

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



СДС
М А Ш



№ 6 (221)
25 сентябрь
2014 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

С ДНЕМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!



**Уважаемые
вагоностроители,
ветераны завода!**

**От всей души поздравляю
вас с профессиональным
праздником – Днем машиностроителя!**

Уровень развития машиностроения является одним из решающих факторов, влияющих на развитие страны. Ведь оно снабжает все отрасли экономики машинами, оборудованием, приборами и инструментами. Благодаря продукции машиностроения сегодня эффективно работают другие сферы промышленности, транспортная, сельскохозяйственная отрасли.

Ваш труд, труд машиностроителя, сложно переоценить. Работая в жестких условиях рыночной конкуренции и проявляя высокое профессиональное мастерство, вы прилагаете все усилия для повышения конкурентоспособности нашей продукции.

Спасибо вам за преданность профессии, надежность, мудрость и достоинство. Желаю, чтобы ваша работа приносила удовлетворение и достаток. Крепкого здоровья, счастья и благополучия вам и вашим близким!

**Генеральный директор
Дмитрий Медведев**

**С признательностью
поздравляю наш коллектив
с днем машиностроителя!**

Во все времена главной гордостью нашего завода были люди. Без вашего упорного труда, без вашей выдержки, без вашего таланта, завод бы не занимал лидирующие позиции в отечественном вагоностроении.

Спасибо вам за умения, за усердие, за труд. Пусть все наши инновационные поиски принесут ожидаемые результаты. Пусть старания будут оправданы и вознаграждены по заслугам!

Вы заслужили счастье, успех, благодарность. От души желаю, чтобы и дома, и на работе у всех всегда все было отлично.

С праздником! С Днем машиностроителя!

**Председатель профкома
Сергей Хотулев**

Факты

**Лучших
в праздники
считают!**

**Накануне профессионального
праздника хотим приоткрыть
завесу самой главной тайны. О
наградах!**

В этом году в День машиностроителя будет вручено небывалое число наград и поощрений: к награждению по итогам работы в 2013-2014 гг. представлены 693 работника завода (в 2013 году награждено было 558 человек).

Из них 390 человек получают премию, 70 работникам будут вручены Почетные грамоты, 54 работникам – Благодарственные письма «ОАО «Алтайвагон».

Кроме того, Почетными грамотами предприятия будут награждены 10 пенсионеров Совета ветеранов ОАО «Алтайвагон» и 40 работникам будут вручены удостоверения «Ветеран труда ОАО «Алтайвагон».

Традиционно на Галерею почета предприятия будут занесены 12 человек. В этом году это Н.Е.Алексеева, слесарь механосборочных работ ОМЦ, А.В. Рябин, заместитель главного технолога ОГТ, Г.Г. Зудилова, ведущий инженер ОТК, Л.В.Васильева, лаборант химического анализа ПСЦ, Д.Т.Ахьядов, электросварщик РЗЦ, К.С.Сусликов, старший мастер складского хозяйства, А.В.Витлусов, инженер-электроник ЭРУ, Л. Г. Вилкина, бухгалтер бухгалтерии, Д.В.Литау, электросварщик ВСЦ, Л.А.Шестакова, медицинская сестра МСЧ, Н.А.Саменков, токарь механического цеха и О.В.Шмакова, диспетчер МСЦ.

Главный сварщик Владимир Васильевич Руденко будет назван «Человеком года».

Кроме того, один работник будет удостоен звания «Почетный машиностроитель» РФ, троим – вручат медали Алтайского края «За заслуги в труде». Будут присвоены почетные звания «Ветеран» и «Заслуженный работник» Холдинговой компании «Сибирский Деловой Союз», а также вручены нагрудные знаки ХК «СДС» «За особый вклад в развитие компании», «За труд и верность» и «Надежда и опора».

Семеро работников получают награды Министерства промышленности и торговли РФ, восемь – награды Администрации Алтайского края, трое – Почетные грамоты Управления по промышленности и энергетике Алтайского края, двое – Почетные грамоты Алтайского краевого объединения организаций профсоюзов, четверо – Почетные грамоты краевого комитета профсоюза машиностроителей РФ и 26 – награды администрации г. Новоалтайска.

С Днем машиностроителя!

Конкурс

Соревнуются мастера

На «Алтайвагоне» прошел конкурс профессионального мастерства среди работников предприятия, приуроченный Дню машиностроителя. Конкурсы профмастерства – многолетняя традиция предприятия, но от этого накал борьбы, азарт, волнение не становятся меньше.

В этом году участников соревнования приветствовал председатель Совета ветеранов завода Анатолий Иванович Свиридов.

– Ваша задача не только самим участвовать и побеждать в конкурсах, – сказал почетный машиностроитель России, – но и служить примером своим коллегам, молодежи. Чтобы они тянулись за вами, учите их быть активными и трудолюбивыми.

И.о.главного инженера Сергей Геннадьевич Гольцов, пожелав всем честной и упорной борьбы, дал старт соревнованиям.

На «дурачка» не прокатит

У слесарей-ремонтников давно сложился костяк постоянных участников. Они – все спецы в своей профессии. Конкуренция жесткая. Николай Лубягин, Александр Нечаев, Олег Сологубов – уже неоднократно побеждали. Но ведь всегда есть вероятность появления новой звезды.

Ремонтники – особая каста на заводе. Чуть зачихал станок, застопорил прибор, бегут к ним. Техника с каждым годом становится все сложнее, и чинить ее должны грамотные головы и опытные руки. А лучший друг любого слесаря-ремонтника – измерительный прибор.



Как не устает повторять ведущий инженер отдела главного механика, истинный подвижник своей профессии Валерий Иванович Куприн: «Основное правило в ремонте: семь раз отмерь, один – отрежь».

Опыт и крепкие знания нужны при выполнении практического задания: нарезания резьбы и измерения угла. А уж теорию по всей строгости спрашивал Сергей Гацкевич, инженер отдела главного механика.

Дмитрий Велькер (на снимке слева), занявший второе место, кропотливо готовился вместе с механиком своего цеха Алексеем Дыдиным. В прошлом году он участвовал впервые, и понял, что на «дурачка» не прокатит: серьезный конкурс требует серьезной подготовки.

Звание лучшего слесаря-ремонтника завода защитил Николай Лубягин (РМЦ). В тройке лучший также Олег Сологубов из инструментального цеха.

Мегасварщики рамного

Дольше всех выявляли лучших из лучших 11 мастеров ручной сварки и 13 – полуавтоматической. В принципе, состязание здесь уже который год ведется не между людьми, а между коллективами вагонобороночного и рамно-заготовительного цехов. Профессиональные амбиции двух крупнейших цехов завода сталкиваются и в производственном процессе. А уж на конкурсе противостояние приобретает личный интерес.

Однако, соревнования проходят в теплой, дружеской обстановке. Прежде чем приступить к выполнению конкурсных заданий каждый скрупулезно, дотошно настраивает аппарат. Ребята помогают друг другу. Готовые работы придирчиво рассматриваются всеми участниками.



Александр Чайка (РЗЦ) – лучший сварщик ручной сварки

Идет бурное профессиональное обсуждение вертикальных, круговых швов, заклепок. Тут подведение итогов – открытое: жюри оценивает образцы под взглядами конкурсантов. Мегасварщики рамно-заготовительного цеха, как их называют между собой другие участники, Александр Анашкин и Александр Чайка, снова вне конкуренции в своих номинациях.

Компанию на пьедестале почета Анашкину составили сварщики на полуавтоматических и автоматических машинах Сергей Качанов (РЗЦ) и Олег Легостаев (ВЗЦ). У мастеров ручной сварки второе и третье места – у Геннадия Рогачева (КПЦ) и Алексея Косинова (снова РЗЦ).



Михаил Инговатов и Александр Федоров (оба МСЦ) – лучшие электромонтеры завода

Кузница кадров

Конкурс среди электромонтеров – самый скоротечный. На два практических задания, сборка пускателя и поиск поломки, даже самый медлительный электромонтер затрачивает не более полуминуты. Практически все на «отлично» справляются с теоретической частью.

Жюри удаляется подводить итоги. И пока заполняются протоколы, фамилии призеров вписываются в грамоты и удостоверения к медалям, авторитетная комиссия пускается в воспоминания. Оказывается, в свое время победителями конкурса электромонтеров становились главный энергетик завода Анатолий Маллалиев, энергетик механического цеха Николай Быковских, энергетик рамно-заготовительного цеха Сергей Ермоленко. Выходит, конкурс профмастерства в этой профессии дает

зеленый свет карьерному росту.

Церемония награждения началась с перечисления мест, занятых в конкурсе каждым участником. Таким образом, когда был оглашен серебряный призер, Александр Федоров, стал очевиден и победитель: тот, чья фамилия еще не прозвучала. По лицу Михаила Инговатова расплылась улыбка.

– Вообще я улыбался тому обстоятельству, что мы с другом – лучшие, – поясняет победитель. – Он уже третий раз участвовал и теперь занял второе место. Радовался за него больше, чем своей победой.

Александр Федоров и Михаил Инговатов работают в механосборочном цехе. Серьезно готовились к конкурсу. Собирали на время приборы, читали литературу. Оба друга начинали работать на заводе именно на электроремонтном участке, и это помогло им на конкурсе.

Молодежь наступает!

Тщательно готовятся к выполнению практического задания токари и фрезеровщики. Они не спешат, дают себе время привыкнуть к новому рабочему месту. А как иначе, ведь от оборудования зависит удачное выполнение задания. Проверяют станок, доставшийся по жребию. Раскладывают на чистой бязи инструменты. Присматриваются к чертежу детали.

Две трети от числа токарей-конкурсантов – молодежь. Сражаться им предстоит с Борисом Анатольевичем Акишиным, Николаем Алексеевичем Саменковым, большими профессионалами, многократно подтверждавшими свою квалификацию на таких конкурсах. И надо признать молодежное наступление на позиции старших коллег удачным! Правда, с Акишиным, набравшим 29 баллов из 31 возможных, пока не справились. Но второе и третье места – у молодых токарей инструментального цеха Дмитрия Любченко и Александра Лебедева.

Фрезеровщик-универсал–профессия штучная. Новобранец вырастает в профессионала, в настоящего мастера лишь через несколько лет работы.

Наверное, резюмировать прошедший конкурс можно словами ветерана предприятия Виктора Мартыновича Самойлова, пришедшего в этот день на родной завод поддержать участников:

– Пока есть такие люди в цехах и у станков, работающие не столько за хлеб, сколько на совесть, пока им хочется быть лучшими, наш завод не перестанет существовать. Мы будем гордиться им и его людьми.



Главный технолог Ю.В.Гранкин вручает награду Евгению Дудину (РМЦ)

Может быть, поэтому в конкурсе участвуют только пять человек. Но и здесь молодежь громко и ясно заявляет о своих претензиях на лидерство. Евгений Дудин уже выигрывал конкурс в прошлом году. И, наверное, поэтому разочарован вторым местом:

– Мне хотелось бы услышать, какие у меня были недостатки, какие ошибки я допустил. Передайте, пожалуйста, пусть учтут на следующий год. Я снова буду участвовать, – говорит Евгений.

В этом он вежливо уступил Максиму Николаевичу Филиппенко. Тройку призеров замкнул опытный Игорь Викторович Макеев.

С Днем машиностроителя!

Ветераны завода

В первого взгляда вместе

В этом году сразу 40 заводчан стали ветеранами завода. Это почетное звание присваивается тем, кто честно отработал на предприятии 20 лет. Согласитесь, это большое достижение в жизни человека: на протяжении стольких лет оставаться преданным профессии, коллективу.

Среди тех, кто празднует ветеранский стаж – Сергей Анатольевич и Татьяна Рославовна Трофимовы. Они пришли для традиционного фотографирования, держась за руки. Мы разговорились. Я подивилась, совпадению их стажа работы на заводе. А Татьяна Рославовна призналась, что этот юбилей хоть серьезный, но не самый важный в их жизни. 14 октября они отпразднуют 20-летие со дня свадьбы. Это, действительно, будет их праздник!

Семейные истории не редкость на заводе. И хотя классик утверждал, что счастливые семьи счастливы одинаково, все-таки каждая такая история по-своему прекрасна.

...Татьяна пришла работать в механический цех Алтайского вагоностроительного 19 июля 1994 года. Токарную профессию она получала на моторном заводе. Скоро заметила, что один из ребят с особым вниманием относится к ней. Стараются помочь в работе, то станок настроит, то инструмент заточит, то просто дельный совет даст...

...Сергей вышел с больничного. Ребята сказали: «Девочка новенькая работает». Пошел знакомиться. Но почему-то в первый день так и не решился подойти. Потом старался вместе с ней ходить в столовую, стал

проводить на электричку после работы...

... Через три недели они решили пожениться. У Сергея в конце августа выходила замуж сестра, решили играть свадьбу в один день. Однако, в ЗАГСе пыл новобрачных остудили: велели ждать, сколько по закону положено. Свадьба выпала на 14 октября...

– Наверное, это была любовь с первого взгляда, – переглянувшись, соглашаются супруги. Татьяна Рославовна продолжает. – Моя мама удивляется, как вы друг другу не надоели? А мы все время вместе.

– Просто мы редко видимся, – говорит, полушутя, Сергей Анатольевич. – Когда родился сын, пришлось перейти работать в разные смены. Так до сих пор и работаем. Поэтому, по сути, вместе мы только в выходные дни.

Быть вместе для них, значит вместе что-то делать друг для друга. В равной степени воспитывали



Алексея. Скоро сыну исполнится 17 лет. Вслед за родителями, он выбрал техническую профессию, учится на слесаря по ремонту подвижного состава.

Дружно всей семьей ремонтировали доставшийся в наследство от бабушки дом, в котором живут. На отдых стараются выезжать вместе. Есть и бесхитростные семейные традиции: сельдь под шубой на праздник, катание на теплоходе 12 июня.

Хочется пожелать этой дружной семье здоровья и благополучия.

Человек на своем месте

Предан заводу

Сорок лет отдал родному заводу А.В. Коровин, слесарь-инструментальщик рамно-заготовительный цеха. Настоящий мастер своего дела, большинству заводчан Анатолий Викторович известен и как спорторганизатор своего цеха.

Он пришел на завод сразу после школы, по стопам мамы Марии Ивановны, работавшей в этом же цехе штамповщицей. Заводская атмосфера сразу захватила его. Он оказался вовлеченным не только в производственный процесс, но и в общественную жизнь. А это, согласитесь, важно, держит тебя на работе не только зарплата.

При заводе работало добровольное спортивное общество «Восход». Спортивные достижения заводчан гремели на весь край. Да и общий уровень физической подготовки вагоностроителей был высокий. Заводские соревнования собирали множество болельщиков.

Анатолий Коровин сразу попал на заметку спортивному руководству. Его пригласили выступать за заводские команды по футболу и хоккею с мячом. Защищал спортивную честь рамно-заготовительного цеха, выступая практически во всех видах. Более 20 лет он сам возглавляет спортивную работу в своем коллективе.

Большую роль в его увлечении спортом сыграл школьный учитель физкультуры Геннадий Николаевич Рыжих. На его уроках дети учились любить физические нагрузки, учились получать удовольствие от этого. Поэтому бегать 10 км на лыжах, дотемна играть в хоккей или футбол – сил у мальчишек хватало.

Невольно сравнивая прежние и нынешние времена, Анатолий



Викторович приводит яркие примеры. Когда-то только среди мастеров рамно-заготовительного цеха 11 играли в футбол. Но и сегодня команда РЗЦ – серьезная сила, с которой считаются соперники по заводским состязаниям. Помогают добывать призовые места и победы мастера Илья Акелькин, Дмитрий Данилов, слесарь механосборочных работ Никита Баранов, экономист цеха Наталья Бархатова, машинист крана Анна Ванеева. Большой радостью

стала победа спортсменов РЗЦ в легкоатлетических соревнованиях на Дне физкультурника в 2012 году.

Большая и хорошая семья у Анатолия Викторовича, в которой бережно передаются из поколения в поколение трудовые и спортивные традиции. Сегодня на «Алтайвагоне» работает младший сын Евгений, тоже один из лучших спортсменов завода. Евгений – чемпион Алтайского края по футболу среди юношей. Старший сын Максим – железнодорожник, выступает за футбольную команду своего коллектива. Дочь Галина – чемпионка Алтайского края по настольному теннису. Тянется за старшими Коровиными и юное поколение. Внук Глеб – воспитанник футбольной школы Алексея Смертина, а четырехлетняя внучка уже берет у мамы уроки настольного тенниса.

Преданность спорту, желание гордиться своим цехом и заводом выделяет Анатолия Викторовича не только среди всех спорторганизаторов. Скромный, трудолюбивый, ответственный, он он является примером и для своих коллег. Об этом свидетельствуют его многочисленные награды за труд. В 2006 году ему было присвоено звание Почетного машиностроителя России.

Творчество наших читателей

Сердцу завода посвящается

*Есть сердце у завода моего,
Неприметный маленький*

участок,

*Завод не обойдется без него,
Какой бы план работ не намечался.*

*Участок этот теплосиловой.
Значенье слов –*

с огромным смыслом,

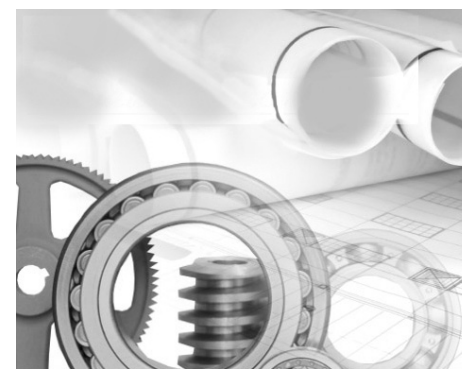
*И воздух подает он, и тепло,
И воду заводскому организму.*

*Пусть он не производит ничего:
Колесных пар, тележек и деталей,
Цеха надеются, конечно, на него,
Иначе бы от плана все отстали.*

*Энергией снабжает весь завод,
И кислорода выпускает в норме.
Плак участок теплосиловой живет.
Пусть СЕРДЦЕ заводское*

будет в форме!

Валентина Куприна



**Материалы полосы подготовила
Светлана Кошурова**

С Днем машиностроителя!

Наши ветераны

Творить – это особый дар

Ветераны завода Владимир Ильич и Надежда Михайловна Трянкины сорок с лишним лет посвятили вагоностроению. Вместе и каждый по-своему. Владимир Ильич, как бы высокопарно это ни звучало, отдал вагонам всего себя. Его супруга посвятила свою жизнь педагогике, воспитывая будущих вагоностроителей.

Заводская семья

Отрочество Владимира Трянкина выпало на военные годы, и во взрослую жизнь он вступал тружеником тыла. Конечно, в конце 40-х годов никому и в голову не приходило считать этот факт чем-то особенным. Все пережившие войну были равны. Кто ты такой, для чего на свет родился — предстояло выяснять и доказывать уже в мирной жизни. Володя Трянкин в 18 лет пришёл в фабрично-заводское училище при Алтайском вагоностроительном заводе учиться на сварщика. Потом три года работал в вагоноборочном цехе. В 1953 году, отслужив в армии, вернулся на завод. Одновременно с работой учился в техникуме, институте. Два года работал в отделе главного механика, а в 1955 году – знакомом для него – он пришёл в отдел главного конструктора. Здесь Владимир Ильич и нашёл своё призвание.



Трудовая биография Надежды Михайловны – ещё одна глава в заводской летописи. В 1954 году она в числе 50 выпускников Елецкого педучилища была направлена в Алтайский край. Ей, обладательнице диплома с отличием, позволили самой выбрать место работы. Выбор пал на Новоалтайск: железная дорога рядом, будет проще ездить домой. Прибыв на место, она узнала, что заявка на воспитателя детского сада была подана в крайоно Алтайским вагоностроительным заводом.

– Я сразу почувствовала себя членом большого коллектива, – делится Надежда Михайловна воспоминаниями. – Первое, что сделало руководство завода – поселило нас в общежитие. Уже потом выполнили все процедуры оформления на работу.

В 1961 году завод открыл ещё один детский сад, и Надежда Михайловна стала заведовать им.

С Владимиром Ильичом они познакомились в общежитии. В 1957-м году поженились.

Конструктор

Работа в конструкторском отделе, каждый инженер которого был обязан намечать и выполнять личный творческий план, позволила в полной мере раскрыться таланту Володи Трянкина.

В 1947 году, когда он только познавал азы профессии, алтайские вагоностроители изготавливали вагоны по чертежам других заводов. Работа над созданием собственных вагонов началась в 1951 году.

К началу 70-х годов прошлого века, когда Владимир Ильич уже возглавлял бюро текущего производства отдела главного конструктора, завод серийно выпускал собственные разработки крытого вагона грузоподъёмностью до 68 тонн и объёмом кузова до 140 кубометров, освоил выпуск цельнометаллических вагонов, вагонов для зарубежных поставок.

Безусловно, в работе, проделанной конструкторским отделом, есть значительный вклад нашего героя. При его непосредственном участии и руководстве разработаны чертежи вагонов с самоуплотняющейся дверью, цельнометаллического, с уширенным дверным проёмом и грузоподъёмностью 65 тонн.

Изобретатели по жизни

Любую работу можно ограничивать чётким исполнением решений и заданий руководства. Но настоящим профессионалом становится только тот, кто может сам ставить себе задачи, видеть в производственной повседневности пути к усовершенствованию.

Владимир Ильич является автором ряда рационализаторских предложений. Имеется у него авторский патент на запорное устройство двери вагона. Эта разработка была удостоена бронзовой медали Всесоюзной ВДНХ в 1969 году. Недостатки прежнего запорного устройства знали на заводе, указывал на них и заказчик. Но именно Владимир Ильич увидел их как проблему, требующую решения. Уже после внедрения его идеи в серийное производство руководство завода рекомендовало направить документы в патентное бюро. Оформлением документации занимался Борис Кацко, который стал соавтором Трянкина.

– Идеи давала жизнь, – рассказывает Владимир Ильич. – Гуляю с сыновьями, я всматриваюсь в вагоны на станции. Из цеха возвращаюсь с мыслью: нельзя ли сделать лучше? Это не я такой был, у нашего поколения было стремление поработать на общее благо.

Его творческий поиск был бескорыстен. Одной из самых значительных побед в своей жизни он считает унификацию крыши вагонов. Долгое время крыши вагонов с деревянной обшивкой и цельнометаллических имели разные конструкции. Постановка на производство унифицированной крыши принесла серьёзный экономический эффект.

Сорок лет Надежда Михайловна пестовала, воспитывала будущих вагоностроителей. Владимир Ильич не меньше отдал развитию вагоностроения. Интерес к технике Трянкин смог передать и своим детям. Старший сын со школы бредил небом, и теперь работает пилотом гражданской авиации. Младший выучился на радиоинженера. У супругов трое внуков и уже есть правнук. Всё удивительно в жизни этих простых заводчан. И на заслуженном отдыхе, они всё так же чувствуют душевный подъём. Творческие искания им свойственны до сих пор. Видимо, так относиться к жизни – это особый дар.

Лучший наставник

Возрождая традиции

Работники ОАО «Алтайвагон» Надежда Есина, инструктор по сварке РЗЦ, Татьяна Воронцова, инструктор по сварке ВСЦ, и Ольга Упорова, маляр ОМЦ, приняли участие в региональном профессиональном конкурсе «Лучший шеф-наставник».



Т.А.Воронцова и Н.В.Есина
(слева направо)
на церемонии награждения

В августе в Алтайском государственном театре для детей и молодежи им. В.С. Золотухина врио Губернатора Алтайского края Александр Карлин поздравил победителей, призеров и участников конкурса.

– История конкурса только начинается – его проведение инициировал в прошлом году Александр Карлин. И сразу же пошли заявки – 39 человек из 23 предприятий готовы были сражаться за победу. Мы очень тщательно смотрели информацию о каждом шефе-наставнике. Все без исключения – очень достойные люди, профессионалы своего дела и отличные педагоги. Мы подсчитали, что эти 39 человек сделали мастерами своего дела более 500 работников. Большинство из них закрепились на тех рабочих местах, на которые пришли. Подшефные о своих учителях говорят только добрые слова, – отмечает заместитель начальника управления Алтайского края по труду и занятости населения Надежда Толокольниковна.

Глава региона поблагодарил участников серьёзных соревнований за активность и продолжение традиций наставничества.

– Бывают люди успешные в профессии, но не каждый может реализоваться как наставник, который обучает, ведет в профессию, передавая не только знания, но и свой жизненный опыт. Это ваша достойная заслуженная победа, а также показатель качества работы с персоналом тех предприятий, которые вы здесь представляете. Чтобы наставничество развивалось, нужна очень серьёзная последовательная политика руководства, менеджмента предприятий, – подчеркнул Александр Карлин.

– Среди победителей конкурса не прозвучали фамилии наших коллег, – рассказывает руководитель группы по обучению ОАО «Алтайвагон» Юлия Ледяева, – но я хочу сказать нашим наставникам. Укрепляя традиции наставничества на нашем предприятии, вы делаете важное дело и для нас вы в любом случае победители!

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ**



16+

Газета открытого акционерного общества Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altavagon.ru.
Газета зарегистрирована в Сибирском окружном межрегиональном территориальном управлении Министерства Российской Федерации по делам печати, теле-, радиовещания и средств массовой коммуникаций. Свид. № ПИ 12-2005 от 10.09.2003 г.
Выходит один раз в месяц. Бесплатно. Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Королёно, 105. Подписано в печать по графику и фактическое 24.09.2014 г. в 16.00 час. Номер заказа 1405 Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Главный редактор: А.В. Грошева
Верстка: С.А. Кошурова