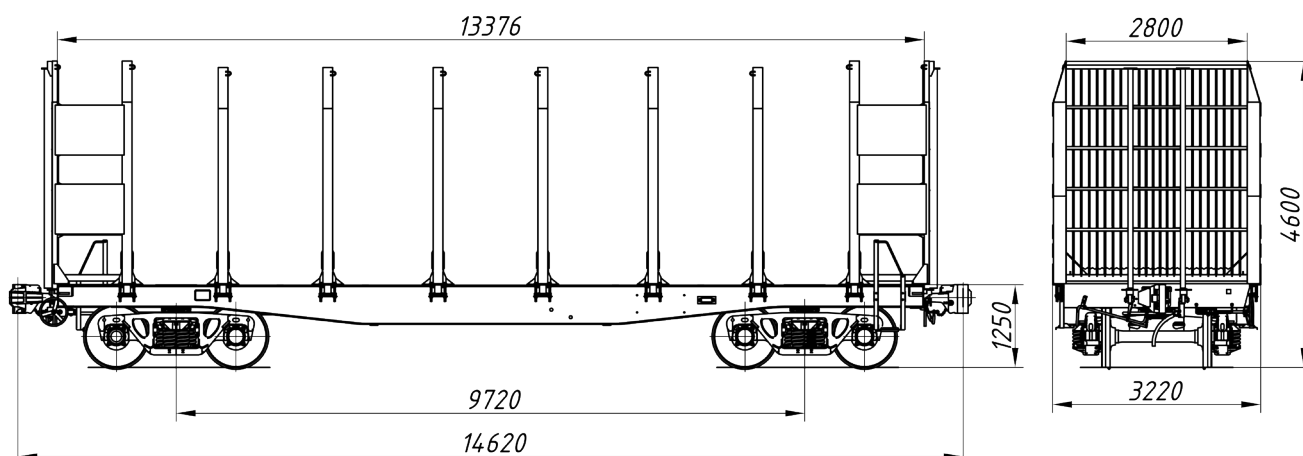


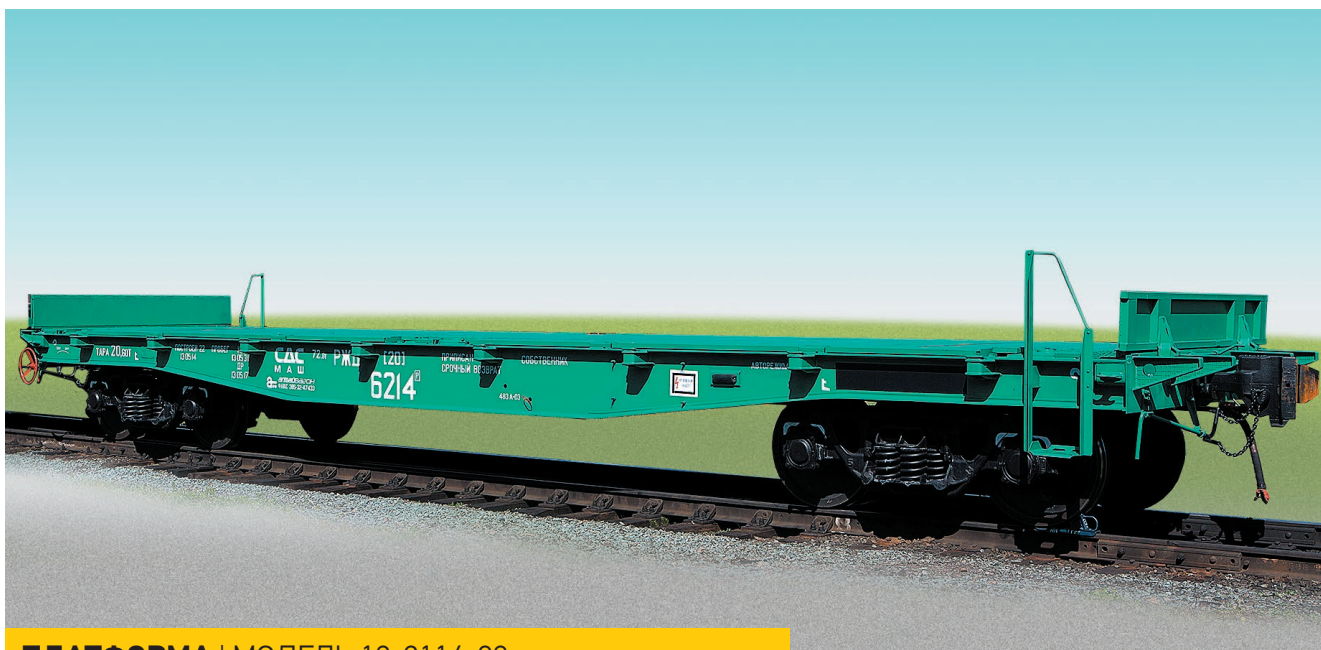


ПЛАТФОРМА | МОДЕЛЬ 13-2114-07

Назначение: для перевозки круглых лесоматериалов и пиломатериалов.

Грузоподъемность, т	66	Ширина вагона по раме, мм.....	2870
Масса тары, не более, т	27	Высота от уровня головок рельсов	
Максимальная статическая расчетная нагрузка		до уровня пола, мм	1250
от колесной пары на рельсы, кН (тс)	227,85(23,25)	Количество торцевых стен, шт.	2
База платформы, мм	9720	Количество пар лесных стоек, шт.	8
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	14 620	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т
Длина вагона по раме, мм	13 400		



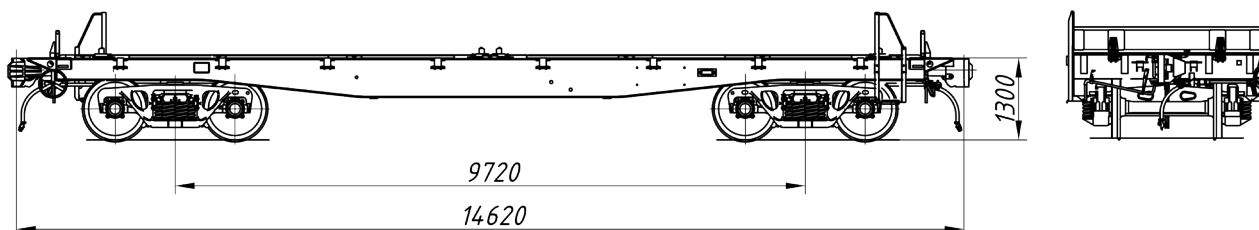


ПЛАТФОРМА | МОДЕЛЬ 13-2114-08

12

Назначение: для перевозки контейнеров, колесной и гусеничной техники, лесных, длинномерных, штучных, и других грузов.

Грузоподъемность, т:		Ширина вагона по раме, мм.....	2870
- при равномерно распределённом грузе	72	Высота от уровня головок рельсов	
- при равномерно распределённом грузе		до уровня пола, мм	1300
на длине 3 м посередине	45	Количество фитинговых упоров (по требованию заказчика), шт.	8 (16)
при равномерно распределённом грузе		Количество перевозимых контейнеров,	
посередине боковых балок на длине 4,3 м	60	типоразмеров, шт:	
Масса тары, не более, т	21,3	- 1AAA, 1AA, 1A, 1AX.....	1
Максимальная статическая расчетная нагрузка		- 1CC, 1C, 1CX	2
от колесной пары на рельсы, кН (тс).....	228,82(23,325)	- 1D, 1DX (при комплектации по требованию заказчика	
База платформы, мм	9720	16-фитинговыми упорами)	4
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	14 620	Конструкционная скорость, км/ч	120
Длина вагона по раме, мм	13 400	Габарит по ГОСТ 9238-2013	0-BM

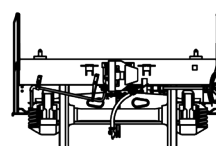
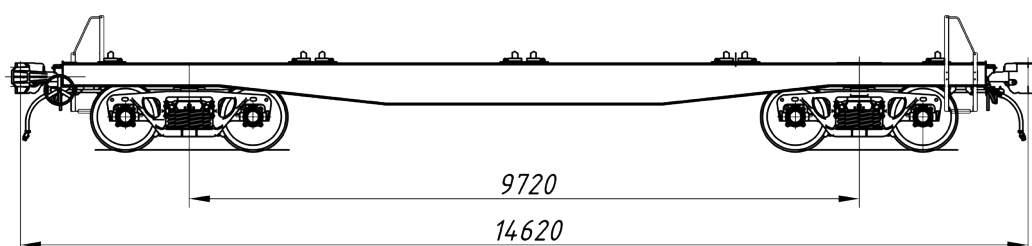




ПЛАТФОРМА | МОДЕЛЬ 13-2114К

Назначение: для перевозки контейнеров, рефрижераторных контейнеров, контейнеров-цистерн.

Грузоподъёмность, т	73	Количество фитинговых упоров, шт.	16
Масса тары, не более, т	20,6	Количество устанавливаемых типовых контейнеров, шт.:	
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	229,6(23,4)	- 1EEE, 1EE	1
База платформы, мм	9720	- 1AAA, 1AA, 1A, 1AX	1
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	14 620	- 1CC, 1C, 1CX	2
Длина вагона по раме, мм	13 400	- 1D, 1DX	4
Ширина вагона рамы, мм	2870	Конструкционная скорость, км/ч	120
		Габарит по ГОСТ 9238-2013	0-BM





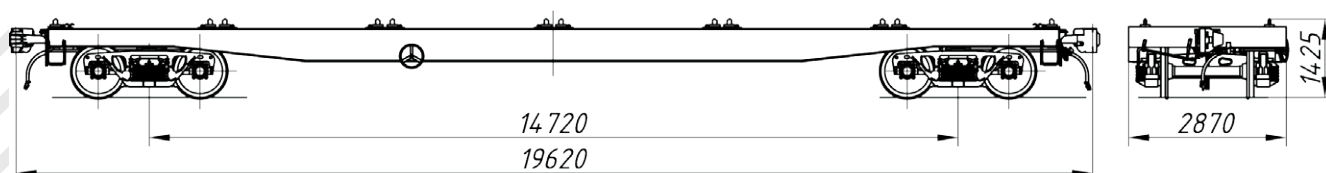
ПЛАТФОРМА | МОДЕЛЬ 13-2116

14

Назначение: для перевозки универсальных и специализированных крупнотоннажных контейнеров, контейнеров-цистерн

Грузоподъемность, т	72	Ширина вагона по раме, мм.....	2870
Масса тары, не более, т	22	Количество перевозимых контейнеров:	
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5 (23,5)	- 1EEE, 1EE	1
База платформы, мм	14 720	- 1AAA, 1AA, 1A, 1AX	1
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	19 620	- 1BBB, 1BB, 1B, 1BX	2
Длина вагона по раме, мм	18 400	- 1CC, 1C, 1CX	3
		Конструкционная скорость, км/ч	120
		Габарит по ГОСТ 9238-2013	0-BM

13-2116

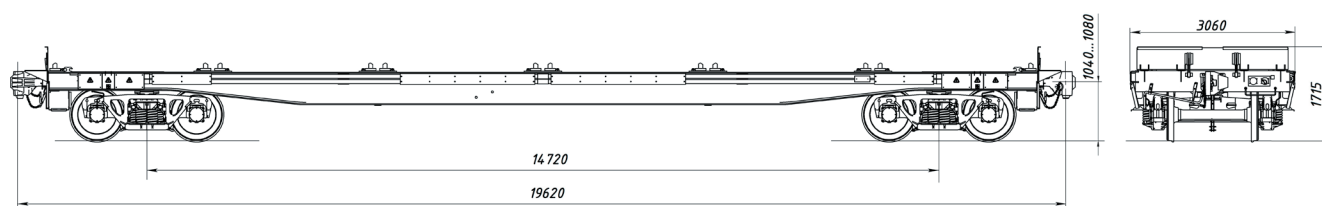




ВАГОН-ПЛАТФОРМА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ КРУПНОТОННАЖНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ | МОДЕЛЬ 13-2116-01

Назначение: для перевозки универсальных и специализированных крупнотоннажных контейнеров, в том числе контейнеров-цистерн и рефрижераторных контейнеров с электроснабжением от внешнего источника питания и без него, а также перевозки рефрижераторных контейнеров в составе 13-вагонного контейнерного сцепа в соответствии с проектом ПКБ ЦВ М 1782.

Грузоподъемность, т	71,5	Количество устанавливаемых типовых контейнеров, шт.:	
Масса тары, не более, т	22,5	- 1EEE, 1EE	1
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5 (23,5)	- 1AAA, 1AA, 1A, 1AX	1
База платформы, мм	14 720	- 1BBB, 1BB, 1B, 1BX	2
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	19 620	- 1CC, 1C, 1CX	3
Длина по раме, мм	18 400	Конструкционная скорость, км/ч	120
Ширина по раме, мм	2870	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-T

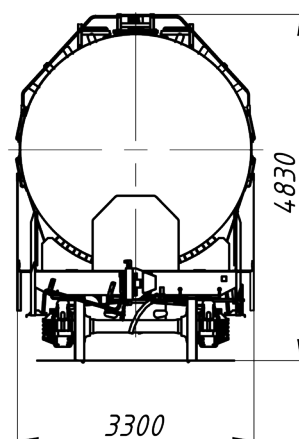
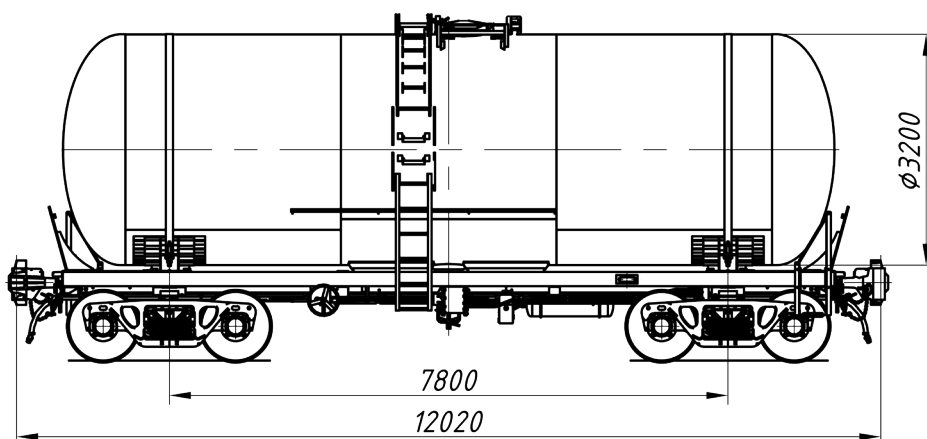




ЦИСТЕРНА | МОДЕЛЬ 15-2132/15-2132П

Назначение: вагон-цистерна модели 15-2132 – для транспортировки сырой нефти и нефтепродуктов; вагон-цистерна модели 15-2132П – для транспортировки растительных масел, подлежащих дальнейшей переработке. Налив производится через люк при открытой крышке, слив – самотеком при открытом сливном приборе и открытой крышке люка.

Объем котла, м ³	85,5	Ширина вагона максимальная, мм	3345
Грузоподъемность, т	66	Высота вагона максимальная, мм.....	4830
Масса тары, т:		Диаметр котла внутренний, мм	3200
- минимальная	27	Длина котла, мм.....	11 194
- максимальная	28	Расчетное давление в котле, МПа(кгс/см ²)	0,38(3,8)
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5(23,5)	Плотность перевозимого груза, не более т/м ³	0,96
База, мм	7800	Конструкционная скорость, км/ч	120
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	12 020	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т

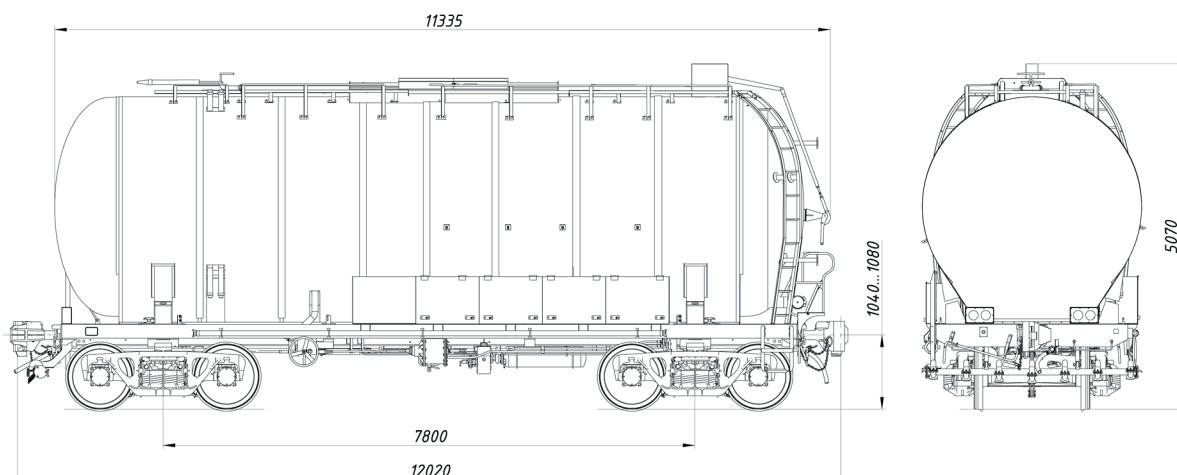




**ВАГОН-ЦИСТЕРНА ВОДОХРАНИЛИЩЕ
ДЛЯ ПОЖАРНОГО ПОЕЗДА | МОДЕЛЬ 15-289-03**

Назначение: для хранения и перевозки воды по железным дорогам колеи 1520 мм, в составе пожарного поезда путем оснащения ее специальным оборудованием и покрытием котла наружной теплоизоляцией.

Объем котла, м ³ :		База вагона, мм	7800
- полный	72,2	Длина по осям сцепления автосцепок, мм	12020
- полезный	61,0	Ширина вагона максимальная, мм	3245
Грузоподъемность, т	61	Высота вагона максимальная, мм	5070
Масса тары, т:		Расчетное давление в котле, МПа (кгс/см ²)	0,34 (3,4)
- минимальная	31	Давление в змеевике, МПа (кгс/см ²), не более	0,5 (5,0)
- максимальная	33	Температура в змеевике, °С, не более	100
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5(23,5)	Теплоноситель в змеевике	Горячая вода

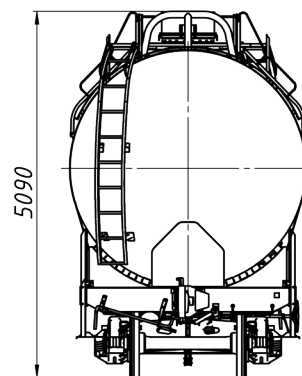
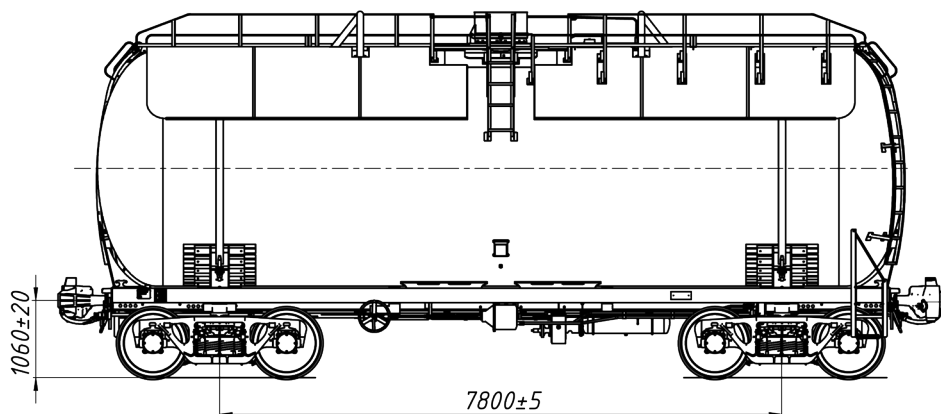




ВАГОН-ЦИСТЕРНА | МОДЕЛЬ 15-2148

Назначение: для транспортировки аммиака.

Объем котла, м ³	86,5	Ширина вагона максимальная, мм	3289
Грузоподъемность (проектная), т, не более	50,14	Высота вагона максимальная, мм	5090
Масса тары, т:		Диаметр котла внутренний, мм	3220
- минимальная	36,6	Длина котла наружная, мм	11 200
- максимальная	39	Расчетное давление в котле, МПа (кгс/см ²)	2,14 (21,8)
Максимальная расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	218,63 (22,29)	Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	2,2+0,17 (22,4+1,7)
База вагона, мм	7800	Конструкционная скорость, км/ч	120
Длина вагона по осям сцепления автосцепок, мм ...	12 020	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т



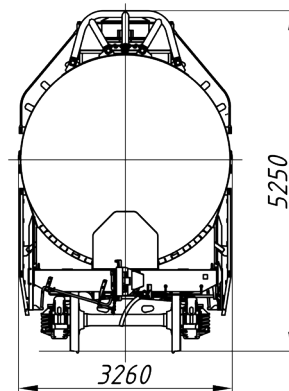
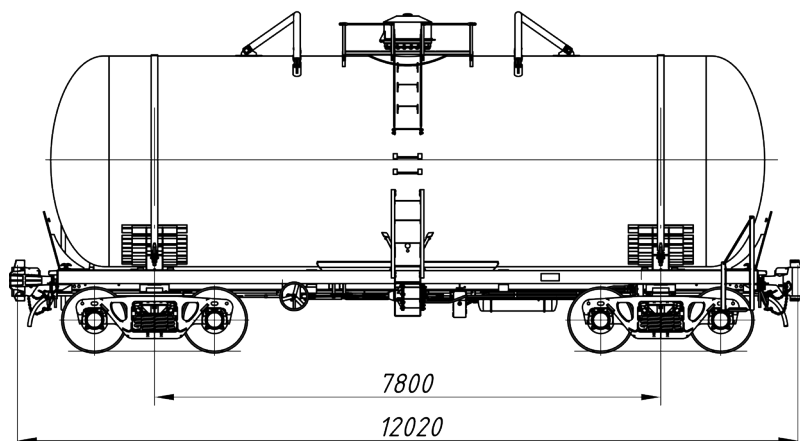


ВАГОН-ЦИСТЕРНА | МОДЕЛЬ 15-9872

Назначение: для перевозки сжиженных углеводородных газов (пропана, бутана и их смесей).

Налив и слив производится через сливо-наливную арматуру, располагающуюся в верхней части котла под кожухом арматуры.

Объем котла, м ³	83,9	Длина по осям сцепления автосцепок, мм	12 020
Грузоподъемность, т	52	Ширина вагона максимальная, мм	3260
Масса тары, т:		Высота вагона максимальная, мм	5250
- минимальная	35,8	Диаметр котла внутренний, мм	3200
- максимальная	37,5	Длина котла наружная, мм	11000
Максимальная статическая расчетная нагрузка		Рабочее давление в котле, МПа	2,0
от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230,5 (22,5)	Конструкционная скорость, км/ч	120
База цистерны, мм	7800	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т

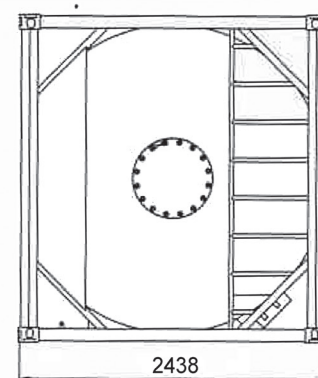
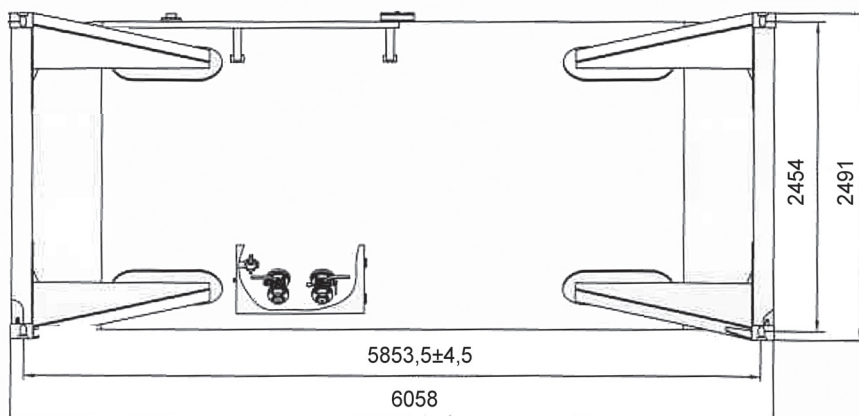




КОНТЕЙНЕР-ЦИСТЕРНА | МОДЕЛЬ КЦ-25

Назначение: для безопасной перевозки сжиженных углеводородных газов, относящихся ко 2 классу опасности по ГОСТ 19433-88, автомобильным, железнодорожным, речным и морским транспортом во внутреннем и международном сообщении, а также временного хранения их у получателя. Может быть укомплектована запорно-предохранительной арматурой российского производства, а так же арматурой производства Fort Vale.

Тип и размер контейнера	UN T50, ICC	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	2,04
Полезная нагрузка, кг	16 000	Испытательное давление, МПа.....	2,8
Масса тары, кг	8 000	Температурный интервал эксплуатации, °С.....	от –50 до +50
Общая вместимость цистерны (номинальная), м3	25	Расчетная температура среды, °С.....	+60
Максимальная масса брутто, кг	24 000	Допустимая масса при штабелировании, кг	192 000
Внутренний диаметр сосуда, мм.....	2 400		



Раскрывающаяся крыша:

- максимальное использование объема вагона;
- снижение трудоёмкости погрузки/разгрузки;
- перевозка контейнеров.



**ВАГОН КРЫТЫЙ СОЧЛЕНЁННОГО ТИПА
С РАСКРЫВАЮЩЕЙСЯ КРЫШЕЙ | МОДЕЛЬ 11-2151**

на **26** т
до 93 т
увеличена
грузоподъёмность
по сравнению с
вагоном крытым
модели 11-2135-01

на **69** м³
до 230 м³ увеличен
объём кузова
по сравнению с
вагоном крытым
модели 11-2135-01

500 тыс.
км или 5 лет —
срок службы от
постройки до
первого депоовского
ремонта

Назначение: для перевозки штучных, тарно-штучных, пакетированных грузов, грузов навалом и сыпучих грузов в непaketированном виде, требующих защиты от атмосферных воздействий и контейнеров.

Технические характеристики

Количество секций, шт.....	2
Грузоподъёмность вагона, т.....	93
Грузоподъёмность секций вагона, т.....	46,5
Масса тары вагона, т.....	48
Объём кузова вагона, м ³	230
Объём секций вагона, м ³	115
Количество осей, шт.....	6
Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка для тележки, расположенной под рамой концевой секции, кН (тс).....	230,5 (23,5)
Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка для тележки, расположенной под устройством соединительным шарнирным, кН (тс).....	230,5 (23,5)
Длина по осям сцепления автосцепок, мм.....	28 520
База вагона, мм.....	21 360
База секций вагона, мм.....	10 680

Расстояние между вертикальной осью сцепления автосцепки и вертикальной осью вращения устройства соединительного шарнирного, мм.....

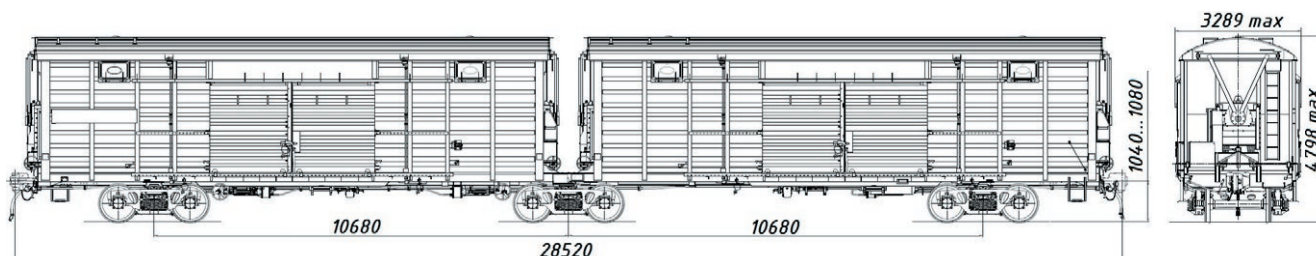
Внутренние размеры секций, мм:	
- высота по боковой стене.....	2976
- длина.....	12 720
- ширина.....	2684
Площадь пола вагона, м ²	68,6
Площадь пола секций вагона, м ²	34,3
Размеры в свету дверного проема (ширина/высота), мм:.....	3802/2334
Конструкционная скорость, км/ч.....	120

Габарит по ГОСТ 9238-2013:

- при закрытой крыше.....	1-Т
- при открытой крыше.....	Сп
(ограниченный линией 1-2а-46-5-6-7-8)	

Модель тележки, тип 2 по ГОСТ 9246-2013.....

Количество перевозимых контейнеров, типоразмеров по ГОСТ Р 53350:	
-1AAA, 1AA, 1A, 1AX.....	2
-1CC, 1C, 1CX.....	4



Наличие технологических дверей в торцевой стене:

- обслуживание оборудования автономной энергетической установки вагона;
- заправка (замена) технологических жидкостей без непосредственного доступа внутрь грузового помещения.



**АВТОНОМНЫЙ РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ
ВАГОН | МОДЕЛЬ 16-2155**

22

От **-20 °C**
до **+16 °C** - температура
в грузовом помещении
вагона при всем диапа-
зоне наружных темпе-
ратур

25

лет —
срок службы вагона

2

независимых модуля
автономной энергоуста-
новки, обеспечивающих
подогрев, охлаждение,
вентиляцию грузового
помещения.

Назначение: для перевозки скоропортящихся и нескоропортящихся продоволь-
ственных штучных, тарно-штучных и пакетированных грузов, требующих защиты от
атмосферных воздействий и резких перепадов температуры.

Грузоподъемность, т	50	Размеры в свету дверного проема	
Масса тары, т	44	(ширина / высота), мм.....	2500/2270
Количество осей, шт.....	4	Габарит по ГОСТ 9238-2013	1-Т
Максимальная статическая расчетная		Конструкционная скорость, км/ч.....	120
нагрузка от колесной пары		Модель тележки,	
на рельсы, кН (тс).....	230,5 (23,5)	тип 2 по ГОСТ 9246-2013.....	18-2128
Объем кузова, м³	108	Коэффициент теплопередачи	
Длина по осям сцепления		ограждающих конструкций	
автосцепок, мм	18 860	кузова вагона не более, Вт/м²·К.....	0,25
Площадь пола, м²	38	Холодопроизводительность автономной	
База вагона, мм.....	14 120	энергетической установки при 0 °C	
Внутренние размеры		не менее, кВт.....	18
грузового помещения, мм:		Автономность работы энергетической	
- высота по боковой стене	2595	установки не менее, суток.....	30
- длина	15 744		
- ширина.....	2438		





ВАГОН КРЫТЫЙ С РАСКРЫВАЮЩЕЙСЯ КРЫШЕЙ | МОДЕЛЬ 11-2154
 (ПЕРСПЕКТИВНАЯ РАЗРАБОТКА)



25

ТС — максимальная
статическая расчетная
нагрузка от колесной пары
на рельсы

500

тыс.км
или 6 лет — срок службы
от постройки до первого
деповского ремонта

32

года срок службы вагона

16

лет — назначенный срок
службы до первого
капитального ремонта

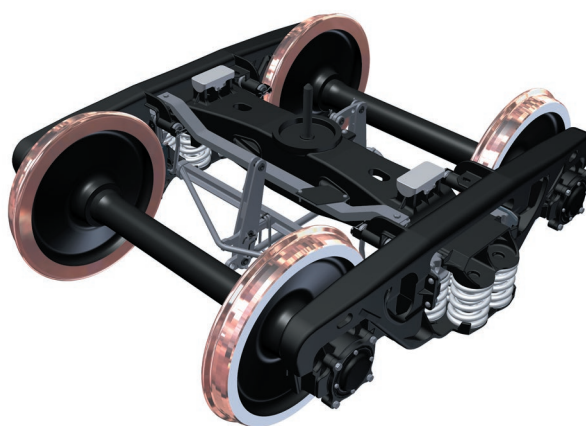
Назначение: для перевозки штучных, тарно-штучных, пакетированных грузов, грузов навалом и насыпных грузов требующих защиты от атмосферных воздействий и контейнеров по ГОСТ Р 53350-2009.

Грузоподъемность, т	70*
Масса тары, т	30*
Количество осей, шт	4
Максимальная статическая расчетная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	245 (25)
Объем кузова, м ³	161*
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	18 860*
Площадь пола, м ²	49,1*
База вагона, мм	14 140*
Внутренние размеры кузова, мм	
- высота по боковой стене	2934*
- длина	17608*
- ширина	2740*
Габарит по ГОСТ 9238-2013:	
- при закрытой крыше	1-Т
- при открытой крыше	Сп
	(ограниченный линией 1-2а-46-5-6-7-8)
Конструкционная скорость, км/ч	120
Модель тележки, тип 3 по ГОСТ 9246-2013	18-9800
Количество перевозимых контейнеров, типоразмеров по ГОСТ Р 53350:	
-1AAA, 1AA, 1A, 1AX	1
-1CC, 1C, 1CX	2

ВАГОННАЯ ТЕЛЕЖКА ДВУХОСНАЯ | МОДЕЛЬ 18-2128

Назначение: Назначение: для подкатки под грузовые вагоны, эксплуатируемые на магистральных железных дорогах с эксплуатационной скоростью 120 км/ч.

Масса, кг, не более	5000
База, мм	1850
Ширина рельсовой колеи, мм	1520
Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка, кН (тс)	230,5 (23,5)
Высота от уровня головки рельсов до опорной поверхности подпятника в свободном состоянии, мм	806
Расстояние между продольными осями скользунов, мм	1524
Конструкционная скорость, км/ч	120

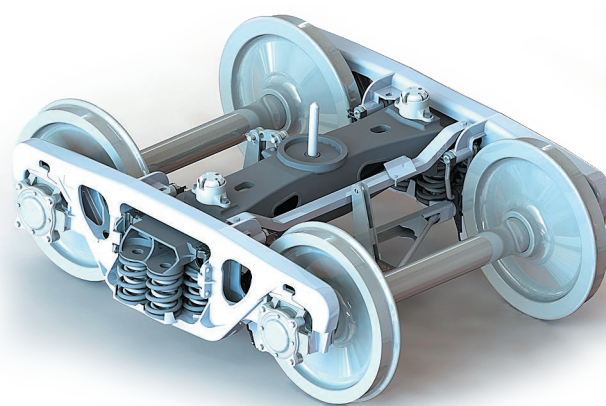


**Указанные параметры приведены в соответствии с ТУ 3183-158-007-29244-2008 «Тележки двухосные грузовых вагонов. Модель 18-2128. Технические условия».*

ВАГОННАЯ ТЕЛЕЖКА ДВУХОСНАЯ | МОДЕЛЬ 18-2145

Назначение: для подкатки под грузовые вагоны, эксплуатируемые на магистральных железных дорогах на скорости до 120 км/ч.

Масса, кг, не более	4900
База, мм	1850
Ширина рельсовой колеи, мм	1520
Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка, кН (тс)	230 (23,5)
Расстояние от уровня головки рельсов до опорной поверхности подпятника в свободном состоянии, мм	811
Расстояние между продольными осями скользунов, мм	1524
Конструкторская скорость, км/ч	120



** Указанные параметры приведены в соответствии с ТУ 3183-182-00729244-2015 «Тележка двухосная модель 18-2145. Технические условия».*

КОЛЕСНАЯ ПАРА С БУКСОВЫМИ УЗЛАМИ ТЕЛЕЖКИ МОДЕЛИ 18-2128 | РУ1Ш-957-Г

Назначение: элемент тележки грузовых вагонов, состоящий из цельнокатаных колес, напрессованных в холодном состоянии на ось, и буксовых узлов, воспринимающий и передающий статическую и динамическую нагрузки от вагона на рельсы и служащий для направления его движения по рельсовому пути.

Масса не более, кг 1465

Максимальная статическая нагрузка, т 23,5

Ширина колеи, мм 1520



25

ОСЬ | РУ1Ш-ОС-В-2 ГОСТ 33200-2014

Оси изготавливаются на автоматизированной линии. Все операции изготовления, маркировки и идентификации, геометрического и неразрушающего контроля осуществляются от центрального компьютера

Модель тележки 18-2128, 18-2145

Масса оси, кг 402

Максимальная статическая нагрузка, т 23,5

Диаметр шейки, мм 130

Диаметр подступичной части, мм 195

Длина, мм 2216

Материал сталь ОС по ГОСТ 4728-2010

Торцевое крепление 4 отверстия М20



ПОГЛОЩАЮЩИЙ АППАРАТ | ПМКП - 110

Устройство, входящее в состав сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава, предназначенное для поглощения энергии и амортизации продольных усилий, действующих на подвижной состав.

Класс..... Т1 (по ГОСТ 32913-2014)

Габаритные размеры, мм 570 x 320 x 230

Масса, кг 133

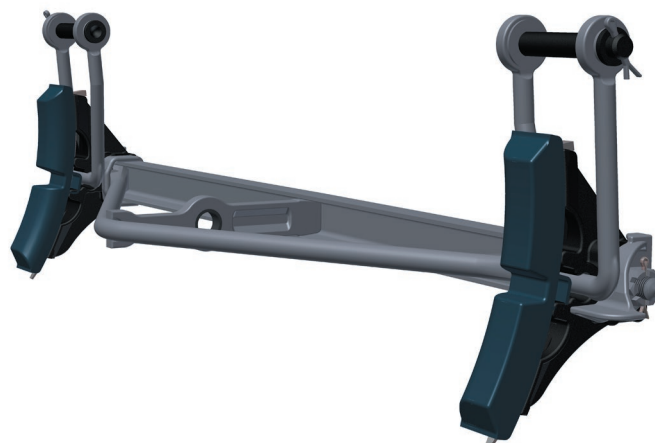


ТРИАНГЕЛЬ В СБОРЕ для тележки модели 18-2128

Элемент тормозной рычажной передачи тележки грузового вагона, предназначенный для передачи усилия, развиваемого поршнем тормозного цилиндра или приводом ручного тормоза, на фрикционные элементы (тормозной колодки) для их равномерного прижатия к поверхности катания.

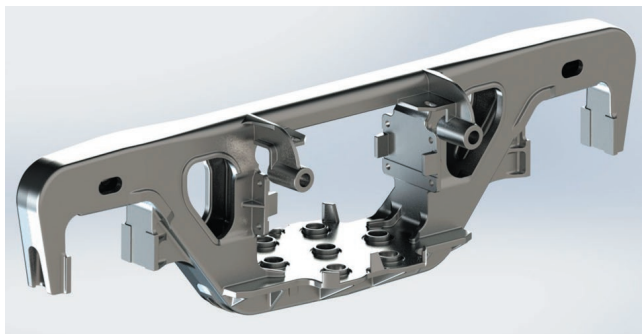
ГОСТ 4686-2012

Масса, кг 66,4



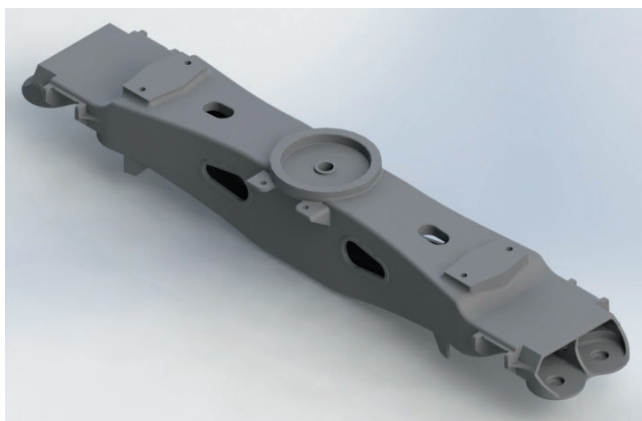
РАМА БОКОВАЯ

Модель тележки 18-2128, 18-2145
 Материал сталь 20 ГЛ ГОСТ 32400-2013
 Габаритные размеры, мм 2414 x 654 x 583
 Масса, кг 395



БАЛКА НАДРЕССОРНАЯ

Модель тележки 18-2145
 Материал сталь 20 ГЛ ГОСТ 32400-2013
 Габаритные размеры, мм 2590x480x403
 Масса, кг 509



Рама боковая 2128 – 07.20.00.001-01

Материал: Сталь 20ГФЛ ГОСТ 32400-2013

Габаритные размеры: 2414x554x654 мм

Вес детали: 430,0 кг

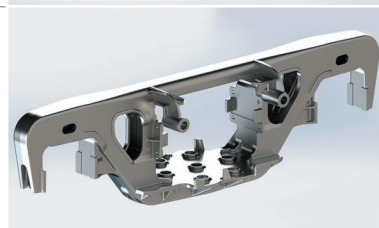


Рама боковая 2128 – 07.20.00.006

Материал: Сталь 20ГФЛ ГОСТ 32400-2013

Габаритные размеры: 2414x554x654 мм

Вес детали: 479,0 кг

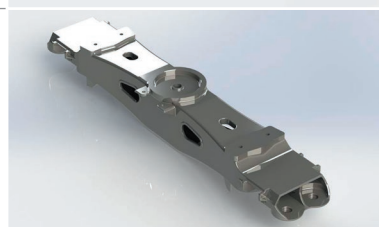


Балка надрессорная 2128-07.10.00.003

Материал: Сталь 20ГФЛ ГОСТ 32400-2013

Габаритные размеры: 2590x480x403 мм

Вес детали: 520,0 кг



Балка надрессорная 2128-07.10.00.001

Материал: Сталь 20ГФЛ ГОСТ 32400-2013

Габаритные размеры: 2590x480x449 мм

Вес детали: 540,0 кг

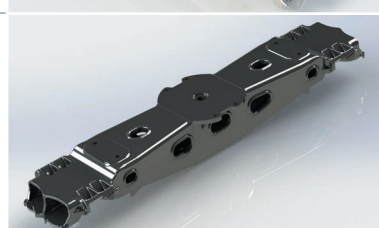


Балка надрессорная 9800.01.00.001

Материал: Сталь 20ГФЛ ГОСТ 32400-2013

Габаритные размеры: 2592x520x356мм

Вес детали: 636,0 кг

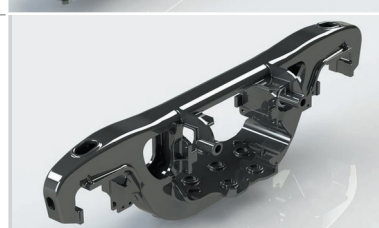


Рама боковая 9800.02.00.001

Материал: Сталь 20ГФЛ ГОСТ 32400-2013

Габаритные размеры: 2415x691x554 мм

Вес детали: 465,0 кг

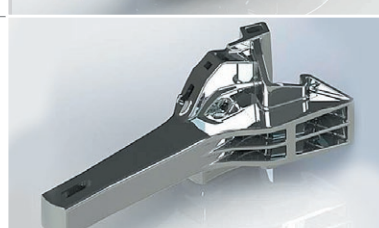


Корпус автосцепки 2150.10.001-2

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 1130x440x421 мм

Вес детали: 182 кг

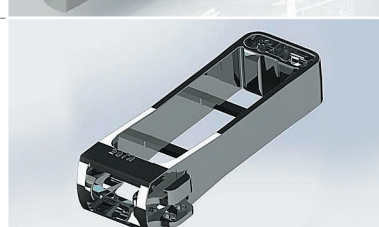


Хомут тяговый 2150.00.001-2

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 955x202x363 мм

Вес детали: 113,8 кг



Упор передний 066.02.243-04

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 523x460x355 мм

Вес детали: 113,8 кг



Упор задний 276.02.124-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 525x356x280 мм

Вес детали: 116,2 кг

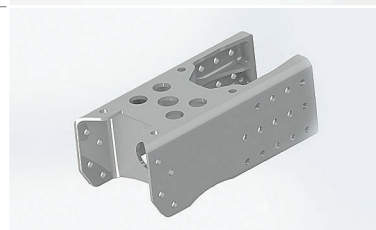


Упор У301К ГОСТ 52916-2008 289.02.148-01

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 748x360x290 мм

Вес детали: 107,5 кг



Надпятник 276.02.108 – 01

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-91

Габаритные размеры: 470x375x285 мм

Вес детали: 88,83 кг

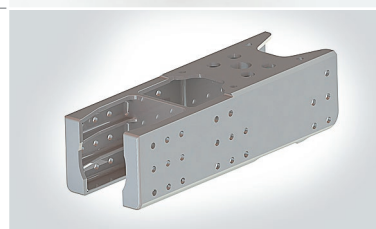


Упор с надпятником 066.02.304 – 01

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 1053x360x295 мм

Вес детали: 207,3 кг

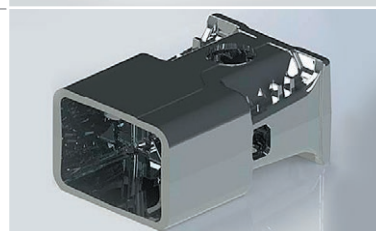


Корпус ПМКП - 110.00.00.002

Материал: Сталь 30ГСЛ-Б ГОСТ 22253-76

Габаритные размеры: 460x327x230 мм

Вес детали: 113,8 кг



Корпус аппарата 73ZW110102-5-01Y2

Материал: Сталь 30ГСЛ-Б ГОСТ 22253-76

Габаритные размеры: 505x318x230 мм

Вес детали: 113,7 кг

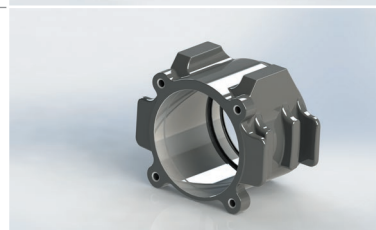


Корпус буксы 2128-07.40.00.301

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 382x342x255 мм

Вес детали: 70,6 кг

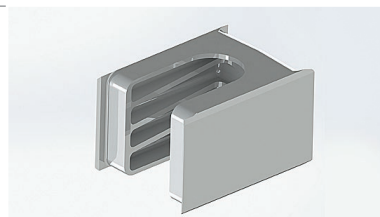


Упор задний УЗ2 287.02.138-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 487х368х293 мм

Вес детали: 106,0 кг

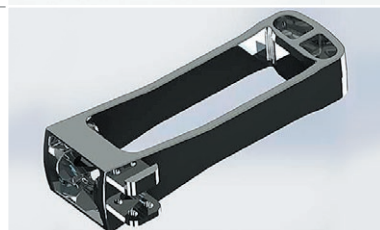


Хомут тяговый ЧУ5.15.0808-01

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 967х369х242 мм

Вес детали: 131 кг

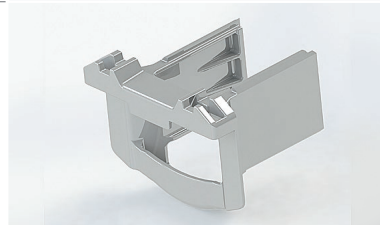


Упор передний УП3-2 287.02.152-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 563х605х475 мм

Вес детали: 112,6 кг



Упор задний УЗ1К ГОСТ Р 52916-2008 296.02.175-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 434х350х260 мм

Вес детали: 52,0 кг

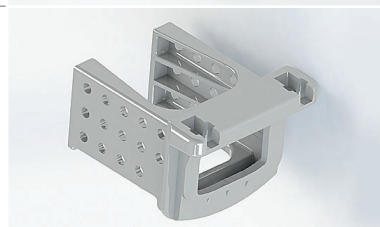


Упор передний УП1К-1 ГОСТ Р 52916-2008 296.02.176-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 520х350х355 мм

Вес детали: 79,4 кг

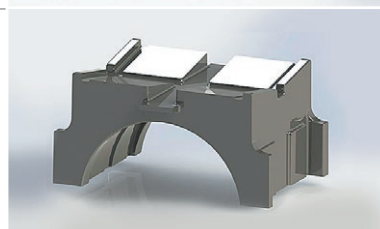


Адаптер 9800.00.00.001

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 324х248х160 мм

Вес детали: 31,2 кг



Крышка крепительная 2128-07.40.00.002

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 372х372х64,5 мм

Вес детали: 16,14 кг

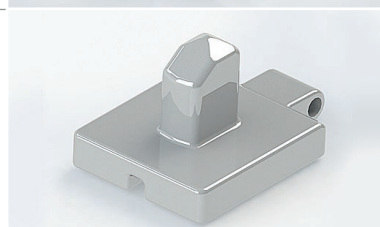


Плита 2116.03.102-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 285х175х144 мм

Вес детали: 11,9 кг

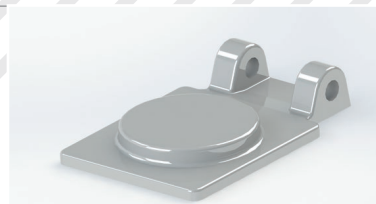


Плита опорная 2116.03.101-00

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 268x175x50 мм

Вес детали: 5,3кг

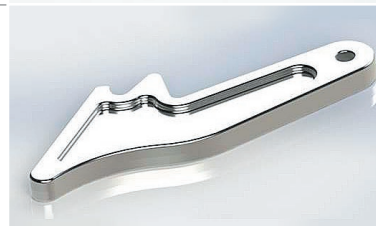


Закидка 296.45.102-01

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 371x155x25 мм

Вес детали: 4,8 кг



Сектор правый /левый 296.45.182-00/183-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 152x121x57 мм

Вес детали: 1,9 кг

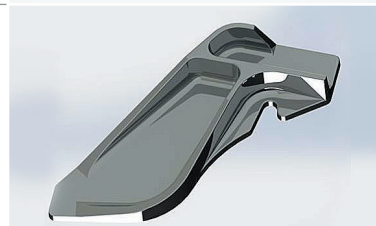


Кронштейн правый /левый 296.45.178-01/177-01

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 340x330x82 мм

Вес детали: 8,45 кг



Сектор червячный 066.40.354-04

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 321x231x62 мм

Вес детали: 11,9кг

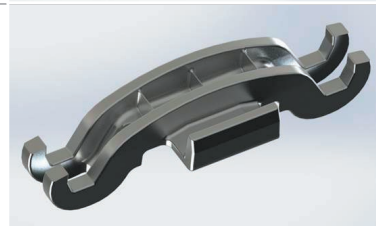


Балочка центрирующая 2150.00.009-2

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 432x126x118 мм

Вес детали: 10,8 кг



Башмак 1-2 ГОСТ Р 34075-2017 2128-07.60.00.309

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 340x80x210 мм

Вес детали: 7,6 кг



Скоба специальная 2114.02.262-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 210x135x222 мм

Вес детали: 11,6 кг

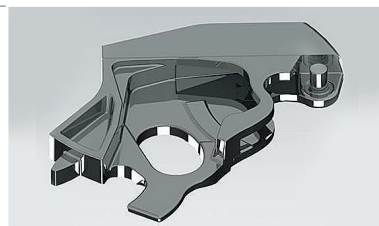


Замок 2150.10.002-0

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 345x340x48 мм

Вес детали: 12,86 кг

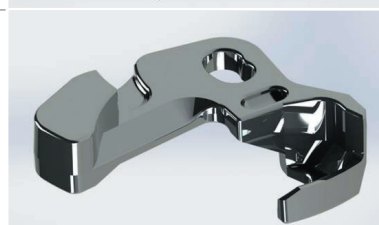


Замкодержатель 2150.10.003-0

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 250x185x75 мм

Вес детали: 4,6 кг

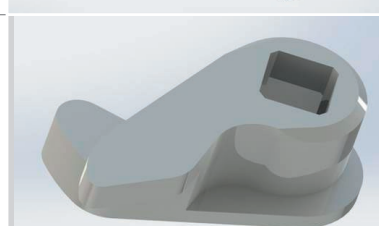


Подъемник замка 2150.10.004-0

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 157x89x50 мм

Вес детали: 1,9 кг

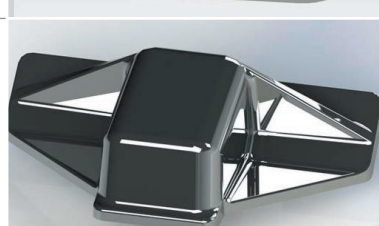


Скользун 5Л 296.02.123-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 400x280x154 мм

Вес детали: 17,8 кг

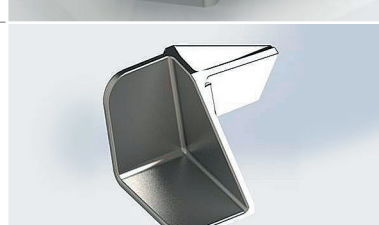


Упор левый /правый 296.02.124-00/125-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 230x126x230 мм

Вес детали: 8,8 кг

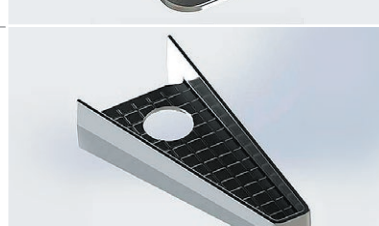


Кронштейн 2114.02.176-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 510x231x120 мм

Вес детали: 14,1 кг

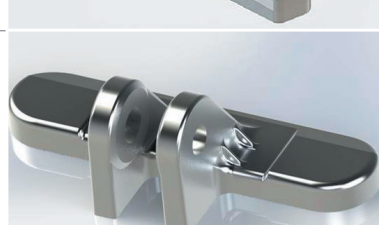


Державка мертвой точки 2128-07.10.00.002

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 265x115x86 мм

Вес детали: 3,6 кг

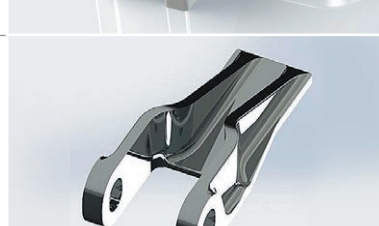


Петля поперечного борта 2114.01.114-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 350x144x80 мм

Вес детали: 5,9 кг



Петля продольного борта 2114.01.115-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 622x144x85 мм

Вес детали: 10,3 кг

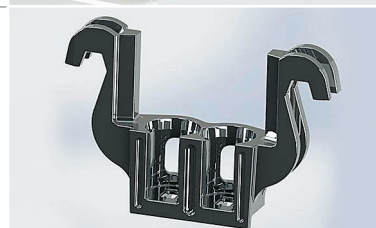


Корпус балочки 287.35.101-01

Материал: Сталь 30ГСЛ-Б ГОСТ 22253-76

Габаритные размеры: 490x326x112 мм

Вес детали: 19,9 кг



Клин фрикционный M1698.00.003

Материал: СЧ35 ГОСТ 1412-85

Габаритные размеры: 237x100x186 мм

Вес детали: 15,6 кг



Башмак поворотный 2145.60.110.001

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 490x185x85 мм

Вес детали: 14,0 кг



Плита поддерживающая 287.35.102-00

Материал: Сталь 30ГСЛ-Б ГОСТ 22253-76

Габаритные размеры: 290x140x146 мм

Вес детали: 7,4 кг



Державка 2114.02.581-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 177x135x90 мм

Вес детали: 7,4 кг

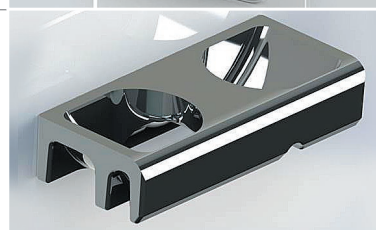


Ухо 2114.05.129-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 230x100x50 мм

Вес детали: 3,43 кг



Клин 2114.01.113-00

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 360x130x40 мм

Вес детали: 5,3 кг



Кронштейн верхний 2150.10.016-0

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 157x92x106 мм

Вес детали: 3,5 кг



Валик подъемника 2150.10.014-0

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 174x171x116 мм

Вес детали: 3,4 кг



Кронштейн нижний 2150.10.015-0

Материал: Сталь 20ГЛ ГОСТ 22703-2012

Габаритные размеры: 148x86x57 мм

Вес детали: 1,1 кг



Клин фрикционный 2128-07.50.00.005

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 212x186x190 мм

Вес детали: 16,0 кг

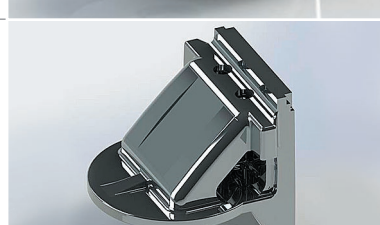


Клин 9800.03.00.001

Материал: ВЧ 120 ТУ9800.03.00.001

Габаритные размеры: 212x190x220 мм

Вес детали: 13,15 кг

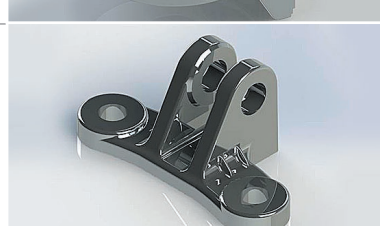


Державка мертвой точки 26.В.503.01.00.004

Материал: Сталь 20Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 230x110x98 мм

Вес детали: 3,3 кг



Зуб ковша ЭКГ-8 3536.01.00.001

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 1060x390x184мм

Вес детали: 220 кг

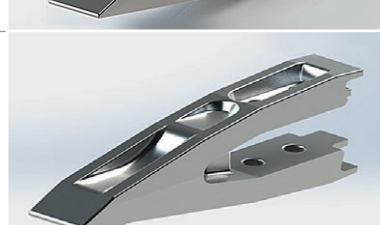


Зуб ковша экскаватора ЭКГ-5 1085.52.06

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 320x154x890 мм

Вес детали: 148 кг



Зуб защитный И1.001 для экскаватора

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 890x271x285 мм

Вес детали: 144,5 кг

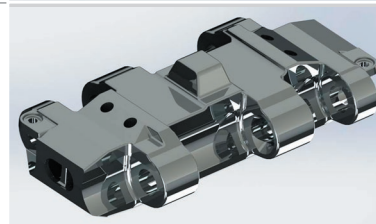


Звено гусеничное И2.001 для экскаватора Hitachi

Материал: Сталь 110 Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 1395x740x416 мм

Вес детали: 800,0 кг

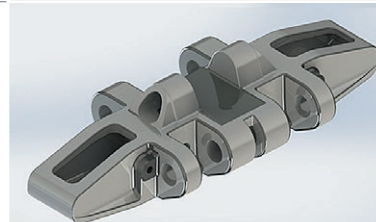


Звено гусеничное экскаватора ЭКГ – 12 11075.38.00-1

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 1800x730x390 мм

Вес детали: 787,0 кг

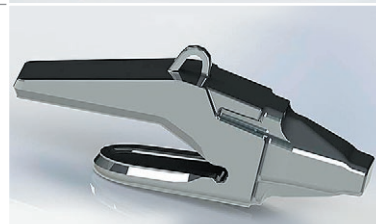


Переходник зуба 70П.0.001 для экскаватора

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 722x216x295 мм

Вес детали: 113 кг



Зуб сменный 70П.1.001 для экскаватора

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 520x238x206 мм

Вес детали: 49 кг



Зуб ковша экскаватора ЭКГ-12,5 3537.01.00.007

Материал: Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88

Габаритные размеры: 1260x475x210 мм

Вес детали: 384 кг



АО «АЛТАЙВАГОН»



ООО «УРАЛЬСКИЙ
ПРУЖИННЫЙ ЗАВОД»



ЗАО «НАУЧНО-
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ ЯРЛИ»



АО «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ТРАНСПОРТА»



ООО «УРАЛЬСКАЯ
ТРАНСПОРТНАЯ
КОМПАНИЯ»



ОБОСОБЛЕННОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ АО «АЛТАЙВАГОН» Г. МОСКВА

Управление по сбыту
119034, Россия, г. Москва, пер. Пречистенский, д. 9а
Отдел сбыта железнодорожной продукции
Телефон: +7 495 937-86-06/937-96-15
Факс: +7 495 771-69-76
e-mail: market@altayvagon.ru

АО «АЛТАЙВАГОН»
658087, Россия, Алтайский край,
г. Новоалтайск, ул. 22-го партсъезда, 16
Телефон: + 7(38532)36-034
Факс: + 7(38532)47-433
e-mail: altaymash@altvagon.ru
www.altavagon.ru

РУБЦОВСКИЙ ФИЛИАЛ АО «АЛТАЙВАГОН»

658218, Россия, Алтайский край,
г. Рубцовск, ул. Тракторная, 33
Телефон: + 7(38557) 70-656
Факс: + 7(38557) 70-657
e-mail: rfav@rfav.ru

«КЕМЕРОВОХИММАШ» – ФИЛИАЛ АО «АЛТАЙВАГОН»

650070, Россия, Кемеровская область,
г. Кемерово, ул. Терешковой, д. 45
Телефон: +7 (3842) 31-30-11
Факс: +7 (3842) 31-32-60
e-mail: office@kzhm.ru
www.kzhm.ru

