



№ 4 (208)
20 мая
2013 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Технологии

Светодиоды: чистая экономия!

Около трех с половиной миллионов рублей по итогам 2012 года удалось сэкономить ОАО «Алтайвагон» за счет внедрения светодиодных светильников в производственных помещениях предприятия.

Причем эти данные получены, как говорится, по самым скромным подсчетам. Помимо экономии электроэнергии, которую обеспечили светодиодные осветительные приборы, вагоностроителям удалось снизить затраты на эксплуатацию осветительного оборудования и оптимизировать рабочее время электромонтеров для того, чтобы они могли направить свои силы на поддержание производственного оборудования в рабочем состоянии.



По словам главного энергетика «Алтайвагона» Анатолия Маллалиева с момента, когда в механическом и механосборочном цехах произошла своего рода техническая революция в освещении, на предприятии во многом был переосмыслен подход к этой важнейшей составляющей работы завода и всех его сотрудников.

– В настоящее время в двух цехах произведена полная замена старых ртутных светильников на современные светодиодные производства прокопьевского «Электропрома», во всех остальных производственных цехах работа еще ведется полным ходом – продолжает Анатолий Владимирович. – Всего в 2012 году было установлено 1300 осветительных приборов. Замена на «светодиоды» у нас началась около двух лет назад. Как раз, когда эти светильники начали выпускаться на «Электропроме». Тогда, в самом начале, все преимущества мы могли оценивать только по технической документации, но реального опыта использования новых приборов у нас не было. Сейчас же, когда этот опыт мы сами нарабатывали, могу сказать следующее: во многом он даже превзошел наши ожидания.

Как оказалось, светодиодные светильники обеспечивают не просто какое-то одно конкретное преимущество

Главный энергетик ООО «Электропром» Евгений Шевцов рассказывает о преимуществах продукции своего предприятия

по сравнению с традиционными ртутными лампами. Они позволяют подойти к проблеме освещения рабочих мест принципиально иначе. Чтобы каждое рабочее место прошло аттестацию по безопасности труда, необходимо соблюсти ряд очень важных параметров, среди которых уровень освещенности – один из самых важных и, порой, с учетом больших пространств производственных цехов, достаточно сложный.

– Судите сами, высота установки светильников в нашем цехе превышает 10 метров. Чтобы с такой высоты «пробил» световой поток до рабочего места – это нужно сильно постараться. – Рассказывает Сергей Морозан, начальник механического цеха. – Когда у нас появились двухсотваттные светодиодные светильники, оборудованные системой линз, специальным образом фокусирующих световой поток, рабочим стало гораздо удобнее. Уровень освещенности в цехе соответствует самым строгим требованиям к организации рабочих мест.

Продолжение на 2 стр.

Новости

Мы помним, мы знаем...

9 мая работники завода совместно с администрацией города Новоалтайска возложили цветы к памятникам и почтили минуту молчания погибших в Великой Отечественной Войне.

Многие годы заводчане ухаживают за памятниками, находящимися в заводской округе – памятники В.И. Ленину, И.И. Григорьеву, А.Е. Землянову и Г.А. Чернову, памятник Труженикам тыла, а в День Победы обязательно приходят к ним с цветами. В этот день чтят память М.В. Пикулева и А. И. Долматова, погибших при исполнении интернационального долга в Республике Афганистан.

В этом году в торжественной церемонии возложения цветов приняли участие дети работников ОАО «Алтайвагон».

Железнодорожники теряют грузоотправителей

Статистика перевозок говорит о высоких рисках снижения деловой активности.

Ухудшение общеэкономической ситуации в России сказывается на объемах грузоперевозок по железной дороге. Так, по данным РЖД погрузка в апреле 2013 года составила 102,7 млн. тонн, что ниже прошлогоднего показателя на 3,5 %.

При этом за первые четыре месяца текущего года этот показатель сократился на 4 % – до 396,5 млн. тонн. Падение зафиксировано практически по всем видам грузов.

В частности, кокса было погружено 3,9 млн. тонн (снижение на 5,2 %), нефти и нефтепродуктов – 84,3 млн. тонн (снижение на 3,3 %), черных металлов – 23,8 млн. тонн (снижение на 6,6 %), лома черных металлов – 4,2 млн. тонн (снижение на 10,3 %), цемента – 9,4 млн. тонн (снижение на 1,1 %), лесных грузов – 12,2 млн. тонн (снижение на 5,3 %), зерна – 3,1 млн. тонн (снижение на 53,1 %). Зафиксировано также отправление строительных грузов (снижение на 6,6 %), цветной руды (минус 10,7 %), химикатов (минус 4,9 %), промышленного сырья и формовочных материалов (минус 4,7 %).

Официальные данные об итогах четырех месяцев появятся только к концу мая. Однако уже сегодня ясно, что Росстат вряд ли сможет обрадовать российское население. Ведь известно, именно железнодорожные грузоперевозки являются опережающим индикатором общей ситуации в экономике страны.

Производственный пульс

Технологии

Светодиоды: чистая экономия!

Продолжение. Начало на 1 стр.

Кроме того, ртутные светильники потребляли 400-700 Вт, а светодиодные – 192 Вт! Также новые светильники не требуют затрат на утилизацию, как ртутные лампы.

Новое осветительное оборудование рассчитано на 100 тысяч часов работы, тогда как прежние ртутные лампы служили всего 15 тысяч часов.

«Экономия очевидна, это подтверждается всеми нашими подсчётами, – говорит главный инженер Виктор Илларионович Левков. – Но есть вещи, эффект от которых очень сложно представить в каком бы то ни было цифровом эквиваленте. Я говорю об улучшении здоровья и увеличении работоспособности наших сотрудников. Прежде всего, отказавшись от ртутных ламп, мы избавились от вреднейших паров ртути (только в одной лампе их содержится 100 мг! – Прим.ред.). И ещё, любой врач вам скажет, что характерная для «старого» освещения пульсация отрицательно влияет на биоритмы мозга, человек очень быстро переутомляется. На сегодняшний день одно из основных санитарно-эпидемиологических требований – это правильная освещённость рабочего места. Пульсация не должна превышать 5%. И наше предприятие по соблюдению этого важного требования теперь, как говорится, впереди планеты всей, потому что пульсация светильников от «Электропрома» – меньше 1%».

Без сомнения, на мелкой сборке, например, работать стало гораздо комфортней. По словам работников, качеством светодиодных светильников они довольны. За два года ни один из приобретенных приборов не вышел из строя. В модернизацию системы освещения «Алтайвагон» вложил почти 35 млн. рублей. Но эти средства окупаются.

В течение трех лет планируется установить светодиоды во всех производственных помещениях ОАО «Алтайвагон».

Качество

В апреле – динамика положительная

На 2,18 % сократилось количество случаев отцепки наших вагонов по причине нагрева буксовых узлов колесных пар – это наилучшая динамика среди основных показателей качества продукции. Цифры были озвучены на очередном совещании по качеству.

Из 544 изготовленных в апреле 2013 года вагонов – 517 (95 %) вагонов принято с I-го предъявления и 27 (5 %) вагонов – со II-го предъявления. Процент сдачи продукции со II-го предъявления за месяц сократился на 1,2, а в сравнении с апрелем прошлого года уменьшился на 1,6 %.

Наибольшее снижение этого показателя демонстрирует рамно-заготовительный цех. Здесь в сравнении с мартом процент сдачи вагонов со II предъявления сократился на 2,5, а в сравнении с апрелем прошлого года на 3,3 %. Хорошая динамика во всем анализируемом периоде и у механосборочного цеха.

Увеличение показателя сдачи вагонов со II-ого предъявления наблюдается по вагоносборочному, кузнечно-прессовому и общивочно-малярному цехам.

В апреле службой качества было выписано два предписания о приостановке приемки за нарушение технологии изготовления продукции. Этот показатель на 3 меньше мартовского и на 5 меньше прошлогоднего.

За невыполнение норматива качества причастные к выпуску несоответствующей продукции были лишены премии на общую сумму 733 474 рублей.

За апрель в адрес ОАО «Алтайвагон» от собственников вагонов поступила информация об отцепке 654 вагона. В 543 случаях информация об отцепках вагонов была принята к дальнейшему рассмотрению и расследованию, в 111 случаях отцепок вагонов в рассмотрении было отказано.

Показатель безотказной работы грузовых вагонов ОАО «Алтайвагон» с начала межремонтного периода (3 года с момента изготовления) в апреле месяце сократился на 0,79 % в сравнении с прошлым годом.

Наши люди

Андрей Санкин:

«Я – человек рабочей профессии»

Работа без брака для каждого работника может быть нормой. Пример мастера участка вагоносборочного цеха ОАО «Алтайвагон» и его коллектива – тому подтверждение. Для участка Андрея Валерьевича Санкина давно стало нормой трудиться без брака.

Он не мечтал стать летчиком или пожарным, не мечтал плавать на кораблях, а хотел, как и его отец, сеять поля и собирать урожай. Чтобы воплотить в жизнь свою мечту Андрей Санкин поступил Алтайский аграрный университет. Студенческая жизнь складывалась успешно, учеба давалась легко, в свободное время он подрабатывал здесь же в университете, сначала выполняя слесарные работы, а позже устроился в учебный центр мастером производственного обучения и помогал студентам осваивать навыки вождения. В 2003 году он получил заветный диплом по специальности инженера-механика. Однако, за годы учебы в университете, ситуация в сельском хозяйстве края сильно изменилась, и Андрей связал свою последующую жизнь с «Алтайвагоном».

Много у мастера забот

«Андрей Валерьевич – мастер не только по профессии, но и по призванию, – говорит о своем подчиненном начальник вагоносборочного цеха Игорь Викторович Мизецкий. – Мастер должен предвидеть на двое суток вперед, чтобы обеспечить бесперебойную работу коллектива. И цех выполняет план производства, благодаря правильной координации деятельности всех участков мастерами».

В коллективе Андрея Санкина ценят, как профессионала, специалиста, на которого можно положиться в любой сложной ситуации. Это подтверждают все 30 работников, находящиеся у него в подчинении.

Самому Андрею интереснее всего сегодня работать с новичками, ведь, как он сам говорит, от того, насколько он сможет молодых ребят «заразить» трудом зависит, останутся они в коллективе или уйдут «за проходную». Зная не понаслышке о том, что заводу требуются «золотые руки», Андрей Валерьевич уделяет много времени каждому рабочему, помогает адаптироваться в коллективе, осваивать азы профессии.

«Я – человек рабочей профессии. Когда-то и со мной «нянчились», ведь никакое образование, даже высшее, не обеспечивает необходимых



на настоящем производстве навыков, – делится своим мнением А.В. Санкин. – Да и собственной «упертости» порой недостаточно, нужна поддержка коллег, их помощь. Важна даже смена, люди, с которыми придется работать бок о бок».

Задачи на будущее

Андрей зачислен в кадровый резерв предприятия, в настоящее время работает над составлением плана собственного развития.

«Столько всего еще нужно освоить, что просто удивительно. Казалось бы столько лет работаю на предприятии, в своем цехе все знаю, а вот бреши, по оценке специалистов, имеются... Надо работать над компетенциями: повышать уровень инициативности, больше стремиться работать на результат», – такие задачи опытный мастер ставит себе на будущее.

Но, как говорится, и врачи ошибаются. Руководство и подчиненные Санкина точно знают, что Андрей Валерьевич активный и целеустремленный человек. Обладает высоким уровнем притязаний и всегда готов осваивать новые виды и способы работы. Уверен в себе и своей профессиональной компетенции... А еще он способен принимать верные и адекватные решения в слож-

ных, неожиданных и даже нестандартных ситуациях.

Семья и коллектив

Первым из своей семьи Андрей пришел на «Алтайвагон», сегодня на предприятии трудятся его жена Светлана, контролер сварочных работ отдела технического контроля, и старший брат Олег, слесарь по сборке металлоконструкций вагоносборочного цеха.

Олег работает непосредственно в подчинении брата и говорит, что Андрей хоть и доброжелателен в общении с людьми, однако никогда не вступает с подчиненными в панибратские отношения, а авторитет завоевывает своим уверенным спокойствием.

Андрей Валерьевич мало рассказывает о себе, но много говорит о своем коллективе: «У нас трудятся хорошие специалисты, – говорит Санкин. – Они все время совершенствуют свои навыки – отсюда качество и высокая производительность. Мы знаем, что качество продукции зависит от инструмента, оборудования и знаний работника».

Ну а у нас есть уверенность, что дружба и сплоченность коллектива, сильный руководящий состав помогут цеху и дальше высоко держать марку качества и преумножать результаты.

Социальная политика

Акция «Свет памяти»

Трудными дорогами войны

ОАО «Алтайвагон» отметил 68-ю годовщину Победы.

На учете в заводском Совете ветеранов состоит 13 участников войны, жительница блокадного Ленинграда, трое узников концлагерей, вдова Героя Советского Союза и 273 труженика тыла. Все они получили от администрации и профсоюзного комитета предприятия материальную помощь ко Дню Победы. Для них организованы торжественное собрание и праздничный ужин.

Акция «Свет памяти», объявленная Объединенным Советом ветеранов и Молодежным Советом ЗАО ХК «СДС», дала дополнительную возможность проявить внимание, отдать дань уважения к поколению 40-х годов. В рамках акции молодые специалисты посетили ветеранов войны, записали их воспоминания, которые лягут в основу Книги памяти.

Историю войны из уст наших ветеранов предлагаем сегодня вашему вниманию.



«Мама, так не бывает...»

Большая украинская семья Валентины Васильевны Третьяковой осиротела накануне войны: в 1938 году умер отец. Мама осталась с шестью детьми: старшей было 12 лет, младшей – 3 месяца.

Хмельницкую область, где жила семья, оккупировали в первое же военное лето. Спасались поначалу овощами с огорода. А в декабре 43-го грянула большая беда.

Поздним вечером ворвались в хату солдаты, выгнали, в чем были, во двор. Всю деревню от мала до велика погрузили в фургоны. Страх и ужас охватил людей: что с ними будет?

Их везли в Германию. Разместили в бараках за колючей проволокой с охраной. Каждое утро выводили во двор, строили, приезжали «покупатели»: выбирали рабов для своих поместий, фабрик, заводов, каменоломен. Вскоре остались в лагере только одни старики и маленькие дети. Стариками были уже никому ненужный «товар» и будущее у них было одно – смерть. Детей же фашисты называли «будущая рабсила», поэтому поддерживали в них жизнь и силы так, как это они понимали. На завтрак давали 50 граммов черного хлеба и кофе, на обед – овощной суп, в котором за счастье было найти кусочек какого-нибудь овоща, на ужин – тоже 50 граммов хлеба и кофе.

Позже на работу стали брать и 14-летнюю Валю. Отправляли на кирпичный завод под конвоем. Работа была тяжелая, пыльная и грязная. Затем работала на заготовке зерна, таскала тяжелые мешки.

В апреле 1945 г. их освободили американские солдаты, передали советским около р. Эльбы. Семья Валентины Васильевны попала в число «врагов народа», как якобы добровольно уехавшая на службу Германии.

Так, девушка оказалась на лесозаготовках в Алтайском крае. В 1949 г. вышла замуж и переехала в Новоалтайск.

В 1952 г. устроилась на завод сначала грузчиком, позже работала в вагоностроительном цехе. У Валентины Васильевны дочь и сын.

– Маленькая дочь часто просила меня рассказать ей о моем детстве. Я все откладывала разговор. Когда ей исполнилось семь лет, рассказала. И как выгоняли в декабре на мороз, и как мы работали, и что ели. Она слушала меня тихо-тихо, а потом сказала: «Мама, так не бывает!»

Подготовили: Мария Гольцова,
Светлана Кошурова (текст),
Евгений Вдовин,
Илья Матвеев (фото)

Подготовленный боец

Александр Антонович Кадетов родился в 1926 г. в селе Елишово Первомайского района в крестьянской семье.

В 1943 г. был призван в армию. Семь месяцев находился в учебном лагере под Иркутском. Затем был направлен на фронт связистом при арtpолке. Вели наступление вместе с 3-й гвардейской танковой дивизией под командованием маршала П.С.Рыбалко.

Запомнились ветерану события в Польше при штурме Сандамирского плацдарма 13 января 45-го года. Перед наступлением советские войска проводили арtpодготовку. На каждый метр стояло два орудия, работали «катюши». Два часа шел обстрел вражеских укреплений, стволы орудий раскалены были до красна.

Заслугу артиллерийских связистов в успехе трудно переоценить. Александр Кадетов, устраняя порыв на своей линии, нашел и немецкий провод.

Подключился и несколько раз, рискуя жизнью, восстанавливал это подключение. Прослушивая переговоры врага, наши артиллерия



А.А.Кадетов, 1946 г.

и танки могли оперативно управлять боем. Танкисты особенно благодарны были бойцу-связисту.

В Берлине его ранило осколком в голову. После госпиталя разыскал свою часть, которая стояла под Прагой. Здесь, после окончания войны, и проходил срочную службу в качестве заведующего магазином военторга.

В 1956 г. устроился на наш завод в механический цех токарем. Постоянно перевыполнял план, за что многократно получал премии. Воспитал сына и дочь, есть внуки и правнуки.

Александр Антонович имеет множество наград, среди которых «За отвагу», «За взятие Берлина», «За освобождение Праги».

– Война – это не так, что мы к теще в гости ездили, и нас с флажками приветствовали. В запасном полку нас учил бывалый солдат-связист по фамилии Румянцев. Учил, как замыкать провода через свое тело в случае ранения. В общем, я подготовленный был. Всех танкистов я бы Героями сделал, мы за ними шли, знаем.



Шесть танков

Имя Адольфу Артемовичу Щеголькову, по словам его матери, было дано ему в знак советско-германской дружбы. Родился он в 1925 году в селе Суетка Алтайского края.

Как и все подростки военного времени работал в поле. Выращивал хлеб для фронта. В январе 1943 году пришла и его очередь защищать Родину. Попал в артиллерийские войска, за зоркость определили паренька в наводчики. Освобождал Украину, Польшу, брал Берлин.

После демобилизации в 1952 году приехал в Чесноковку, на одну из местных МТС получать профессию тракториста. А в 1954 году пришел в инструментальный цех вагоностроительного завода слесарем на продольно-строгальный станок. Сорок один год отдал он этому труду. До недавнего еще времени ветеран вел активную жизнь. Особенной его страстью была рыбалка. Но возраст и болезни берут свое.

Удивительной теплотой огражден отец в своей семье. У Адольфа Артемовича два сына, четыре внука и уже есть три правнука. Ежедневно у него в гостях кто-нибудь из большой семьи, гордятся и уважают потомки старшего в роду Щегольковых. Помогал нам разговаривать с отцом Валерий Адольфович. От него

мы узнали, что был Адольф Артемович представлен к звезде Героя, но награду эту заменили на медаль «За Отвагу» и орден Красной Звезды.

Герой войны, артиллерист, ныне почти ничего не слышит. А когда удалось прорваться через эту «заработанную» на войне глухоту, рассказал:

– В феврале 44-го под Шепетовкой, на Украине, наша артиллерийская батарея была поставлена на прямую наводку на танкоопасном направлении. Много немецких танков было уничтожено в том бою. И у нас 23 орудия было разбито, стрелять продолжало только мое. Я подбил шесть танков.



Спорт

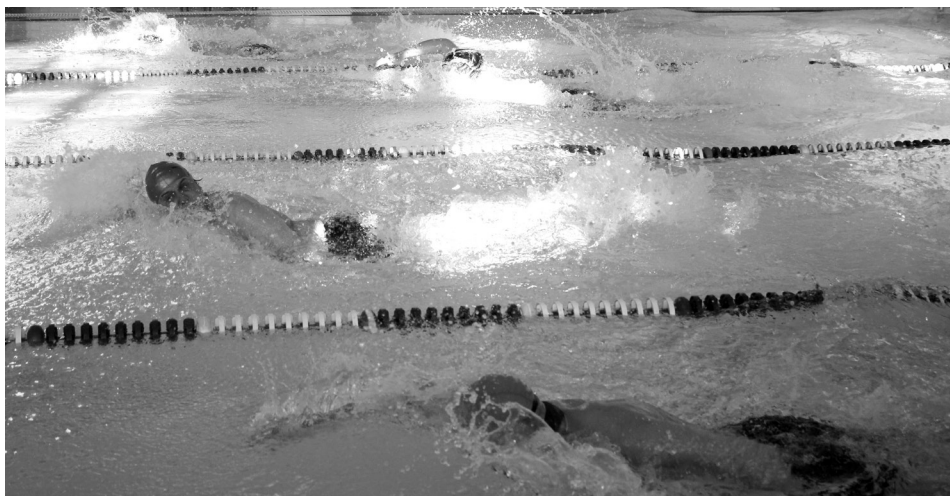
Плавание

Чемпионами становятся

Второй год подряд в рамках заводской спартакиады ОАО «Алтайвагон» проходят соревнования по плаванию.

На этот раз сильнейших пловцов выявляли в индивидуальных мужских и женских заплывах.

С уверенностью скажем: новый для спартакиады вид спорта стал популярным и по зрительскому интересу не уступает игровым видам.



В женской части соревнований прошло четыре заплыва, в которых приняло участие 17 девушек. Первое место у Светланы Кошуровой, представлявшей заводоуправление.

Второе место – у прошлогодней победительницы Александры Черемухиной (сборная кузнечно-прессового и механического цехов). Замкнула тройку призеров Мария Дорофеева, выступавшая за команду вагоносорборочного цеха.

Имя победителя мужских соревнований выяснили только в последнем заплыве. Им стал Сергей Якушенко

(заводоуправление). Второе и третье места у представителей инструментального цеха Дмитрия Хохлова и Сергея Смирнова.

В предварительном общекомандном зачете по плаванию пока на первом месте инструментальный цех.

На втором месте – механосборочный, третьем – ремонтно-механический цеха.

Команда заводоуправления, представители которой показали лучшие результаты в индивидуальных заплывах, оказалась на последнем месте, так как не выставила должное количество участников. Остается надеяться, что всем сборным удастся сформировать полноценную эстафетную четверку.

Эстафетный этап пройдет осенью, тогда и будет определен окончательный победитель в этой дисциплине.

Футбол

Майский фестиваль

Алексей Ратушин и Евгений Спиричев в составе сборной Алтайского края стали участниками международного фестиваля любительского футбола, проходившего на майских каникулах в Турции.

Фестиваль проходит с 2004 года осенью и весной и собирает спортсменов-профессионалов и любителей стран СНГ. Соревнуются они в трех возрастных категориях: до 36 лет, до 45 лет и старше 45 лет.

Алтайский край выставлял команды во всех категориях. Главной звездой сборной края был, конечно, Алексей Смертин, выступавший во второй возрастной категории.

Наилучшего результата среди сборных края достигла старшая возрастная группа, в которой играл Евгений Спиричев. Команда стала бронзовым призером футбольного фестиваля.

Вторая возрастная группа, в которой выступал Алексей Ратушин, заняла 7 место из 16 команд.

Спонсором поездки на соревнования наших спортсменов выступило предприятие.

– Подобные соревнования, помимо интереса для самих участников, представляют собой отличную площадку для обмена опытом организации спортивной работы на местах, позволяют сравнивать уровень развития спорта, корректировать направления своей работы, – говорит Алексей Ратушин, заведующий спорткомплексом «Алтайвагона».

Пример «Алтайвагона»

Оживленно прошли майские праздники и для маленьких футболистов. Воспитанники тренера заводского спорткомплекса В.С.Музыченко участвовали в соревнованиях на Кубок «Спартак-Алтай».

Ежегодно «Алтайвагон» является инициатором и организатором детских футбольных первенств на Кубок завода. На него приезжают как именитые команды, так и воспитанники обычных ДЮСШ Тальменского района, Новоалтайска и Барнаула. Конечно, им пока тяжело конкурировать со своими сверстниками из краевой столицы, которые занимаются в школе Смертина или при базовом клубе «Динамо». Сказываются и менее мощные материально-технические базы, имеющиеся на местах, и недостаток соревновательной практики у маленьких спортсменов.

Поэтому, основываясь на опыте Кубка «Алтайвагона», тренеры-преподаватели решили создать своеобразную детскую лигу по футболу для воспитанников обычных ДЮСШ.

В течение года состязания в детской лиге будут проходить на базе каждого из участников этого турнира. На майских праздниках состоялся первый раунд. В течение пяти дней ребята «Алтайвагона», ФК «Новоалтайск», ДЮСШ Барнаула и Тальменского района выявляли сильнейшего. Первенствовали юные футболисты Центрального района краевой столицы. Команда «Алтайвагон» заняла второе место.

«Зеленый марафон»

В поддержку Олимпиады

Совет молодежи ОАО «Алтайвагон» принял участие во всероссийской акции «Зеленой марафон», организатором которой выступал Сбербанк, генеральный партнер зимних олимпийских игр Сочи-2014.

В акции принимали участие как работники банка, так и его клиенты, профессиональные спортсмены и просто любители активного отдыха. Несмотря на проливной дождь, в барнаульском парке «Изумрудный» собралось более 1000 добровольцев. Среди них – активисты молодежного движения «Алтайвагона» вместе с семьями. «Я – за здоровый образ жизни» – такой девиз красовался на футболках алтайских вагоностроителей.

Участникам предстояло пробежать 4,2 километра – уменьшенную в 10 раз марафонскую дистанцию. Важен был не результат, а участие, возможность почувствовать личную причастность к Олимпийским играм. На финише каждому участнику вручали диплом

и бутылочку питьевой воды. Отметим, что Павел Киянов из вагоносорборочного цеха пришел на финиш первым.

В этом году организаторы акции решили разнообразить спортивную программу и включили в нее мини-соревнования по пляжному волейболу. Скоротечный турнир завершился победой команды Центробанка. Волейболисты «Алтайвагона» довольствовались грамотой за участие.

После финиша всех участников и награждения победителей «марафонцы» посадили в парке 42 дерева. Всех желающих бесплатно кормили горячей гречневой кашей с мясом и поили чаем.

– Участвую второй год, – рассказывает Павел Роллер, молодой специалист «Алтайвагона». – Спорту на на-



шем предприятии уделяется серьезное внимание, поэтому для многих из нас эта дистанция тяжелой не показалась. Зимой мы организованно ездим на лыжную базу, многие участвуют в заводской спартакиаде. А участие в подобных акциях – это поддержка имиджа нашего завода, как одного из самых активных спортивных коллективов края.

Благодарят

Выражаю огромную благодарность коллегам за поддержку и помощь моей семье в трудную минуту.

Сегодня я уже дома, чувствую себя хорошо. Надеюсь, что скоро снова буду с вами.

Сергей Хакимов

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altavagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 20.05. 2013 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 862 Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Редактор: А.В. Еремкина
Верстка: С.А. Кошурова.