

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



СДС
М А Ш



№ 6 (210)
15 июля
2013 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Актуально

Новые и перспективные

На ОАО «Алтайвагон» осваивают новые виды продукции – цистерну для перевозки сжиженных углеводородных газов (СУГ) и крытый грузовой вагон с увеличенным объемом кузова.



Испытание цистерны
на соударение
(слева вагон-боек)

Вагоностроители оперативно отреагировали на потребности современного рынка, заинтересованного в вагонах для перевозки новых видов грузов и более высокой вместимости.

Освоение производства цистерны для перевозки сжиженных углеводородов велось на Кемеровском филиале. Совместно с научно-внедренческим центром «Вагоны» (г. Санкт-Петербург) подготовили опытный образец новой цистерны. Первый вагон с заводским номером 5000 уже прошел предварительные (на разные виды нагрузок) и квалификационные испытания. Сейчас цистерна находится на финальном этапе перед постановкой на серийное производство – в «Испытательном центре технических средств железнодорожного транспорта» (г. Новоалтайск) проходит сертификационные испытания. Запуск нового вида продукции в производство состоится в сентябре, в указанном месяце планируется изготовить 40 цистерн для перевозки СУГ.

Производство емкостного оборудования в КВСК налажено уже давно. Разница в том, что новый вид продукции – это цистерна для перевозки сжиженных газов. Рабочее давление в ней значительно выше по сравнению с цистерной для нефтепродуктов и составляет 20 атмосфер. Соответственно, в конструкции котла цистерны для сжиженных газов применяется металлопрокат большей толщины и используется специализированная запорно-предохранительная арматура.

Техническими службами и производственным отделением головного предприятия был разработан и изготовлен опытный образец крытого вагона с увеличенным объемом кузова и увеличенным дверным проемом.

Благодаря использованию в конструкции вагона современных марок сталей повышенной прочности, оригиналь-



Подготовка крытого вагона к испытанию
на сжатие-растяжение

ным конструктивным особенностям и технологии сборочного процесса, грузоподъемность этой модели вагона сохранена на уровне вагона модели 11-280, который в настоящее время серийно изготавливается предприятием, а объем увеличен до 160 куб.метров. Опытный образец крытого вагона проходит предварительные испытания, также ему предстоят ходовые испытания на Белореченском полигоне.

Освоение новых видов продукции требует очередных шагов в модернизации производства. На КВСК планируется приобретение нового оборудования для вальцовки обечаек с числовым программным управлением (ЧПУ) и комплекса оборудования для собственного производства днищ.

Новости

Трехстороннее соглашение

Подписано трехстороннее соглашение на 2013 год между Администрацией Алтайского края и ЗАО ХК «Сибирский Деловой Союз».

Основными направлениями этого партнерства признаются создание благоприятных условий для развития, наращивания производственного потенциала предприятий, входящих в структуру «СДС», улучшение экономического и социального положения населения края, повышение технического уровня выпускаемой и освоение новых видов конкурентоспособной продукции, а также привлечение для этого необходимых инвестиций.

ЗАО ХК «СДС» взяло на себя обязательство по инвестированию в развитие производства в гг.Новоалтайск и Рубцовск 389,4 млн. рублей, обеспечению ежегодного прироста среднемесячной заработной платы работников в размере не менее фактического роста потребительских цен, а также выделение порядка 100 млн.рублей на социальную поддержку своих работников, в том числе профосмотры, санаторно-курортное лечение, детский летний отдых, материальную помощь работникам и пенсионерам своих предприятий. Кроме того, 35 млн.рублей будет направлено на благотворительность и поддержку социальных программ Алтайского края.

Администрация края в пределах своей компетенции способствует решению проблем предприятий, входящих в ЗАО ХК «СДС» на региональном уровне, оказывает содействие и поддержку в реализации инвестиционных проектов Компании на территории Алтайского края.

Будущее – за светодиодами

На завод поступила очередная партия светодиодных светильников (252 штуки).

Замена старых ртутных светильников на современные светодиодные производства прокопьевского «Электропрома» ведется на предприятии уже второй год. Уже перешли на инновационное освещение механический и механосборочный цеха. Теперь на очереди рамно-заготовительный, вагоноборочный, инструментальный и ремонтно-механический цеха.

Светодиоды позволяют привести уровень освещенности в цехах в соответствие с требованиями СанПиНа, кроме того дают существенную экономию электроэнергии.

Ежемесячно на закупку светодиодов закладывается 5 млн. рублей. Установка новых осветительных приборов производится силами самих цехов.

Производственный пульс

Качество

Замечаний много

Из 450 изготовленных в июне 2013 года вагонов 428 (95,1 %) вагонов принято с первого предъявления и 22 (4,9 %) вагона – со второго.

Острый характер носило прошедшее 5 июля заседание по качеству продукции, изготавливаемой на ОАО «Алтайвагон». Выявлен ряд проблемных вопросов, по которым намечены соответствующие мероприятия.

В частности, нарекания вызывают условия хранения металлопроката. И.о. начальника отдела технического контроля В.В.Куринных и начальнику складского хозяйства О.В.Саблину поручено организовать оперативный контроль и разработать корректирующие мероприятия по условиям хранения продукции на складе.

Множество претензий вызывает качество сварочной проволоки, имеющейся в наличии на предприятии. О.В.Саблину и В.В.Руденко, главному сварщику, необходимо решить вопрос по рационализации ее складирования.

В результате поступления с заготовительного участка рамно-заготовительного цеха деталей с заусенцами и гратом, намечена проверка участка на качество выполняемых работ.

Также для повышения эффективности разработанных на предприятии технологических процессов главному технологу А.В.Пинзбергу поручено разработать график их актуализации и предоставить его начальнику ЦЛИИТ Т.П. Демаковой, и начальнику БСН Л.Е. Ишутиной для проведения экспертизы и планирования последующей деятельности.

Профессия

По призванию – кузнец

В производственной характеристике Петра Рудольфовича Вальтера пишется: «...в совершенстве освоил самую трудоёмкую профессию кузнеца-штамповщика. Изготовление самых сложных деталей и сборку крупных заготовок под молотом поручают именно ему...» Даже сухие строчки официальной бумаги говорят о замечательных качествах этого человека.

Образование Петра Рудольфовича далеко от машиностроения, металлообработки – он ветврач. Профессию пришлось сменить вместе с местом жительства. Переехав в середине 90-х из Казахстана, оказался нужным именно на вагоностроительном предприятии в Новоалтайске.

Пришел в цех учеником кузнеца-штамповщика. В цех – горячий, в прямом и переносном смысле. Жар от пылающих печей, помноженный на плановые показатели, не даст расслабиться, тут нельзя зевать. Особенно тяжелой показалась первая неделя, признается он, думал, не выдержит. С той поры прошло 19 лет.

«...Он может самостоятельно устанавливать последовательность переходовковки деталей... в совершенстве владеет ручной ковкой сложных деталей, производит гибку и сварку в разных плоскостях, окончательную отделку деталей с соблюдением установленных размеров и припусков.

...в совершенстве знает устройство молотов и прессов, конструктивные особенности нагревательных печей, кузнечных инструментов, приспособлений, свойства и режимы нагрева иковки углеродистых и легированных сталей...»

Петр Вальтер на заводе нашел свое призвание. В первый же день отпуска его вызвали на работу: надо было произвести ковку особым способом, с «подмачиванием». За эту сложную операцию не каждый возьмется, ведь нужно одновременно ковать заготовку и подмачивать поверхность специальным раствором. В свое время Петр Рудольфович выучился этому мастерству. Было интересно, го-

ворит он.

Заинтересованность в работе ценится старожилami цеха, такими, как Петр Рудольфович. По одному взгляду на новичка они определят, приживется ли тот в кузне или не выдержит. «Цех особенный, нужно схватывать на лету. Уже по тому, как парень из горячей печи раскаленную заготовку достает, можно понять, будет ли из него толк», – говорит мой собеседник.

«...богатый опыт передаёт молодым, является одним из лучших шефов-наставников не только в цехе, но и на заводе. За весь период работы на предприятии подготовил много молодых рабочих – кузнецов...»

Некоторые из них трудятся с Петром Рудольфовичем бок о бок. Их успехами бывший шеф-наставник доволен.

«Строгиться на ученика не надо, нужно спокойно и доходчиво объяснять, как правильно делать. И будет результат», – так говорит о своем учительском опыте Петр Вальтер.

Он является одним из немногочисленных обладателей звания «Человек года» ОАО «Алтайвагон», которое было присуждено ему в 2006 г. Успешное наставничество – среди критериев

Конференция

Подвижной состав XXI века

(идеи, требования, проекты),

научно-практическая конференция с таким названием прошла 3-7 июля в Санкт-Петербурге.

Инженеры-конструкторы М.Бритков, А.Карпов, начальник бюро прочности и надежности А.Рожко отдела главного конструктора ОАО «Алтайвагон» стали участниками этой научной дискуссии.

Конференция проходит раз в два года, нынешняя стала восьмой по счету. Ее цель – обсуждение новых перспективных идей и технических решений в области создания подвижного состава железных дорог.

Помимо пленарной части конференции алтайские вагоностроители принимали участие в работе секций «Грузовой подвижной состав» и «Динамика, прочность и безопасность подвижного состава».

– Подводя итог конференции, можно сказать, что стратегией вагоностроителей в развитии грузового движения должно стать создание вагонов увеличенной производительности, которые позволят получить заказ на замену всего парка вагонов, а не на замену исключенных, – говорит Алла Рожко. – В свою очередь, это позволит РЖД сократить расходы на тягу и содержание инфраструктуры; собственникам вагонов – выгоднее купить новый вагон, а не продлевать срок службы старым; оператору – сократить расходы на эксплуатацию и порожний пробег; грузоотправителям – снизить расходы на отправку грузов.

Конфликт

Благотворитель

поневоле

«Новоалтайские теплосети» задолжали 52 млн. рублей за горячую воду и отопление «Алтайвагону», поставщику теплоэнергии.

Договор между «Алтайвагоном» и МУП «Новоалтайские тепловые сети» на поставку теплоэнергии в виде горячей воды был заключен в марте 2009 года. С этого момента начала копиться задолженность МУП перед своим поставщиком.

К апрелю 2010 года долг перед предприятием составлял уже 58 млн. рублей. Несмотря на это, «Алтайвагон» продолжал исправно поставлять теплоэнергию городу.

Коммунальщики предпочли договариваться, и между сторонами было заключено допсоглашение, которое предусматривало оплату образовавшейся на тот момент задолженности в рассрочку с апреля 2010 года по сентябрь 2011 года при условии своевременной оплаты текущих платежей.

Однако, условия соглашения были нарушены тепловыми сетями. К делу подключились судебные приставы, но «Алтайвагону» удалось получить лишь 1,7 млн. рублей.

Коммунальщики вновь обещали погашать долг равными частями по 1,16 млн. руб. в месяц до июля 2012 года. Однако, исполняли взятые на себя обязательства они только до февраля 2011 года. В итоге соглашение вновь было расторгнуто.

В мае 2011 года, видимо, осознав, что по долгам все же нужно платить, теплосети признали долг в 60,3 млн. руб. и предлагают новый план – выплачивать сумму равными частями по 1 млн. рублей. Но и это соглашение не было исполнено.

В 2012 году в «Новоалтайских тепловых сетях» поменялся директор. Первым делом он попросил встречи с руководством «Алтайвагона» и вновь попросил рассрочку накопившегося долга. И вновь предприятие пошло на встречу коммунальщикам, однако, по уже устоявшейся традиции, соглашение исполнялось всего два месяца.

В арбитраж снова был направлен иск о взыскании более 52 млн. рублей, который был снова удовлетворен.

Стало ясно, что без привлечения местных властей проблему коммунальной задолженности решить вряд ли удастся. Вопрос специально обсуждался на сессии городского Совета. 14 июня этого года было подписано трехстороннее соглашение между ОАО «Алтайвагон», администрацией Новоалтайска и МУП «Новоалтайские тепловые сети» о реструктуризации долгов МУПа до 2016 года.

– Мы удовлетворены подписанием соглашения, которое в отличие от неисполнявшихся предыдущих скреплено подписью главы города. Трехстороннее соглашение предполагает не только погашение ранее образовавшейся задолженности, но и своевременное внесение текущих платежей, – сказал начальник юридического отдела «Алтайвагона» Дмитрий Себало.



Социальная политика

Охрана труда

Уполномоченные учатся

По инициативе профкома «Алтайвагона» уполномоченные по охране труда от первичной профсоюзной организации проходят обучение.

В прошлом году на заводе произошло 12 несчастных случаев, за первое полугодие текущего – два.

В феврале этого года на Дне охраны труда работа I и II ступеней административно-общественной комиссии по контролю за состоянием охраны труда была признана неудовлетворительной.

Поэтому цель обучения – повысить эффективность работы представителей цеховых профсоюзных комитетов в данном направлении.

«Уполномоченные в цехах должны являться активными участниками комиссий по охране труда любой ступени, – считает Александр Мунгалов, председатель профсоюзной комиссии по охране труда. – Они должны осознанно подходить к возложенным на них обязанностям и знать свои права при общении с представителями цеховой и заводской администрации».

«Обучение уполномоченных по охране труда должно проводиться периодически, – говорит начальник ООТиТБ Юрий Ивко, проводящий занятия. – Наша задача – привлечь общественность, как можно большее число заводчан, к работе по охране труда».

Здравоохранение

На проверку приходи!

На проведение планового периодического медосмотра работников «Алтайвагона» направлено более 5 млн. рублей.

В течение двух месяцев на базе заводской медсанчасти врачами-специалистами ООО «Санаторий «Танай» будут обследоваться все работники завода, испытывающие воздействие вредных факторов на своем рабочем месте.



Количество тех, кому следует проверить свое здоровье, определялось на основании приказа Минздрава РФ и аттестации рабочих мест, прошедшей на «Алтайвагоне» осенью прошлого года.

В этом году обязательному медицинскому осмотру подлежат 3509 работников предприятия.

В зависимости от наличия тех или иных вредных для здоровья производственных факторов работники должны будут пройти обследование у хирурга, окулиста, гинеколога, невролога, дерматолога, лора, терапевта и профпатолога.

– Плановые медосмотры – это забота о нашем здоровье, закрепленная на государственном уровне, – говорит главный врач медсанчасти «Алтайвагона» Андрей Бабушкин. – Работодателю это дает возможность вовремя выводить из опасных условий труда работников с нарушениями здоровья, оперативно реагировать случаи развития у работников профзаболеваний, с тем, чтобы они получали квалифицированную медпомощь и могли воспользоваться положенными им социальными гарантиями.

Кадры

Молодым везде у нас дорога

ОАО «Алтайвагон» создает дополнительные рабочие места для выпускников вузов и ссузов.

Такое решение принято на основании Положения «О молодых специалистах предприятий группы лиц ЗАО ХК «Сибирский Деловой Союз».

Молодому человеку при приеме на работу в течение года после получения профильного для завода образования присваивается статус работника-стажера. За ним закрепляется наставник из числа опытных специалистов.

В течение года работник-стажер осваивает практические навыки профессии, полученной в учебном заведении. За это время по ходатайству наставника дважды возможен пересмотр условий оплаты труда.

При условии успешной стажировки стажер получает статус молодого специалиста. Это, в свою очередь, дает ему право на получение льгот и компенсаций, предусмотренных для этой категории работников на предприятиях «СДС».

Например, молодой человек может воспользоваться компенсациями затрат по найму жилья и платы за услуги детских центров, получением займа на первоначальный взнос при ипотечном кредитовании и правом на приобретение по льготной стоимости жилья, строительство которого осуществляется предприятиями



Молодой специалист Дмитрий Трошин со своим куратором Николаем Ивановичем Мальцевым, ведущим инженером-технологом отдела главного сварщика в ВСЦ-2 на наладке кондуктора для сварки полустенок.

«Сибирского Делового Союза».

– Сегодня редкое машиностроительное предприятие не испытывает острую потребность в инженерно-технических кадрах, – говорит заместитель технического директора ОАО «Алтайвагон» Евгений Корниенко. – Данное положение направлено на установление ключевых принципов, создание благоприятных условий для привлечения и закрепления молодых специалистов на предприятии. Надеемся, что программа поддержки молодых специалистов ускорит адаптацию вчерашних студентов в новом статусе.

Условия труда

Котельная, как новенькая

Этим летом более чем для 1000 работников ОАО «Алтайвагон» будут улучшены условия труда.

В рамках программы по улучшению условий труда обновятся санитарно-бытовые помещения в паросиловом, механосборочном, на пружинно-метизном участке кузнечно-прессового, малярном участке обшивочно-малярного цехов, ремонтно-строительном участке, а также будет отремонтировано здание ПСЦ.

На пружинно-метизном участке кузнечно-прессового цеха ремонтные работы и оборудование помещений завершены. У работников «горячего» участка появилась возможность пообедать в комфортных условиях, принять душ после напряженной смены. На участке отремонтированы кабинеты мастеров и технологов.

В механосборочном цехе (участок колесных пар) отремонтированы лестничные марши, коридоры, мужские и женские гардеробы, установлены противопожарные двери.

Полным ходом ремонтные работы ведутся на ремонтно-строительном участке и паросиловом цехе.



На ремонтно-строительном участке приведены в порядок рабочие кабинеты, комната приема пищи, раздевалки. Ведутся работы женских и мужских душевых, где помимо косметического ремонта требуется заменить электроснабжение, канализацию, водопровод. Такие же работы проводятся и в санитарно-бытовых помещениях ПСЦ.

Идет текущий ремонт и на самом здании заводской котельной, где требуется укрепление несущих конструкций, особенно на корпусе трансформаторной подстанции. Восстанавливается частично разрушенная кирпичная кладка, будут сделаны отмостки. Предполагается частичный ремонт кровли с установкой новых водостоков и парапетов.

К ремонту санитарно-бытовых помещений малярного участка обшивочно-малярного цеха строители планируют приступить в августе.

В общей сложности, на эти работы предусмотрено около 12 млн.рублей.

Спорт

Спартакиада

Лидирует инструментальный цех

В рамках заводской спартакиады ОАО «Алтайвагон» прошли соревнования по легкой атлетике.

В этом году было принято решение провести легкую атлетику в один этап. Поэтому спортсменам было нелегко, ведь сначала их ждали индивидуальные забеги на 100 м, затем смешанная эстафета 4x100 м, а потом прыжки в длину.

На беговые дорожки и в прыжковый сектор вышли представители только шести команд.

Среди девушек с лучшим результатом (15,28 сек) 100 м пробежала Раиса Греф (рамно-заготовительный цех). Второе место у Нины Белозерцевой (механосборочный цех, 15,92 сек), третье – у Юлии Быковой (механосборочный цех, 16,52 сек).

В мужской беговой программе первенствовал Алексей Гасков (инструментальный цех, 12,21 сек). Евгений Куликов из механосборочного цеха показал второй результат – 12,65 сек. Ми-

хаил Карпов (ремонтно-механический цех), пробежав 100 м за 12,84 сек, занял третье место.

Учитывая неплохое выступление

первое место занял Евгений Куликов, улетев на 5 м 2 см.

Второе место у Виктора Тимонина, выступающего за инструментальный цех (4,94 м). Лишь сантиметр проиграл ему Вадим Белоусов (ремонтно-механический цех), занявший третье место.

Среди девушек лучшая – Екатерина Савлюк (инструментальный цех), которой покорилась длина 3 м 27 см. И снова минимальный разрыв – 2 см – решил судьбу призового места, второй стала Наталья Бар-



команды механосборочного цеха в индивидуальной программе, неудивительно, что именно они стали победителями и в эстафете, пробежав 400 метров на четверых за 55,14 сек. Второе место заняли бегуны из рамно-заготовительного цеха (55,41 сек). Третьими стали спортсмены инструментального цеха с результатом 56,36 сек.

В прыжках в длину с лучшим результатом

хатова (рамно-заготовительный цех). Третье место с результатом 3 м 7 см заняла Екатерина Гузь (сборная кузнечно-прессового и механического цехов).

В командном зачете первыми стали механосборщики, второе место у коллектива рамно-заготовительного цеха, третье – у инструментального цеха. В турнирной таблице с 42 очками лидируют спортсмены инструментального цеха. По 40 очков, разделяя второе-третье места, имеют коллективы ремонтно-механического и механосборочного цехов.

Соревновательная программа спартакиады продолжится футболом.

Силовое троеборье

Чемпион Евразии

Очередная спортивная вершина покорилась Александру Стороженко, электромонтеру рамно-заготовительного цеха. На проходившем в Бердске Кубке Евразии он завоевал титул чемпиона и защитил звание мастера спорта России по силовому троеборью.

В весовой категории до 110 кг по сумме трех упражнений – жиму лежа, приседу и становой тяге – он набрал 702,5 кг.



Александр занимается силовым троеборьем с 16 лет, посещает зал тяжелой атлетики при спорткомплексе ОАО «Алтайвагон».

В числе прежних достижений – абсолютное чемпионство российского первенства.

Экскурсия

На примере «Алтайвагона»

«Алтайвагон» посетила делегация географического факультета Московского государственного педагогического университета.

В рамках дальней комплексной практики студенты-географы знакомятся с отраслями специализации регионов Западно-Сибирского экономического района и их ролью в обеспечении инновационного развития России.

Алтайское вагоностроительное предприятие было выбрано как крупнейшее в Сибири и ведущее в производственном комплексе Алтайского края. «Алтайвагон» популярен среди преподавателей средних и высших специальных учебных учреждений, ведь именно здесь они могут показать своим ученикам действующее производство.

Экскурсия началась с посещения Музея трудовой славы ОАО «Алтайвагон», где студенты ознакомились с историей становления и развития вагоностроения на Алтае.

Затем заместитель главного техноло-



га Юрий Гранкин и ведущий инженер отдела главного сварщика Николай

Мальцев провели четверокурсников по заводу. Студенты посетили основ-

ные цеха – рамно-заготовительный, вагоносборочный, механосборочный, а также автоматизированную линию по изготовлению роликовых колесных пар.

– Завод производит грандиозное впечатление, – сказал преподаватель кафедры экономической и социальной географии, кандидат географических наук, доцент Александр Себенцов. – По роду деятельности мне доводилось бывать на разных предприятиях. Скажу, что «Алтайвагон», в части контактов с внешним миром, один из самых открытых. Это очень ценно для наших студентов, будущих педагогов. Материалы и впечатления, полученные ими, будут использованы при составлении научного отчета о практике, а также мы планируем включить их в свою работу при написании ряда учебных курсов нашего факультета.

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altaiwagon.ru, e-mail: pr@altaiwagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 15.07. 2013 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 1208 Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

За редактора: С.А. Кошурова
Верстка: С.А. Кошурова