

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



САС
М А Ш



№ 6 (202)
15 октября
2012 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

День машиностроителя

Праздник завода, праздник города

«Алтайвагон» – один из крупнейших машиностроительных заводов не только Алтайского края, но и всей страны – отметил профессиональный праздник.



В нашем городе нет семьи, которая бы не была так или иначе связана с предприятием, ставшем 70 лет назад для Новоалтайска градообразующим, и по сей день вклад завода в развитие города остается колоссальным.

Целые поколения горожан трудились и продолжают работать на «Алтайвагоне». Поэтому День машиностроителя для города – по-настоящему народный праздник.

На площади городского центра культуры «Современник» творческие коллективы и юные артисты показали представление «Летучий вагончик». Детский праздник в День машиностроителя с ярмаркой и выступлениями лучших творческих коллективов – традиция завода.

Вклад ветеранов завода, каждого сотрудника в развитие предприятия неocenim. В профессиональный праздник

лучшие из них, а это 551 человек, были поощрены грамотами и благодарственными письмами разного уровня. А Владимир Михайлович Упоров, гибщик труб рамно-заготовительного цеха, удостоен звания Почетный машиностроитель

– В этот праздник я бы хотел отметить тот профессиональный коллектив, который сформирован на заводе. Именно это позволяет нам реализовать такие крупные проекты, как строительство современного вагоноборочного производства, российско-американский проект по созданию нового вагона, проводить реорганизацию всего заготовительного производства. Уверен, что благодаря коллективу, эти задачи будут решены, – отметил генеральный директор ОАО «Алтайвагон» Дмитрий Медведев.

Новости

Полномочный представитель Президента – на Рубцовском филиале

11 октября Рубцовский филиал ОАО «Алтайвагон», ведущее промышленное предприятие города, с официальным визитом посетил полномочный представитель президента РФ по Сибирскому федеральному округу Виктор Александрович Толоконский.

В делегацию также вошли губернатор Алтайского края А.Б.Карлин, депутат Государственной Думы В.Г.Гридин. Они приняли участие в церемонии закладки 162-квартирного жилого дома для работников филиала. Строительство 9-этажного жилого дома из двух блок-секций планируется завершить в декабре 2013 года. Заказчик строительства – ООО «СДС-Строй», подрядчик – ООО «Запсибстрой». Инвестором строительства выступает холдинговая компания «Сибирский Деловой Союз».

Затем высокие гости посетили Центр развития детей «Счастливое детство» на 85 мест, открытый холдингом «СДС» летом этого года. Компания направила 40 миллионов рублей на капитальный ремонт брошенного здания и оснащение детсада оборудованием, благоустройство территории. Места в детсаду предоставлены детям работникам Рубцовского филиала, которым компенсируется до 90 % родительской платы.

В продолжение визита В.А. Толоконский, А.Б.Карлин, В.Г.Гридин и другие высокие гости посетили сталелитейный цех Рубцовского филиала.

Гостям продемонстрировали работу автоматизированной формовочной линии по выпуску крупного стального вагонного литья. Стальное литье рубцовских металлургов обеспечивает «Алтайвагону» выпуск 750 грузовых железнодорожных вагонов в месяц.

В рамках модернизации предприятия сегодня ведется строительство автоматической линии по производству мелкого и среднего стального вагонного литья. Поставку, монтаж и наладку оборудования осуществляют лидеры машиностроения из Италии и Германии, фирмы Savelli и АНВ.

С запуском новой автоматической линии в первом квартале 2013 года на предприятии исчезнет такая профессия, как земледел, предполагающая тяжелый ручной труд.

Автоматическая линия обеспечит высокое качество литья и увеличение объемов производства. Рубцовский филиал ОАО «Алтайвагон» войдет в число передовых предприятий России по техническому оснащению.

Производственный пульс

Конкурс профмастерства

Торжество рабочего человека

Не хлебом единым жив человек. Для него всегда было и остается важным признание, уважение, оценка его обществом: семьей и друзьями, коллегами и начальством. Конкурс профессионального мастерства – способ этого добиться. Конечно, очень нервный, энергозатратный, хлопотный, для сильных духом и уверенных в себе людей. Таких субботним утром в корпусе инструментального цеха «Алтайвагона» собралось 60 человек. Они – представители пяти заводских профессий, каждый знает, зачем он сюда пришел и чего желает в итоге добиться...

Электромонтеры Михаил Инговатов, Николай Быковских, слесари-ремонтники Олег Сологубов, Александр Нечаев, фрезеровщики Игорь Макеев, Владимир Хренов, токари Борис Акишин, Александр Тюменев, электросварщики Александр Анашкин, Игорь Горбатов, Александр Чайка и многие другие – для них подобные испытания уже давно стали чем-то вроде дела чести. Снова выйти на ринг, сразиться в честном противостоянии с сильными соперниками и снова насладиться пониманием, что ты – лучший из лучших, снова сильнейший, снова вне конкуренции.

Но есть и новички, для них все впервые. И конкурс станет для них скорее испытанием силы воли: любой результат, успех или неудачу, надо пережить, осмыслить. Сильный человек снова примет вызов конкурса профмастерства, слабый – сдастся.

Так, какие же они, люди рабочих профессий, наши с вами коллеги, земляки?

Лучший сварщик завода

Александр Анашкин достаточно молод и вместе с тем опытен. Восемь лет в рамно-заготовительном цехе, три из них – на участке сдачи продукции, постоянный участник конкурса, второй год подряд – лучший. Кажется, что еще ему доказывать, чему еще учиться.

– Готовясь к конкурсу, Саша не просто пользовался моей помощью, – рассказывает инструктор по сварке РЗЦ Надежда Есина. – Многие из теории он искал самостоятельно, в том числе в интернете. Практики всем нашим ребятам достаёт и при выполнении работы, но Саша перед конкурсом еще находил время и для тренировок. Мы старались выполнять сложные швы: вертикальные, кольцевые, встык, потолочные... Старались охватить как можно больше, ведь каждый раз конкурсные задания меняются и усложняются. У каждого сварщика свой почерк. У Саши тот талант, который отличает ремесленника от мастера.

Александр выполнял практическую часть конкурса одним из последних. Откинув сварочную маску после завершения работы, будто сбросив напряжение соревнования, сказал: «Вот, конкурентов у меня нет». И улыбнулся улыбкой профессионала довольного результатом своей работы.



На новенького

Алексей Макарь – почти выскочка: пять месяцев на заводе, о лояльности к новому месту работы даже говорить рано. И вот, пожалуйста, – лучший электромонтер. Но, ни удивления, ни самоуверенной заносчивости в его взгляде при оглашении результатов нет.

Окончив школу, Алексей устроился на железную дорогу, профессиональное обучение проходил непосредственно на производстве. Список его специальностей – солидный, профессия «электромонтер» на данный момент последняя.

– Заводской коллектив принял меня отлично, работа мне знакома. Попросили участвовать в конкурсе. Согласился. В общем-то, впервые в жизни вообще в профессиональном конкурсе участвовал. Интересно. – Выдержка у этого улыбочивого парня удивительная, эмоции на контроле. Это ли залог его сегодняшнего успеха? Время покажет.

В бой идут одни «старики»

Александр Нечаев, победителя конкурса слесарей-ремонтников, «стариком» можно назвать только за многолетний опыт таких состязаний. На протяжении последних лет он, Олег Сологубов определяют распределение мест в итоговой таблице конкурса.

А ведь ведущий инженер отдела главного механика Валерий Куприн старается усложнять конкурсные испытания. Вот, например, инструмент нутромер, с помощью которого слесари-ремонтники измеряют внутренний диаметр, – не каждому покоряется.

Нечаев проходит все конкурсные этапы легко и быстро, и вроде как будто даже скучает в ожидании следующего задания: теория, практика, техника безопасности.

– Я окончил институт по специальности. Считаю, что для моей профессии высшее образование просто необходимо: работа порой ювелирная. Сейчас станки такой сложности появляются, что надо серьезно голову поломать над их обслуживанием, а то и над ремонтом. – Основательный такой, собранный, Александр воспринимает победу как должное.



Подарок для Насти

Максим Филиппенко гордится своей дочкой Настей, своей профессией, своим заводом. С нескрываемой гордостью он ведет меня и к своему станку в инструментальном цехе. Двенадцать лет на предприятии, десятикратный участник профессионального конкурса, постоянный призер и снова лучший среди фрезеровщиков – вот краткая трудовая биография Максима Николаевича.

– Обрадуется больше всех дочь, – говорит он, и видно, как важна ему, в первую очередь, именно эта детская оценка отца. – Я ее приводил к себе в цех два года назад. Ее впечатления – круто! Она любит со мной в гараже копаться, и посмотрим, может ее потянет к технике, и она придет на завод.

Почетная грамота, денежная премия (а это 10 000 рублей. – прим. авт.) и серебряная с позолотой медаль «Лучший по профессии» будут дополнены тортом. В семье Филиппенко сегодня хороший праздник.

Токарь высшей пробы

Борис Акишин, токарь инструментального цеха, – пример того, что опыт, приходящий с годами, дает солидную фору молодости с ее способностью легко и быстро обучаться. Опыт делает руку твердой, голову – трезвой, сердце – холодным.



Рванула молодежь с места в карьер: гонится за временем, горячит кровь и дышит через раз. Ловит секунды и не вчитывается в чертеж, не улавливает лишнее движение резца.

Борис Анатольевич показывает среднее для конкурса время изготовления детали – девять минут. Но он показывает и высший балл качества – 10! Единственный из 12 участников.

– «Поспешить – людей насмешишь», про токарей, в том числе, поговорка. В свое время и у меня так бывало. Но 20 лет стажа учат, – улыбается Борис Анатольевич.

Они разные, лучшие по профессии люди нашего завода, те, кто создает своими руками благосостояние «Алтайвагона». Конкурс для всех нас – отличный способ еще раз напомнить самим себе, что без этих людей, честного их труда не славился бы наш завод по всей стране, конкурс – еще один шанс сказать им «Спасибо».

Подготовила Светлана Кошурова

Социальная политика

Совет молодежи

Инженеры «Алтайвагона» среди лучших

На имя генерального директора ОАО «Алтайвагон» Дмитрия Медведева поступило благодарственное письмо от Союза машиностроителей России – оценка команды предприятия за работу на Международном молодежном промышленном форуме «Инженеры будущего 2012».



Напомним, в этом представительном форуме, объединившем молодых специалистов промышленных предприятий из всех уголков России и зарубежья, принимали участие инженер-конструктор Михаил Бритков, экономист Юлия Золотуева и технолог Павел Мунгалов (отчет о Форуме напечатан в АВ № 5 от 31.08.2012 г.). Из поздравительного текста письма следует, что ребята заняли 12-е место в корпоративном рейтинге среди 355 команд-участниц.

«Проявив себя в образовательной, деловой, спортивной, туристической и культурно-массовой программах, молодые сотрудники Вашего предприятия стали достойным примером для других участников Форума «Инженеры будущего 2012», – говорится в письме, подписанном председателем Союза машиностроителей Сергеем Викторовичем Чemezовым.

– Очень приятно получать такие награды. От души присоединяюсь к словам поздравлений и пожеланий нашим сотрудникам. Надеюсь, что знания, приобретенные на Форуме, они воплотят в своей работе, – прокомментировал награду генеральный директор «Алтайвагона» Дмитрий Медведев.

Благотворительность

Радуга – детям

Работники ОАО «Алтайвагон» по поручению Холдинговая компания «СДС-Маш» изготовили необычный полувагон: яркая радуга, символ радости и беззаботного детства, украшает его боковые стены.

Этот полувагон ОАО ХК «СДС-маш» передает в пользование своему партнеру по бизнесу – компании «Новотранс». Все средства, заработанные компанией-получателем от эксплуатации подаренного вагона (грузоподъемность 70 тонн), будут перечисляться на счет подшефного детского дома № 7 г. Прокопьевска (Кемеровская область)

Средства на производство гуманитарного вагона были собраны работниками предприятий ОАО ХК «СДС-Маш»: ОАО «Алтайвагон», его Рубцовского и Кемеровского филиалов, прокопьевских заводов ООО «Электропом» и «Подземтрансмаш».

Почему вагоностроители самые дружные?

В профессиональный праздник машиностроителей состоялась встреча Совета молодежи «Алтайвагона» с вице-президентом по машиностроительной отрасли ЗАО ХК «СДС» Альбертом Ивановичем Колесниковым. На собрании присутствовал генеральный директор предприятия Дмитрий Медведев.

Нас слышали!

Это стало возможным благодаря II съезду Молодежного совета «СДС», при подготовке к которому вагоностроители разработали проект «Игровая комната кратковременного пребывания ребенка «АВЗейка» и вошли с ним в тройку лучших. На встрече с руководителем отраслевого холдинга нам предстояло подтвердить серьезность своих намерений и компетентность в их осуществлении.

Объединенные большим заводом, мы – люди разных профессий. И это здорово. При решении задач проекта инженеры отдела капитального строительства Юлия Барканова и Мария Гольцова разработали дизайн комнаты, определили объем ремонтно-восстановительных работ, составили смету. Экономисты Наталья Бархатова и Юлия Золотуева сформировали бюджет комнаты. Группа молодых технологов разрабатывает техпроцесс изготовления мебели и игрового оборудования с учетом детской анатомии.

Ответственность наша

В свое время Совет молодежи завода пережил смену поколений, которая всегда проходит болезненно. Возрожденный Совет действует на предприятии пока только один год. Уже на первом, отчетно-выборном,

собрании «новички» стали говорить о необходимости настоящего дела, полезного действия, разработке и реализации социально значимых проектов.

Однако, осуществление любого мероприятия требует серьезной подготовки, в том числе и финансовых вложений. Практически единодушно решено: Совет молодежи «Алтайвагон» будет зарабатывать сам! В реализации своих проектов он не будет «сидеть на шее» у родного предприятия, рассчитывать только на его финансовую поддержку.

Так, перед нами стал вопрос о регистрации некоммерческой общественной организации. Мы приобретаем статус юридического лица, имеем право открыть свой расчетный счет, искать для осуществления своих проектов инвестиций у сторонних организаций.

Ко встрече с главой машиностроительного холдинга были подготовлены экономическое и юридическое обоснования государственной регистрации некоммерческой общественной организации «Совет молодежи ОАО «Алтайвагон».

Итог встречи: мы начинаем процедуру регистрации НКО «Совет молодых вагоностроителей» и получаем поддержку отраслевого холдинга и предприятия в осуществлении проекта.

На II съезде Молодежного совета «СДС» актив «Алтайвагона» получил диплом «Самый дружный молодежный совет».

Планов у Совета молодежи много. Мы хотим обогатить дворовые команды по видам спорта, проводить соревнования среди них, конкурсы различных тематик, создать детский кукольный театр... Это наше будущее.



Активисты «Алтайвагона», Рубцовского филиала и КВСК на II съезде Молодежного совета «СДС» с А.И. Колесниковым.



Идея совместной благотворительной акции отраслевых холдингов «Сибирского Делового Союза» возникла в канун Дня железнодорожника – профессионального праздника работников ООО «Новотранс». Церемония передачи вагона «радуги» прошла 3 октября в цехе №3 Кузбасской вагоностроительной компании (г. Кемерово) в присутствии руководителя «СДС-Маш» А.И. Колесникова, вице-президента по транспортной отрасли ЗАО ХК «СДС», директора детского дома № 7 г. Прокопьевска

И.Н. Гуполовой и воспитанников детского дома, высокопоставленных лиц Кемеровской области.

– Наши работники с душой откликнулись на предложение помочь детям. Призываем и другие отраслевые холдинги принимать участие в благотворительных акциях», – сказал на церемонии дарения полувагона А.И. Колесников.

Сотрудничество

Воплощенная теория

По признанию сибирских ученых автоматизированная линия по производству роликовых колесных пар «Алтайвагона» является идеальным полигоном для соотнесения теории и практики машиностроения.

Преподаватели техникумов, ученые из Новосибирска, Кемерово, Барнаула, Бийска, Санкт-Петербурга, Калининграда, Тольятти, Самары, Томска, Республики Польша, представители администрации Алтайского края, руководители крупнейших в регионе заводов посетили вагоностроительное предприятие в рамках III Международной научно-практической конференции «Инновации в машиностроении», проходившей 27-28 сентября в Алтайском крае.

Организаторами этой конференции являются три крупнейших вуза Западной Сибири: Алтайский, Новосибирский и Кузбасский государственные технические университеты. Каждый год принимающей стороной выступает регион, в котором размещается один из этих вузов.

В первый день конференции была запланирована работа научных секций. В рамках второго дня прошли презентации компаний, занимающиеся производством современного оборудования, и экскурсия на ОАО «Алтайвагон».

Напомним, что автоматизированная линия по производству роликовых колесных пар была запущена в эксплуатацию два года назад. Уникальность линии, 80 процентов которой составляет оборудование компании «Niles Simmons Hegenscheidt GmbH», заключается в том, что управление процессами изготовления, маркировки и идентификации, осуществления гео-

метрического и неразрушающего контроля выполняется через центральный компьютер. Такая схема управления позволяет фиксировать и сохранять параметры оси, колеса и колесной пары на всех стадиях технологической цепочки и свести к минимуму влияние человеческого фактора. Линия позволяет изготавливать колесные пары различной конструкции, в том числе и для тележки с нагрузкой на ось 25 тонн. Общая стоимость проекта составила около 1,5 миллиарда рублей, а окупаемость – около пяти лет.

Экскурсанты с интересом познакомились с принципами работы автоматизированной линии по производству роликовых колесных пар, активно задавали вопросы, обсуждали актуальные вопросы автоматизации промышленного производства, проблемы подготовки инженерно-технических кадров.

– Автоматизированная линия на «Алтайвагоне» – это образец высокого, современного машиностроительного уровня, – поделился впечатлениями от экскурсии Валерий Юрьевич Блюменштейн, доктор технических наук, проректор по научно-инноваци-



онной работе Кузбасского гостехуниверситета. – В Западной Сибири аналогов ей нет. Сегодня вузам для подготовки специалистов современного уровня просто необходимо показывать учащимся практические достижения науки. Мы готовы, с разрешения руководства предприятия, привозить сюда на экскурсию своих студентов и магистрантов даже из Кемерово и Новосибирска. Мне как специалисту, занимающемуся вопросами поверхностно-пластического деформирования, эта линия представляется идеальным полигоном для соотнесения теории и практики машиностроения.

Спорт

Юбилейный Кубок «Алтайвагона» объединяет школьников

В преддверии профессионального праздника машиностроителей в пятый раз прошли соревнования среди школьных команд Новоалтайска на Кубок «Алтайвагона».

В юбилейный для турнира год к соревнованиям по футболу и волейболу добавились состязания по настольному теннису. Кубковые соревнования «Алтайвагона» из года в год становятся все популярнее среди подростков и руководителей физической культуры города. И неудивительно, ведь на кону – комплекты спортивной формы, мячи, теннисные столы. За такой приз стоит поборотся.

Команда – это сила

В соревнованиях по футболу принимало участие десять школьных команд Новоалтайска. Турнир проходил по правилам большого футбола, лишь таймы были сокращены до 25 минут. Отборочный этап проходил по кубковой системе навывлет. В финал, таким образом, пробившись сильные футбольные команды школ № 1 и № 10.

Оба этих коллектива имеют в своем составе уже опытных игроков, серьезно занимаются этим видом спорта. Например, команда школы № 10 располагала футболистами, выступающими за «Динамо», ведущий клуб краевой столицы. Зато школа № 1, хоть и не имеет в своем составе юных «звезд», отличается большей командной слаженностью, сыгранностью. Именно этот фактор и сказался на итоге Кубка «Алтайвагона» по футболу: школа № 1 в третий раз в

истории этих соревнований стала победительницей. Помимо диплома победителя ребята получили медали, а школа – комплект футбольной формы с логотипами «СДС-Маш», «Алтайвагона» и номером школы.



Побеждает мастерство

В волейбольном турнире третий раз подряд Кубок ушел в школу № 10. В соревнованиях по этому виду

спорта участвовали смешанные, юношеско-девичьи, команды. Через отборочные игры в финал пробившись команды школ № 8 и № 10. Но уровень подготовки воспитанников Юрия Братухина, ведущего тренера-преподавателя по волейболу Новоалтайска, подготовившего уже несколько поколений первоклассных игроков, ученикам 8-й школы превзойти не удалось.

Впервые – теннис

Настольный теннис собрал восемь школьных команд. Честь каждой школы защищали двое юношей и девушка. В этом турнире через соревнования по подгруппам в полуфинальную часть выходили по две лучшие команды. В финале встретились соперники из школ № 1 и № 17. Отныне теннисный стол и Кубок «Алтайвагона» по праву принадлежат 17-й школе.

– Основная цель соревнований на Кубок «Алтайвагона» – популяризация здорового образа жизни среди подростков города, – пояснил Алексей Ратушин, заведующий спорткомплексом предприятия. – Одновременно мы и поддерживаем детский спорт в городе. Не каждая школа может приобрести комплект спортивной формы для ребят. Нам, конечно, хотелось бы, чтобы все школы могли выставлять своих спортсменов в соответствующей экипировке. Поэтому желаю, чтобы на следующий год выросло как число команд-участниц, так и число обладателей Кубка «Алтайвагона».

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altavagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 12.10.2012 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 1294. Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

За редактора: С.А. Кошурова.
Верстка: С.А. Кошурова.