

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



СДС
М А Ш



№ 5 (220)
31 июля
2014 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Профессия

Кузнецу лихо, если в кузнице тихо

Июль – месяц профессионального праздника работников металлургической промышленности. Но если окунуться в историю, металлургия, как наука, начиналась с кузнечного дела. В июле же по народному календарю отмечаются летние Кузьминки (день святых Козьмы и Демьяна). День этот, 14 июля, был днем отдыха для кузнецов, а святой Козьма считался покровителем кузнечного ремесла на Руси. Добрым словом вспомним и мы о работниках самого сложного, «горячего», цеха нашего завода – кузнечно-прессового.

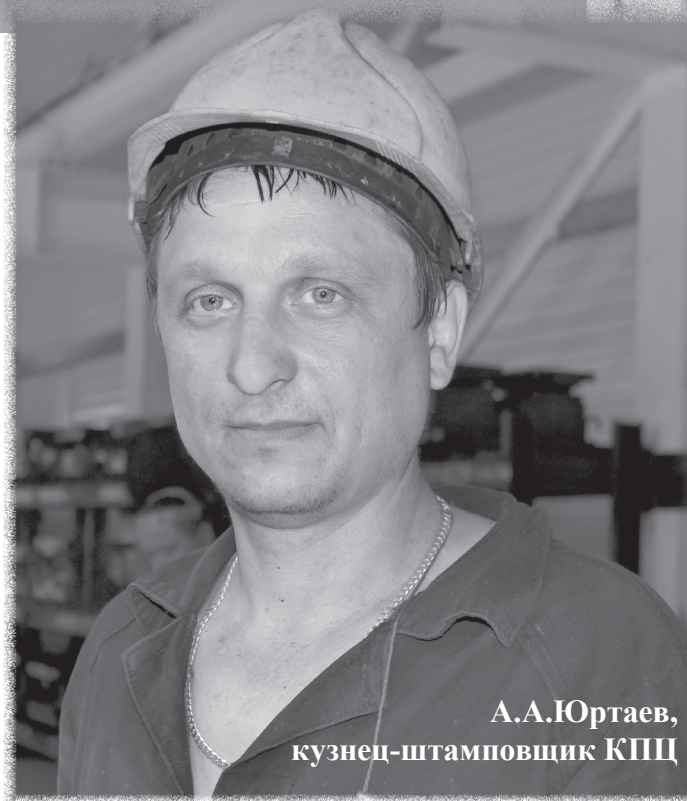


Кузнечно-прессовый цех «Алтайвагона» родился вместе с эвакуированным на Алтай заводом в годы войны. Из Днепропетровска были привезены только кривошипный пресс мощностью 370 т и пневматический молот с весом падающих частей 500 кг. Единственный заготовительный цех, от работы которого зависело все производство, строился вокруг одновременно монтировавшегося оборудования. Удивительно, горячий цех с его самодельными пылающими печами был деревянным. Стены возводили буквально из ничего: леса-кругляка и частей многоквартирных домов – остатков материалов и продукции бывшего деревообрабатывающего завода.

На единственном прессе производились все вырезные, штамповочные и гибочные работы. На молотовом участке выполнялись все заказы по изготовлению поковок, необходимых для производства продукции и ремонта оборудования. Вентиляция цеха состояла из нескольких открытых фонарей в тесовой крыше. Продуваемый всеми ветрами, засыпаемый снегом, кузнечно-прессовый начал выпускать продукцию уже в декабре 1941 года, через два месяца после эвакуации. В то героическое время технологическое оборудование, условия работы были ничтожны, производство держалось на энтузиазме людей, их самоотверженности, стойкости духа...

...Гудят, выбрасывая раскаленный жар, печи. С натужным шумом смыкаются поверхности прессов. Грохочут молоты. Работу трехтонного молота чувствует весь завод. Повсюду глубокие железные ящики с заготовками, поковками. Сигналят, перемещаясь по цеху, мостовые краны. Все в полном соответствии с народным наблюдением «Кузнецу лихо, если в кузнице тихо».

Сегодня технические мощности цеха исчисляются десятками единиц оборудования. Здесь одновременно могут работать все 17 печей, в том числе 11 – новых газовых. Пять молотов разной мощности, от трехтонных до однотонных, выдают поковки. Штамповочные работы производятся на 13 прессах. На полную мощность задействованы три горизонтально-ковочные машины, два бесшатунных молота по 250 и 400 кг, два фрикционных пресса и индукционная установка горячей высадки. Есть новейшая



А.А.Юртаев,
кузнец-штамповщик КПП

дробебетная установка, обеспечивающая дополнительную обработку продукции цеха. Технический прогресс с его новыми станками и механизмами существенно изменил труд работников цеха. Сегодня кузнец – это повелитель автоматических молотов и гидравлических прессов, человек, технически грамотный, любящий свою профессию, гордящийся ею.

Красиво говорит о своей работе кузнец-штамповщик Александр Юртаев:

– Если не знаешь, как себя молот поведет в следующую минуту, какая уж тамковка. Я чувствую весь молот, слышу его. Металл тоже ошибок не прощает. Если не понимаешь, что ты делаешь с заготовкой, то не место тебе в кузне. Сила, ловкость рук и точный расчет – залог успеха. Остается работать в кузне только сильным духом человек.

Продолжение на 2 стр.

Новости

Молодежный фестиваль «Сибиряда СДС-2014»

«Сибиряда СДС-2014», приуроченная к 10-летию юбилею ЗАО ХК «СДС», собрала 11 коллективов и более 200 спортсменов с разных предприятий холдинга. Лучшие результаты показала команда «СДС Азота» – «7 элемент», второе место заняла команда «СДС-Маш» – «Железяка», а третьими стали работники строительной отрасли – команда «Стройотряд».

Соревнования проходили 18-19 июля на базе отдыха «Березовый уют» (с. Калинкино, Кемеровская область).

В этом году общая тема фестиваля была обозначена как «Турпоход 5 класса «А».

Наш завод в команде «Железяка» представляли Андрей Ермаков, инженер-технолог инструментального цеха, Денис Стуров, инженер-механик отдела главного механика.

В борьбе за победу всем участникам необходимо было подготовить творческое приветствие, домашнее задание и пройти девять спортивных этапов: от перетягивания каната до прохождения импровизированного туристического маршрута. Все конкурсы проходили в условиях острой борьбы: участники хотели показать свой лучший результат.

Отметим, что молодежный фестиваль «Сибиряда» проводится уже второй год подряд, позволяя молодым работниками предприятий «Сибирского Делового Союза» укреплять корпоративный дух.

Режим неполной рабочей недели

Приказом по заводу № 315 от 28.07.2014 г. работники уведомлены об установлении неполной рабочей недели.

Такая мера с учетом мнения профсоюзной организации принята в связи с ухудшением финансово-экономического результата деятельности «Алтайвагона».

Четырехдневная рабочая неделя устанавливается для рабочих, руководителей, специалистов, служащих с 1 октября до 31 декабря 2014 г.

Рабочими днями объявляются понедельник, вторник, среда, четверг. Оплата будет производиться согласно отработанному времени.

Производственный пульс

Профессия

Кузнецу лихо, если в кузнице тихо

Продолжение. Начало на 1 стр.

Коллектив цеха – 142 человека. За первое полугодие их усилиями произведено товарной продукции более чем на 1 800 тыс.рублей. Номенклатура продукции цеха – свыше 200 позиций, вагона без мелких деталей и комплектующих, рождающихся в кузне, не сделать. Эту продукцию ждут в рамно-заготовительном, для сборки рам, автосцепок, люков, ждут в вагоносборочном. Штамповки и поковки идут и на реализацию.

Современные мастера молота и наковальни вовсе не былинного вида. Но, как и раньше, кузнецам нужны сноровка, точность и бесстрашие. Кузнечное дело – наука сложная. Заготовки, раскаленные в печи до 1100° С, нужно своевременно вынуть и обработать. Недогретый металл – непластичен и может привести к поломке оборудования, а перегретый – разрушается, его нельзя пускать в работу. И, как говорит Александр Юртаев, нужно действительно понимать, что произойдет с куском раскаленного металла под ударами молота.

Работают кузнецы своеобразными бригадами. Один следит за заготовками, нагревающимися в печи. Второй работает на молоте. А третий обрабатывает полученную деталь, удаляя облой на прессе. В среднем за смену бригада пропускает через себя до пяти тонн металла.

Настоящими асами кузнечного дела являются кузнецы-штамповщики Анатолий Анатольевич Брютов, Петр Рудольфович Вальтер, Николай Владимирович Власов, Александр Сергеевич Кузнецов. Их отличает подлинная любовь к профессии, которую они передают новичкам.

Там, где ломается термометр

...Начальник цеха Андрей Николаевич Коростелев показывал мне термометр, которым замеряли температуру в рабочей зоне у печей. Прибор зашкалил и оплавился. Но выдерживают люди.

В кузнечно-прессовом цехе среди работающих мужчин, укрощающих металл и огонь, нередко можно встретить женщин, которые также работают у раскаленных печей.

Например, на участке горячей штамповки, где изготавливаются заготовки будущих болтов, заклепок, осей, – 13 штамповщиц.

Задача прессовщиков на горячей штамповке – сделать на заготовке шляпку для будущей детали. Затем заготовки поступают в механический цех, где их протачивают, нарезают резьбу, после чего используют при сборке различных узлов вагона. Поэтому очень важно, чтобы все детали точно соответствовали заданным размерам. А в смену таких мелких деталей цех может выдавать до 5 000 штук! Много лет здесь добросовестно трудятся Оксана Викторовна Рудометова, Вера Алексеевна Цыкунова.

Оксана Рудометова до вагоностроительного предприятия работала тестомесом на хлебозаводе. Теперь же ее руками подвластен горячий металл. Кардинально изменив свою жизнь семь лет назад, она ничуть не жалеет:

– Мне все на заводе нравится. График удобный, на работу и с работы доставляют. Дети могут отдохнуть летом в лагере, мне дают путевки в санаторий. По моему совету на завод пришли сестра и брат, которые сегодня работают на пружинно-метизном участке механосборочного цеха.

Семь с половиной метров над землей

– Считаю, без дружбы, взаимопонимания, поддержки со стороны коллег, человек не сможет работать нигде, а в нашем цехе особенно, – вторит Вера Ивановна Корягина, машинист крана КПЦ.

Она пришла в кузнечно-прессовый цех уборщиком помещений. Вскоре женщина узнала, что набирают группу для обучения профессии машиниста крана. И вот уже 14 лет она видит цех с высоты 7,5 метров. До сих пор она ярко помнит первый свой день на кране. Пришлось собрать в кулак всю свою выдержку, чтобы не дать страху возобладать. Ведь ответственность – огромная. Каждый работник внизу работает за себя, Вера Ивановна – работает на цех. Поэтому она первым делом говорит о взаимопонимании: в цеховом шуме и дыму, нужно уметь понимать друг друга, буквально, с одного взгляда.

От слаженной работы крановщиц зависит работа всего цеха. Трудолюбивые женщины не только подают материалы и перемещают готовые изделия. Славно потрудиться им пришлось при недавней модернизации цеха. Вера Ивановна вместе с коллегой Ольгой Николаевной Славковой и в



Прессовщик
на горячей шатмповке
О.В.Рудометова

Много хороших слов она говорит о коллективе, в котором трудится. По ее словам более дружный найти сложно.

– Очень добрые, отзывчивые и душевные люди работают у нас на участке и в цехе. К новичкам всегда доброжелательное отношение. К каждому можно обратиться за советом или за помощью, и никто не откажет, – говорит Оксана.



Машинист крана
В.И.Корягина

выходные дни заступали на смену, помогая двумя кранами устанавливать тяжеловесное кузнечное оборудование. Очень тонкая и ответственная работа.



Общему делу рад помочь каждый

Много в цехе профессий штучных, единичных. Есть мастера ручнойковки. Их задача – обеспечение потока кузнечным инструментом: клещами, кочергами. Это немало, как может показаться. Кузнецу-штамповщику для работы требуется 5-6 различных клещей, а прессовщики в работе используют до 30 клещей. Клещи – вещь вроде простая, но ведь они должны быть удобны в работе. От души стараются для своих коллег кузнецы Сергей Владимирович Росинский и Евгений Викторович Козлов.

Каждый день, каждый час есть работа у наладчика кузнечно-прессового оборудования Антона Николаевича Карачева. В день по 10-15 раз он меняет штампы на цеховом оборудовании.

Постоянного технического ухода требуют печи. Все 17 печей обслуживает огнеупорщик Виктор Васильевич Квашнин. Прежде, чем он приступит к своей работе, женщины-нагревательницы выводят печь из рабочего состояния. Все должно быть сделано по строгим правилам. Остановленная печь остывает два дня. Нагревательницы также следят и за температурным режимом, за процессом нагрева металла.

Со слесарем-инструментальщиком Денисом Головиным (на снимке сверху) мы беседовали в пристройке цеха. Хоть и работает он здесь всего год, но уже показал себя умелым, работающим с душой специалистом. «В работе самое важное – хорошее настроение», – шутит парень. А работа у него ответственная, весь цеховой инструмент попадает в его руки. Нужно исправить все быстро и сделать точно.

Вырезкой и гибкой заготовок из листового металла занимаются прессовщики Иван Stanisлавович Козырь и Мотовилов Николай Алексеевич. Тяжелый труд у заточников, в обязанности которых входит конечная обработка продукции цеха от заусенцев, окалины. Только слов благодарности заслуживают заточники Анна Анатольевна Панова, Петр Михайлович Кондратьев. Нет в горячем цехе маленькой, неважной работы. Какой бы ни был на дворе век, металл голыми руками, с ходу не возьмешь. В кузнечно-прессовом цехе об этом знают.

– Современные технологии кузнечного дела не могут полностью заменить труд человека, – говорит начальник цеха Андрей Коростелев. – И пусть сегодня в работе заводского кузнеца много штамповки и мало творчества, но суть профессии неизменна. Спросите любого в цехе, за что они любят свою работу. Убежден, они вспомнят не только про зарплату и горячий стаж. Есть какая-то особая притягательная сила в покорении расплавленного металла, рождении из него изделия, чего-то нового, иного.

Светлана Кошурова

Производственный пульс

Конфликт

Безответственность

МУП «Новоалтайские тепловые сети»

привела к тому, что старый центр Новоалтайска (район вокзала) и ОАО «Алтайвагон» остались без горячего водоснабжения. 22 июля «Алтайвагон» в связи с продолжающимся уклонением МУП «НТС» от расчетов за поставленное тепло и горячую воду за несколько прошедших лет, был вынужден прекратить подачу тепловой энергии, лишив горячей воды не только город, но и себя...



Договор на поставку тепловой энергии между ОАО «Алтайвагон» и МУП «НТС» заключен в 2009 г. Уже тогда

муниципальное унитарное предприятие не заплатило за тепло, поставленное с мая по октябрь. Поэтому в декабре ему предъявили иск о взыскании в пользу «Алтайвагона» основного долга – 28,2 млн. рублей, а также процентов в размере 1,1 млн. Краевой арбитражный суд своим решением от 1 марта 2010 г. требования поставщика удовлетворил в полном объеме.

Однако совсем уж выкручивать руки коммунальщикам вагоностроители тогда не стали. 22 марта градообразующее предприятие и теплосети заключили дополнительное соглашение. Бумага предусматривала выплату 58 млн. рублей. В том числе по судебному решению – 29,3 млн. Оговаривалась и рассрочка: с апреля 2010 г. по сентябрь 2011 г. при условии своевременных текущих платежей.

Но «Новоалтайские теплосети» продолжали нарушать график. В июне 2010 г. «Алтайвагон» уведомил организацию о расторжении дополнительного соглашения и направил в Межрайонный отдел судебных приставов (МОСП) Новоалтайска исполнительный лист для принудительной реализации судебного решения. В результате заводу удалось получить 1,7 млн. руб.

В августе 2010 г. ОАО «Алтайвагон» заключило с коммунальщиками очередное соглашение, где стороны прописали порядок возврата законных денег. Опять-таки на вполне джентльменских условиях с рассрочкой: 27,6 млн. руб. равными долями по 1,16 млн. руб. до июля 2012 г. Это устраивало всех. До февраля 2011 г. «НТС» соглашение исполняли, но в марте выплаты прекратились.

Затем различные договоренности достигались в каждом году, руководство завода шло на это, не веря, но надеясь на ответственность каждого нового директора «НТС»...

Уровнем выше

Перспективы вырисовывались далеко нерадужные. ОАО «Алтайвагон» направило главе Новоалтайска обращение, в котором обозначалась ситуация по оплате МУП «Новоалтайские теплосети» поставленной для нужд города теплоэнергии. Документ содержал просьбу оказать содействие в погашении текущих платежей, а также рассмотреть вопрос о разработке мер по ликвидации всей кредиторской задолженности, в том числе за счет дополнительного финансирования муниципального унитарного предприятия. Но каких-либо конструктивных предложений от адресата тогда не поступило.

ОАО «Алтайвагон» было вынуждено направить очередное исковое заявление в суд о взыскании с теплосетей 52 млн. рублей долгов, которые тянулись еще с 2009 года. Решение Арбитражного суда Алтайского края от 27 декабря 2012 г.: взыскать с МУП «Новоалтайские теплосети» в пользу ОАО «Алтайвагон» более 44 млн. рублей задолженности, а также 8,4 млн. рублей в виде процентов за пользование чужими денежными средствами.

Кредит доверия

В феврале 2013 года документы для принудительного исполнения данного решения были переданы в Новоалтайский межрайонный отдел судебных приставов. За три месяца, в течение которых длилось исполнительное производство, с новоалтайских коммунальщиков было взыскано около 1,9 млн. рублей. Кроме того, МУП «НТС» могло лишиться своей техники и недвижимости – по сути, полный крах коммунального предприятия!

Завод в очередной раз пошел навстречу: документы из МОСП отозваны, и в отношении МУП «Новоалтайские тепловые сети» исполнительные действия прекращены. 14 июня 2013 г. между

«Алтайвагоном», теплосетями и администрацией Новоалтайска подписано трёхстороннее соглашение, предусматривающее график погашения задолженности, накопленной за пять лет.

Еще в прошлом году ни один из участников финансового конфликта не хотел доводить дело до крайности. Ни «Алтайвагон», где работают конечные получатели воды и тепла – жители Новоалтайска, ни сами «Новоалтайские теплосети». Однако, кредит доверия исчерпал себя.

Обещаниями сыт не будешь

Сегодня завод с большим трудом справляется со своими финансовыми проблемами, вызванными кризисом перепроизводства, отсутствием заказов, необходимостью модернизации и поддержания работоспособности существующих производственных мощностей. Хронический долг «Новоалтайских теплосетей» в почти 95 миллионов рублей является серьезным ударом по бюджету предприятия. Завод был вынужден прекратить производство тепловой энергии не только для города, но и своих нужд.

– Это вынужденная мера. Завод, привлекая кредиты, платя немалые проценты по ним, оплачивая газ, свет, поддерживая работоспособность генерирующих мощностей, больше не может бесплатно поставлять тепло и горячую воду, – говорит вице-президент по машиностроительной отрасли ЗАО ХК «СДС» Дмитрий Евгеньевич Медведев. – По имеющейся у нас информации из Новоалтайского межрайонного отдела судебных приставов, организациям и предприятиям города «Новоалтайские теплосети» по исполнительным листам должны более 84 млн.

На домах заводского района появились объявления, извещающие жителей, что по техническим причинам горячей воды с 22 июля по 5 августа не будет. Напрашивается вопрос к руководству «Новоалтайских теплосетей» – что это? Намеренное введение в заблуждение жителей района или свидетельство скорой оплаты своих долгов?

Чем закончится вся эта история – время покажет. Однако, приближается зима, и без своевременной оплаты у ОАО «Алтайвагон» не будет возможности подготовить оборудование для подачи тепла. Одно понятно, пока руководство теплосетей не начнет выплачивать свои долги, ситуация не стабилизируется.

Анастасия Грошева

Модернизация

Запущена линия мелкого и среднего литья

Событие, которого мы ждали два года, свершилось! 18 июля, в свой профессиональный праздник, День металлурга, Рубцовский филиал ОАО «Алтайвагон» запустил новую производственную линию по созданию мелкого и среднего литья стоимостью 1 млрд. 100 млн. рублей.

Проект по созданию автоматизированной формовочной линии мелкого и среднего литья основывался на удачном опыте внедрения в 2008 году автоматизированной линии по изготовлению крупного вагонного литья.

Последние 10 лет предприятия России сосредоточились, в основном, на модернизации линий именно крупного литья. Так что новая АФЛ в Рубцовске – единственная в стране. Она состоит из нескольких компонентов и довольно масштабна по объемам.

Производительность линии – 65 форм в час, что в два раза больше, чем давало традиционное производство. Запуск линии позволит создать дополнительные рабочие места для электронщиков высочайшего класса.

Стоит отметить, что инвестиционный проект «Техническое перевооружение производства мелкого и среднего литья» получил всестороннюю поддержку со стороны администрации Алтайского края.

Так, в 2013 году из средств краевого бюджета

ОАО «Алтайвагон» было выделено 14,7 млн. рублей для компенсации части банковской процентной ставки по привлеченным для реализации мероприятий по модернизации предприятия кредитам. В 2014 году предприятие претендует на получение субсидий в сумме 20,7 млн. рублей.

– Рубцовский филиал «Алтайвагона» сегодня является производственным флагманом и по развитию, и по числу работников, и, конечно, по технологическому уровню. Сегодня мы можем говорить о том, что это предприятие – лидер мирового транспортного машиностроения, литейного производства, – считает губернатор Александр Карлин.

Стоит отметить, что в 2013 году предприятием



было выпущено продукции на сумму 4,62 млрд. рублей, что составляет 144,3% к уровню 2012 года.



Досуг

Рядом с нами

Люди – главное богатство!

Почти вся наша жизнь строится на основе семьи. С рождения до подросткового возраста мы живем в доме наших родителей. Здесь мы переживаем наш первый опыт любви в отношениях с нашими родителями. Эта любовь создает наш характер. Спустя годы мы, беря пример в родительской семье, строим собственную. Не важно – какая у нас позиция в обществе, какой уровень образования, богатства или известности – семья – по-прежнему тот мир, где создается основа отношений, заботы и даже образца для нашего развития... С такими мыслями я вышла из дома наших заводчан – Марины Геннадьевны и Евгения Алексеевича Весниных.

Общий трудовой стаж семейства Весниных на Алтайском вагоностроительном заводе – 25 лет, и у них есть все предпосылки эту цифру увеличить в разы. Обоих супругов ценят на производстве, и они расстаются с предприятием не собираются. Кроме того, они воспитывают троих ребятишек, которые уже сегодня знают так много о заводе, что, кто знает, может и их судьба пройдет через заводскую проходную.

От мамы – сыну

Любовь к заводу перешла к Евгению от мамы, Надежды Николаевны Весниной. Она долгие годы работала в детском саду, и многие новоалтайцы до сих пор помнят ее как нянечку. В 1988 году устроилась отделочником изделий из древесины в цех товаров народного потребления, где проработала 13 лет.

– Возвращаясь с работы домой, мама всегда с такой теплотой рассказывала о новых видах продукции, о своих коллегах, – делится своими воспоминаниями Евгений Алексеевич. – И даже в тяжелые перестроечные годы, рассказывая о заводе, она больше говорила о поддержке, взаимовыручке, чем о сложностях и проблемах, что у меня, тогда еще молодого человека, и другой мысли не возникало, кроме как работать на заводе.. Кем? А это был уже другой вопрос.

Второе поколение

И он пришел на завод совсем юный, с романтическим настроем, окунулся в реальную жизнь производства. Не все нравилось, случались и конфликты, что скрывать. Спустя два года Евгений решил попробовать себя в другой работе. Вернулся на предприятие в 2004 году слесарем механосборочных работ в рамно-заготовительный цех уже совсем с другим настроем – профессиональным.

– Многое зависит от собственных ожиданий, – рассуждает Евгений. – Первый раз я пытался увидеть завод глазами мамы, а ведь свой опыт складывался совсем иначе. За десять лет на заводе, я понял, что все зависит не только от предприятия, коллектива, но и от собственного отношения к работе.



В августе 2004 года в семье Весниных появился первый ребенок – Александра. Жизненный уклад разительно изменился, теперь уже возникла необходимость укреплять семейный бюджет, появились и новые приоритеты – стабильность в работе. Что может быть стабильней большого завода и большого коллектива?

В 2008 году родилась Дарья, в 2010 – Николай. В 2012 году на завод устроилась и супруга Евгения.

– Муж был категорически против того, чтобы я пошла в кузнечно-прессовый, – рассказывает Марина Геннадьевна. – Да и профессия заточника считается не совсем женской. А я же, когда побывала на производстве, поняла – иду!

Когда Марина впервые прошла через проходную предприятия, ей все показалось исполинским, огромным. В цехах грохот, шум, слов не разобрать. Думала, не привыкнуть к этому никогда. Но период адаптации не затянулся, молодая женщина быстро освоилась и перестала обращать внимание на то, что прежде ее так отвлекало. А отвлекало, надо сказать, ее многое: как работают печи, что делают прессовщики, кузнецы, что происходит с деталями прежде чем попадают к ней... Вечная духота, чернота и копоть

ей в работе не мешала. А после модернизации цеха, смеется Марина, ей работа вообще не только в радость, но и в удовольствие.

Особенные вагоны

К слову сказать, работает Весниным на самом деле спокойно – дом, семья и дети под контролем Надежды Николаевны. Ребятишки и сами все время при деле. Саша занимается в творческом коллективе «Коробейники», фотографирует, да и вообще хватает за все, что ей кажется интересным. Даша больше тянется к художественному творчеству, а совсем недавно стала со старшей сестрой ходить в студию танцев. Коля пока маленький, но уже любит строить домики из подручных материалов. И все дети точно знают, как выглядят папины вагоны. Коля обычно узнает их по буквам: «На наших вагонах написана большая красивая буква «а». Даша отличает их по цветам: «они самые яркие». Саша уверяет, что «они вообще самые особенные и их ни с какими другими не спутаешь». Сам Евгений Алексеевич тоже всегда узнает свою раму под вагоном по «шпльнтам на рычажках».

В своих цехах Весниных ценят за профессионализм, уважают за добросовестное отношение к должностным обязанностям и активное участие в жизни родного завода. Они искренне ценят свое предприятие, любят дело, которому служат, и с гордостью называют себя заводчанами. Возвращаясь после смены домой, супруги увлеченно рассказывают о заводских новостях маме и детворе, как когда-то это делала Надежда Николаевна.

Доброе слово

– Отрадно, что завод, как и в наше время, остается одним из крупнейших предприятий города, – делится своим мнением Надежда Веснина. – Времена конечно изменились, и сегодня завод не тот, но сохранились былые традиции, остались люди, которые из поколения в поколение передавали и передают, как эстафету, свой опыт и мастерство. Им не важно, в пяти, трех, или одном цехе трудиться, главное – выполнять свою работу добросовестно, мастерски, качественно. Чтобы потом с гордостью говорить: «Это выпущено на нашем заводе».

Да, люди – главное богатство предприятия, они пережили с ним самые трудные этапы, самые сложные времена, не предали, не расстались, не покинули его стены. Потому что они – заводчане в самом высоком смысле этого слова, и завод стал для них общим делом.

Анастасия Грошева

Объявления

Получи скидку!

В магазинах «СДС-Маркет» для владельцев смарт-карты предусмотрена скидка. Размер скидки при оплате товара смарт-картой варьируется.



Так, на белорусский товар с белым ценником скидка – 29 %. Обращайте внимание также на акционный товар с желтым ценником. Он уже выставлен по сниженной цене!

Отдыхайте на «Танае»!

По совместному Соглашению администрации и профсоюзного комитета организовываются льготные заезды для сотрудников предприятия, нуждающихся в санаторно-курортном лечении, на санаторий «Танай».

Длительность путевки – на 14 дней. Доставка в санаторий и обратно осуществляется автобусом предприятия бесплатно. Даты заездов: 1, 15 и 29 сентября; 27 октября; 10 и 24 ноября.



Для лечения предоставляется отпуск, в том числе и вне графика. Все желающие могут обращаться к председателям профсоюзных комитетов цехов и подразделений. Спешите записаться!

АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



16+

Газета открытого акционерного общества Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altavagon.ru.
Газета зарегистрирована в Сибирском окружном межрегиональном территориальном управлении Министерства Российской Федерации по делам печати, теле-, радиовещания и средств массовой коммуникаций. Свид. № ПИ 12-2005 от 10.09.2003 г.
Выходит один раз в месяц. Бесплатно. Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Подписано в печать по графику и фактическое 30.07.2014 г. в 16.00 час. Номер заказа: 1145 Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Главный редактор: А.В.Грошева
Верстка: С.А. Кошурова