

АЛТАЙСКИЙ АВТОМОБИЛЕВОЗСТРОИТЕЛЬ



№ 1 (205)
27 февраля
2013 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

День Защитника Отечества

Они делают автомобилевозы

Февраль – месяц традиционно «мужской», когда мы вспоминаем, что обязанность мужчины – защищать Родину, говорим о долге перед Отчиной, подразумевая именно ратный труд. Есть и другая ипостась служения Отчизне – труд на благо ее экономической мощи.

Это громкие слова, скажет скептически настроенный читатель: все мы, в первую очередь, идем на работу, чтобы заработать для себя и своей семьи, детей, обеспечить благосостояние своего дома... А если вдуматься, то наше благосостояние – это и есть благосостояние страны. Итак, сегодня в АВ – настоящие мужчины рамно-заготовительного цеха.



Михаил Кладов, Анатолий Козырев,
Александр Токаренко (слева направо)

Впервые производство специализированных грузовых вагонов для перевозки легковых автомобилей на «Алтайвагоне» было налажено еще в 1994 году. Рожден он был в недрах бюро магистральных вагонов под руководством Анатолия Михайловича Ивкина. Вклад в его создание внесли известные на заводе люди Владимир Иванович Павленко, Анатолий Петрович Комельков, Маргарита Витальевна Диская, Татьяна Васильевна Косилова. Тогда была изготовлена небольшая партия этих вагонов для «АвтоВАЗа».

Масштабное же производство автомобилевозов пришлось на 2006-2008 гг. Было выпущено 1905 таких вагонов. Автомобилевоз, наверное, можно отнести к одной из самых «молодых» моделей грузовых вагонов, но уже и его история обросла хорошими традициями.

Так, за время выпуска этого вагона предприятие дважды награждало своих работников: в честь выпуска 100-го (апрель 2006 года) и в честь выпуска 1000-го (июль 2007 года) автомобилевоза. Всего за

этот вагон был награжден 41 человек. В их числе Алексей Гончаренко, инженер-конструктор, Ирина Крюковская и Дмитрий Баловнев, инженеры-технологи, Аркадий Рыбкин, начальник ПДО, Тамара Записных, контролер ОТК. Но большинство награжденных все-таки люди рабочих профессий, и именно из рамно-заготовительного цеха.

В числе них – Михаил Кладов, слесарь по сборке металлоконструкций, которого завод дважды поощрил по случаю выпуска 100-го и 1000-го автомобилевозов. Его напарник, Анатолий Козырев, был отмечен благодарственным письмом «Алтайвагона» в честь выпуска 100-го автомобилевоза.

В этой дружной и сплоченной бригаде работает и Александр Токаренко, который, конечно, многому учится у своих старших коллег, да и нельзя ему работать плохо, ведь в из-под крыши цеха на него взирает мама, Нина Павловна Токаренко, машинист крана.

Новости

Замечания на контроле

1 февраля рабочая группа по устранению строительных недочетов и замечаний встретила в расширенном составе в доме, построенном для молодых и перспективных работников «Алтайвагона».

В постоянную комиссию, сформированную из специалистов ОАО «Алтайвагон», ООО «СДС-Строй», ООО «Запсибстрой», УК «Тепловые сети», привлекли еще и работников СРО НП «Алтайские строители».

После детального рассмотрения проблем, с которыми столкнулись жители дома, был подписан акт на устранение замечаний. На основании данного документа ООО «Запсибстрой», должны в срок до 22 февраля 2013 года восстановить работоспособность вентиляции в квартирах, расположенных на 7-ом и 8-ом этажах, отрегулировать во всех квартирах механизмы пластиковых окон и дверей и заменить электроприборы, дающие сбой в работе.

Кроме того, проектный институт должен разработать техническое решение для утепления техэтажа. После вынесения решения в двухнедельный срок ООО «Запсибстрой» будет выполнять утеплительные работы.

В срок до 10 мая 2013 года должны быть проведены кровельные работы для исключения возможности протекания и промерзания швов и углов дома.

Уже 4 февраля работники подрядной организации начали восстанавливать в квартирах вентиляцию.

«Евросиб» наращивает парк

ОАО «Алтайвагон» завершило производство первой партии вагонов для компании

«Евросиб» в рамках контракта на поставку 1800 единиц подвижного состава в течение I полугодия 2013 г.

На начало февраля в распоряжение компании передано 179 единиц подвижного состава, среди которых 77 крытых вагонов и 102 полувагона. Вагоны январской партии зарезервированы для обслуживания перевозок компаний, реализующих целлюлозно-бумажную и металлургическую продукцию.

В конце 2012 г. «Евросиб» и «Алтайвагон» подписали контракт на поставку 1800 единиц новых вагонов, согласно которому в течение января–мая 2013 г. будет произведено и передано «Евросиб» 1000 полувагонов и 800 крытых вагонов. В результате поставки нового подвижного состава парк полувагонов «Евросиб» увеличится на 53% и составит 2,9 тыс. единиц, в свою очередь, парк крытых вагонов удвоится и составит 1,6 тыс. единиц.

Продолжение на 2 стр.

Производственный пульс

День Защитника Отечества

Они делают автомобилевозы

Продолжение. Начало на 1 стр.

С нового года на «Алтайвагоне» вновь выпускают этот красивый вагон. Его производство организовано на участке рамно-заготовительного цеха, который называют «цех малых серий».

Сегодня на производстве автомобилевозов задействованы уже опытные работники, осваивавшие изготовление этих вагонов с самого первого их представителя.



Изготовление вагона начинается со сборки рамы. В «цехе малых серий» на этой операции задействованы в том числе Александр Александрович Шиховцев и Вячеслав Рогачев (на снимке слева направо). Вместе они работают уже пять лет. Немудрено, что понимают друг друга с полуслова, несмотря на разницу в возрасте.

– Конечно, многому я научился у своего напарника, – признается Вячеслав.

И, безусловно, это так. А.А.Шиховцев – один из тех работников цеха, кто был награжден в честь выпуска 1000-го автомобилевоза.



Сварка рамы – ответственный этап.

Семь лет на этой операции трудится Андрей Лукин. Конечно, он не один, в его бригаде еще работают Владимир Панов, Галина Парамонова и Александр Неведомый.

За смену бригада изготавливает 1,5 рамы, поэтому от хорошей работы бригады, в который трудится Андрей, зависит, как пойдут дела в следующей смене.



В цехе, где работает более 600 человек, самая представительная профессия – электросварщик, третья часть.

Безусловно, из такого числа выбрать лучших из лучших сложно. Достаточно, наверное, сказать, что на профессиональный конкурс цех всегда выдвигает наибольшее количество участников.

Например, слева на снимке – двукратный победитель заводских профконкурсов Александр Чайка. Рядом с ним – Илья Юлсуков и Сергей Мордовский, неоднократно поощрявшиеся за добросовестный труд.

В крепкой бригаде царит согласие и взаимопонимание – результат совместной напряженной работы.



На сборке полустенки автомобилевоза работают Евгений Николаевич Дружилов и Игорь Владимирович Богаткин (слева направо). У обоих большой стаж как в профессии, так и на предприятии.



Как настоящий стропальщик Евгений Беломятцев точно знает, что главное в его профессии – техника безопасности!



Собранные Дружиловым и Богаткиным полустенки сваривают Виталий Шестереков и Аркадий Егоров (слева направо).



Максим Смирнов – заточник, и именно благодаря его труду корпуса вагона освобождаются от заусениц от окалины, сварочные швы становятся аккуратными, чистыми, ровными, красивыми.

Редакция благодарит за помощь в подготовке материала М.Шевякова, Д.Шибких, Т.Косилову, О.Свиридову и Ю.Гаврикову.

Социальная полититка

Охрана труда

Спорт

К исполнению обязательны

Работа I и II ступеней административно-общественной комиссии по контролю за состоянием охраны труда, пожарной, промышленной безопасности в основных цехах – неудовлетворительна. Таков вердикт, вынесенный по результатам первого месяца 2013 года, на совещании, посвященном Дню охраны труда.

Мероприятие с участием членов директората, ответственных лиц службы главного инженера, руководителей подразделений и представителей профкома состоялось 7 февраля.

Его открыл отчет начальника отдела капитального строительства В.Казакова. Присутствующие ознакомились с санитарными правилами и нормами для бытовых помещений промышленных предприятий (душевые, санузлы, комнаты приема пищи, помещения для курения).

За последние два года более 40 млн. рублей было вложено в ремонт объектов социально-бытовой сферы предприятия. Наиболее крупные суммы освоены на капитальном ремонте душевых обшивочно-малярного цеха и корпуса № 2 вагоноборочного цеха. Но и сегодня на заводе еще достаточно проблемных в плане ремонта мест. В связи с сокращением финансирования на текущий год запланирован только ремонт душевных и санузлов на пружинно-метизном участке КПП, на что заложено 3 млн. рублей.

Докладчику было задано много вопросов. В частности, начальник и председатель цехового комитета вагоноборочного цеха И.Мизецкий и А.Юриков обратили внимание на качество проведенного в душевых ремонта. Начальник железнодорожного цеха В.Бирюков и начальник автотранспортного цеха В.Величко жаловались на отсутствие нормальных санузлов в их подразделениях. В ходе обсуждения было внесено предложение начальникам подразделений изыскивать возможность проведения насущных ремонтных работхозспособом.

Вторая часть заседания была посвящена отчетам начальников цехов основного производства. Согласно актам-предписаниям, составленным по результатам прошедших в январе проверок комиссий III ступени, в РЗЦ выявлено 28 нарушений требований техники безопасности, в ОМЦ – 40, в ВСЦ – 16, в МСЦ – 26. Часть замечаний вынесена повторно. В двух последних цехах все замечания устранены, для устранения ряда замечаний ОМЦ и РЗЦ требуется помощь.

Главным инженером В.Левковым справедливо было замечено, что большая часть предъявленных комиссиями III ступени претензий, должна устраняться на уровне цеха, в порядке самоконтроля на I (уровень мастера) и II (уровень начальника цеха) ступенях. Это, в частности, соблюдение сроков поверки измерительных приборов, использование работниками СИЗ, наличие ограждений на опасных участках.

– День охраны труда – в первую очередь, профилактическое мероприятие, – говорит начальник отдела охраны труда и техники безопасности Ю.Ивко. – В прошедшем году мы имеем семь тяжелых несчастных случаев. Недопустимое количество! На фоне этого тот факт, что до недавнего времени в цехах не велись журналы I ступени административно-общественного контроля, говорит о неисполнении или ненадлежащем исполнении мастерами своих обязанностей по контролю за соблюдением безопасных условий труда на своих участках. Неудивительно, что только проверки III ступени «вылавливают» работников без защитных очков на зачистных операциях, стропальщиков без сигнальных жилетов. Сегодня начальникам цеха пришлось за это держать ответ. Это, на мой взгляд, должно мобилизовать всех ответственных за состоянием охраны труда и техники безопасности в подразделениях. Надо понимать, что любое несоблюдение правил техники безопасности жизнь карает кровью.

Спартакиада стартовала!

Новый спортивный сезон на ОАО «Алтайвагон» открылся. Он, безусловно, привносит в жизнь заводчан дополнительные хлопоты, но ведь и дарит радость, азарт, наполняет смыслом понятие «коллектив».

Первый акт спортивной программы-2013 – это мини-футбол. А уж этот вид спорта, наряду с большим футболом, – популярнейший не только среди вагоностроителей, среди огромного количества жителей страны. Неудивительно, что зрительская аудитория матчей по мини-футболу самая многочисленная, особенно на финальных поединках.

В финальных же противостояниях сошлись ремонтно-механический цех и заводоуправление (матч за III место) и механосборочный с инструментальным цеха (матч за I-II места).

В принципе, борьба именно этих команд за призы, а механосборочного цеха – за победу, предвиделась. Команда механосборочного цеха – лидер безусловный: шутка ли, иметь в составе трех игроков основы сборной «Алтайвагона» и города. Загвоздкой оставался вопрос, кто же из трех оставшихся команд взойдет на пьедестал почета?

Турнир проходил по круговой системе. К последнему дню турнира неожиданно ситуация сложилась таким образом, что претендентов на третье место оказалось сразу трое: рамно-заготовительный, ремонтно-механический цеха и заводоуправление. Последней команде в заключительном матче нужна была только победа, причем с разницей забитых и



Момент финального поединка. Очередной гол Стаса Толстых

Третье место осталось за заводоуправлением, РМЦ – четвертые.

Интригу матча за I место суперсостав механосборочного цеха убил уже в середине первого тайма. К этому моменту команда инструментального цеха пропустила уже 4 мяча, а их попытки перевести игру на половину соперника пресекались, едва наметившись. Команда инструментального цеха пала духом, по-иному не сказать. Единственный, кто продолжал бороться несмотря ни на что, – вратарь инструментальщиков Андрей Филатов, который, зачастую будучи брошенным один против двух-трех нападающих противника, демонстрировал чудеса ловкости и координации. Кто знает, каким был бы окончательный счет этого матча без профессионального упорства одного из лучших вратарей города, которое не позволяло Андрею бросить игру на произвол механосборщиков.

Зато зритель, не уязвленный пристрастием к одной из этих команд, мог в полной мере насладиться красотой игры. Дмитрий Иванов, Станислав Толстых и Евгений Куликов строили свои атаки образцово-показательно, как по учебнику: взрывная скорость, искусное владение мячом, четкое, почти интуитивное, видение поля и места каждого игрока на нем, – оборона соперника просто сметалась с пути. Да, интересный факт: только команда заводоуправления умудрилась проиграть команде МСЦ, пропустив менее 10 мячей (со счетом 4:8), все остальные противники были повержены с унижительным счетом.

Механосборочный цех, уже который год подряд, безоговорочно стал победителем заводского первенства по мини-футболу. Прогрессу этой команды, приобретению ею статуса фаворита в спартакиаде в целом способствует то обстоятельство, что руководство цеха, в частности, начальник Сергей Михалев, заинтересовано в успехах цеха не только производственных. В цех, например, легче устроиться на работу спортсмену, а если ему работа не дается, то его уж будут учить уму-разуму, коли он спортсмен необыкновенный.

Такая же ситуация в инструментальном цехе. Начальник цеха Сергей Демин не только ходит на все соревнования своих спортсменов, но и сам участвует в некоторых видах спартакиады. И, по всей видимости, борьба за Кубок спартакиады-2013 завяжется именно между этими подразделениями. Сможет ли кто-то в нее вмешаться? История Кубка знает такие примеры. Спартакиада началась! Ждем продолжения.



Матч за III место. Борьба за мяч

пропущенных мячей не менее двух. Тогда как команда ремонтно-механического цеха могла позволить себе и ничью.

Борьбы, однако, не получилось. В середине второй двадцатиминутки команда заводоуправления отправила в ворота ремонтно-механического цеха шесть безответных мячей. Слабую надежду на воскрешение интриги не смог вселить даже один отыгранный ремонтниками мяч. Перед ними как реальное возникло пятое место в итоге. Был взят тайм-аут. «Ребята, я вам сейчас скажу одну хитрость, – начал монолог один из лидеров команды Евгений Спиричев. – Нам надо забить один гол, чтобы занять четвертое место. Времени еще достаточно».

С этой установкой футболисты ремонтно-механического цеха вышли на поле. Может, на самом деле это была хитрость, но буквально тут же, они забили искомый гол. Вдохновились, и пошли в широкое наступление, однако, воплотить моменты не сумели.



Досуг

2 февраля – День разгрома немецко-фашистских войск под Сталинградом

Листая памяти страницы

1 февраля ветераны Алтайского вагоностроительного завода отметили 70-летие разгрома советскими войсками немецко-фашистских войск в Сталинградском сражении.

Торжественная встреча с ветеранами прошла в ГЦК «Современник». Гостей, участников сражений и тружеников тыла поздравила председатель городского комитета ветеранов Великой Отечественной войны, бывшая труженица завода, участница войны Валентина Васильевна Фишман:

– За 200 дней и 200 ночей была достигнута победа, которая изменила весь ход Второй мировой войны. Тогда, в июле 1942-го, под Сталинградом с обеих сторон собралось 547 тысяч сухопутных войск. Численность немецкой армии вдвое превосходила наши силы, у противника было в 2 раза больше вооружения. Бойцам Красной Армии не хватало еды, воды, лекарств, но силен был их победный дух и вера в свою Родину!

(Украина) вагонный завод имени газеты «Правда» разместился рядом со станцией «Алтайская».

Инженерно-технические работники, привыкшие конструировать узлы подвижного состава, были переквалифицированы на новый вид продукции – снаряды и бомбы.

Уже в ноябре 1941 года завод выпустил первые корпуса 122-миллиметровых снарядов, а в феврале 1942 года – корпуса фугасных авиабомб ФАБ – 250.

За свой труд в годы войны 14 вагоностроителей были награждены орденами и медалями. Старшее поколение уверяет, что каждый четвертый снаряд, выпущенный во время Второй мировой войны, был изготовлен на Алтае.

Сегодня среди ветеранов предприятия есть те, кто в годы войны работал



**Труженики цеха № 1 завода им. газеты «Правда»
Г.П. Мусихин, А.Л. Иванова
и С.Н. Музыченко (справа налево)**

Сейчас в Новоалтайске живут три участника Сталинградского сражения. Это – Николай Федорович Ситников, Антонина Федоровна Котова и Григорий Александрович Манеев.

Приближать победу помогал и Алтайский вагоностроительный завод.

«Для фронта к станкам встали все поколения, для фронта ковал ты победу в тылу», – это строчки из «Баллады о заводе», которую написал Александр Иус, участник Великой Отечественной войны, житель Новоалтайска.

Эвакуированный в августе-сентябре 1941 года из Днепропетровска

в цех № 1, где изготавливались артиллерийские снаряды. Это Анна Леонтьевна Иванова, Степан Николаевич Музыченко, Евдокия Ивановна Кузнецова, Мария Ильинична Неизвестная и Геннадий Павлович Мусихин.

Без доблестного и самоотверженного труда, в том числе и заводчан, не состоялась бы победа.

События нашей истории подобные Сталинградской битве никогда не будут забыты и навсегда останутся для будущих поколений примером патриотизма и самопожертвования во имя Отечества.

Творчество читателей

Мы сегодня поздравляем дорогих мужчин



Сегодня день мужчины,
Сегодня день солдата,
И все мы поздравляем
С февральской этой датой
Достойнейших и лучших,
Красивейших и смелых,
Веселых и находчивых,
Прекрасных и умелых,
Всех самых замечательных,
Любимых и блистательных
Мужчин!
Желаем мы вам счастья,
А если вдруг ненастье
Предстанет перед вами на пути.
Вы только нам шепните,
Вы лишь нам намеряйте,

И мы тот час готовы
На выручку прийти!
Вас никогда не бросим,
Вам мы всегда поможем,
В обиду никому вас не дадим!
Войдем в огонь и в воду,
Порой не зная броду,
Чтоб только вас, любимых,
Нам поскорей спасти!
Живите, не тужите,
На нас вы положитесь,
А мы всегда готовы и на все,
Чего бы не случилось
В любой момент свое вам
Подставить хрупко-женское плечо!

Мы сегодня поздравляем дорогих мужчин,
От души мы вам желаем –золотых вершин,
Мы желаем вам удачи и любви земной,
Ну а верность, чтоб хранили женщине одной!
Чтоб ваш дом был полной чашей, детский смех звенел.
Чтоб с достоинством несли вы свой мужской удел.,
Вы – мужчины, вы – солдаты, вы – опора жен,
На земля всегда так было с памятных времен!
Путь на небе нашем звезды мирные горят,
Чтобы не было работы у мужчин-солдат!
Мы сегодня поздравляем дорогих мужчин,
И, конечно, всем желаем золотых вершин!

Валентина Куприна

Внимание! Телефонное мошенничество

Не будьте жертвой

Уважаемые заводчане! Главное управление Министерства внутренних дел России по Алтайскому краю информирует, и предупреждает об участвующих на территории края случаях мошеннических действий, совершаемых посредством телефонной связи.

Несмотря на меры со стороны сотрудников органов внутренних дел Алтайского края по профилактике преступлений, связанных с социальным мошенничеством, в том числе, с использованием средств телефонной связи и под предлогом денежной реформы (обмена денег) актуальность данной проблемы остается и в настоящее время. Ежедневно на территории Алтайского края совершаются преступления связанные с телефонным мошенничеством.

Пример №1: Вам на домашний или мобильный телефон звонит неизвестный и сообщает, что Ваш родственник (сын, дочь, внук и т.д.) попал в беду, совершил ДТП с тяжёлыми последствиями, преступление, административное правонарушение и сейчас находится в полиции. Собеседник может передать трубку Вашему лжеродственнику, который похожим голосом, подтвердит данный факт, и попросит у Вас крупную сумму денег для решения возникшей «проблемы», либо лжесотруднику полиции, который предложит заплатить выкуп. Деньги предложит перечислить через банкомат, мультикассу, передать его товарищу либо иным способом.

Пример №2: На Ваш мобильный телефон поступает СМС с текстом «Ваша банковская карта заблокирована. Подробности можно узнать по телефону (указывается номер телефона). Служба технического обеспечения банка». По указанному номеру отвечает человек, представляющий «сотрудником банка», просит назвать номер банковской карты и пин-код. После того как Вы сообщите преступникам нужную им информацию с Вашей карты будут похищены денежные средства.

Кроме того, Вам могут приходить СМС о крупном денежном или вещевом выигрыше, после чего предлагают перезвонить по указанному номеру, либо отправить СМС сообщение (или что-то подобное). Это тоже мошенничество!

ПОМНИТЕ!

1. Ни в коем случае не перечисляйте и не передавайте неизвестным Ваши денежные средства.
 2. Свяжитесь с Вашим родственником и убедитесь, что с ним все в порядке.
 3. Не называйте неизвестным реквизиты Вашей банковской карты.
 4. Обратитесь в ближайший филиал Вашего банка и уточните об операциях, производимых банком с Вашей банковской картой и денежными средствами.
 5. Сообщите о случившемся в полицию по номеру 02.
- Телефон дежурной части ОМВД России по г. Новоалтайску **4-01-02.**

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altavagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 27.02. 2013 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: **351** Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Редактор: А.В. Еремкина
Верстка: С.А. Кошурова.