

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



САС
М А Ш



№ 7 (211)
15 августа
2013 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Профессия

Цех работает круглосуточно

У железнодорожного цеха нет выходных, праздников.

ЖДЦ – это, по сути, мини-станция, через которую ежедневно проходят тонны самых разных грузов. Бесперывно они поступают в адрес завода, цеха требуют материалов, готовая продукция выходит из цехов и с предприятия.

Только в прошлом году объем ввезенных на завод по железной дороге грузов составил более 200 тысяч тонн (металлопрокат, колеса, оси и другие материалы для обеспечения вагоностроительного производства), объемы внутризаводских перевозок приблизились к 190 тысячам тонн. Отгружено с завода более 32 тысячи тонн продукции (тележки, колпарты, запчасти) и более 9 тысяч тонн стального лома для Рубцовского филиала. Вагонооборот в 2012 году составил 3682 единицы.



Вся эта масштабная работа немыслима без профессионализма и напряженного труда каждого работника цеха. Работают в нем 144 человека.

Железную дорогу часто сравнивают с кровеносной системой. Заводские артерии – это 29 километров путей... Монтеры пути при любой погоде в заботах и хлопотах. Труд этот, в основном, физический. Выдерживают здесь только самые стойкие, преданные делу люди. Такие, как бригадир Алексей Михайлович Должиков, уже 21 год обеспечивающий надежность заводской железной дороги.

Только с начала года, а речь идет, в основном, о теплом его периоде, монтеры пути ЖДЦ заменили 693 шпалы, установили новые комплекты на двух стрелочных переводах, а это по 64 шпалы на каждом. Но еще есть ежедневные планово-предупредительные работы на путях, обеспечивающие бесперебойное безопасное движение поездов, скашивается трава вдоль полотна или очищаются от снега рельсы.

ЖДЦ – это 29 километров железнодорожных путей, один полуавтоматический переезд по ул. Ударника, 15 внутризаводских переездов, 78 нецентрализованных стрелочных переводов, 78 вагонов, пять локомотивов, два железнодорожных крана, локомотивное депо.

Маленькое локомотивное депо, постройки еще военных лет, до сих пор исправно ухаживает за всей железнодорожной техникой нашего завода – пятью локомотивами, 78 единицами технологического подвижного состава, двумя железнодорожными кранами.

Только слов признательности и благодарности за свой труд заслуживают слесари по ремонту подвижного состава Андрей Анатольевич Анайкин и Алексей Николаевич Фокин, слесари-ремонтники Павел Иванович Колбаскин, Дмитрий Владимирович Цыганов, следящие также за всеми козловыми кранами складского хозяйства.

С железнодорожным цехом «Алтайвагона» связана вся трудовая биография, а это 23 года, Валерия Николаевича Попова. Именно у него, опытного и грамотного слесаря-электрика по ремонту электрооборудования, перенимают опыт молодые коллеги.

Продолжение на 2 стр.

Новости

Итоги полугодия в цифрах

Годовлан предприятия по выпуску подвижного состава на первое полугодие 2013 года составлял 1980 единиц: 1500 крытых, 200 полувагонов, 280 автомобилевозов.

По итогам полугодия «Алтайвагон» выпустил 3049 единиц грузового состава (I полугодие 2012 г. – 3443), из них 1895 (2012 г. – 1362) крытых вагонов, 1000 полувагонов (1880), 134 (0) автомобилевоза и 20 (201) цистерн.

По итогам деятельности за первое полугодие предприятие получило 6871 млн рублей выручки, чистая прибыль составила 844,6 тыс. рублей.

В сравнении с первым полугодием 2012 г. средняя цена на крытые вагоны упала на 71481 рубль, в связи с чем предприятие недополучило с продажи только этой модели порядка 130 млн рублей.

«Мой выбор. Регион-22»

В Алтайском крае запущен проект «Молодёжная премия «Мой выбор – регион 22».

Он направлен на формирование молодёжной команды региона, способной принимать активное участие в развитии Алтайского края.

Проект осуществляется путем проведения многоэтапного конкурса среди жителей Алтайского края в возрасте от 14 до 35 лет.

В соответствии с положением о проекте победители будут определены по 22 направлениям деятельности.

От Совета молодежи ОАО «Алтайвагон» в конкурсе участвуют Михаил Бритков, инженер-конструктор (номинация «Инженер»), Павел Киянов, электросварщик ВСЦ («Рабочий»), Максим Манеев, электросварщик, и Татьяна Воронцова, инструктор по сварке («Спортсмен»).

Предлагаем работникам предприятия принять участие в интернет-голосовании на сайте www.мойвыборрегион22.рф.

Поддержим наших ребят!

Производственный пульс

Профессия

Цех работает круглосуточно

Продолжение. Начало на 1 стр.

Самая большая ответственность ложится на подразделение перевозок. В ней в сменном режиме трудится 96 человек. Всеми перевозками управляют начальники смен железнодорожного цеха. Они несут полную ответственность за техническую работу цеха и, прежде всего, за безопасность движения, соблюдение графика и выполнение плана, качество использования железнодорожной техники и путей.

Партия в шахматы

С партией на шахматной доске сравнил свою работу начальник смены Андрей Чичулин.

Заступая на дежурство, он изучает плановое задание от начальника цеха и заявки от цехов и подразделений. А потом начинается, наверное, самое интересное: всю имеющуюся у него технику и всех людей он должен распределить таким образом, чтобы выполнить необходимые грузоперевозки не только оперативно, но и эффективно, с меньшим количеством маневренных работ.

Действительно, шахматная партия: просчитывать необходимо на несколько действий вперед, все время держать



в уме искомый результат, помнить все ходы, органично включать в действия входящие, текущие задания.

Андрей Евгеньевич работает на заводе 10 лет, девять из них – начальником смены железнодорожного цеха.

Потомственный железнодорожник

Все маневровые работы по территории завода держатся на умении локомотивных бригад: машинисте, его помощнике и двух составителях поездов. Судьбой стал наш завод для машинистов тепловоза Андрея Петровича Бульдяева, Александра Викторовича Андреева, Владимира Константиновича Алексева.

Очень сложная, опасная и ответственная работа у составителей поездов, успех которой определяют даже

Не так давно работают Олег Чегулин, Максим Загайный, Андрей Каляга, Виталий Коробкин, но они уже успели показать себя ответственными, способными работниками.

Сергей Каминский за 11 лет прошел все ступени профессионального роста: машинист козлового крана, составитель поездов, мастер, начальник смены. Кому, как не ему, понимать всю трудность, особенности работы на железнодорожных путях.

Принимать решение и брать ответственность на себя он, наверное, научился у родителей: отца – машиниста II класса и матери – дежурного по станции. И бывает, что семейные праздники проходят под обсуждение железнодорожной темы.

– Специфика железной дороги на заводе заключается в ограниченности пространства, на котором планируются маневровые работы, – рассуждает Сергей Анатольевич. – Главное для меня – безопасность

движения и жизнь людей.

Первые полчаса своей смены он посвящает планированию: надо отделить важное от второстепенного, срочное от долговременного. Когда цепочка построена, каждый работник смены получает задание и все закипело и заverteлось. Напряжение трудового дня не отпускает начальников смены и на отдыхе. Очень трудно переключиться с активной работы.

– Я не смог бы работать, не получая удовольствия от этого, – признается Сергей Каминский. – Можно сказать, что моя работа – для души.



Н.В.Скориков (справа) с помощником машиниста Вадимом Братчиковым

Доверие к людям

Только знание правил и технических документов не позволит начальнику смены стать полноценным командиром, если он не изучил работников своей смены, не имеет навыков управления и не научился искусству организации. Результаты работы начальника смены зависят от всего коллектива. Именно доверие к людям видит в основе успеха

Николай Владимирович Скориков.

– Один я этот воз не потяну, никто не потянет, должна работать команда. Без доверия нельзя, – объясняет он.

Главное оружие людей его профессии – голова, основной инструмент – рация. Железная дорога привлекала его с детства. Не удивительно, ведь он жил в Актюбинске, узловой станции в Казахстане. Детское романтическое любопытство к 15 годам сформировалось в твердое решение получить профессию железнодорожника. После окончания Алматинского института инженеров железнодорожного транспорта, работал в Казахстане. Переехав в Россию, с испытательным сроком устроился в железнодорожный цех «Алтайвагона» слесарем. Успешно пройдя испытания, стал мастером, последние 10 лет – начальник смены.

Коллективная педагогика

У Андрея Шишлова, как и у других начальников смены, в подчинении 24 человека. По образованию он – мастер производственного обучения, поэтому грамотно применяет педагогические технологии в управлении коллективом.

– Когда я возглавил смену, мне не было и 30 лет, – рассказывает Андрей Николаевич. – В подчинении – люди, отдавшие железной дороге более 20 лет. Какой я им, по сути, был командир, они знали и понимали куда больше, чем я. Учился сочетать уважение к их опыту, профессиональному и житейскому, и необходимую требовательность к исполнению ими обязанностей. Начальником становятся не на бумаге.

Чувствуется в рассказе Андрея Шишлова о работе, о людях, которые рядом, неподдельный интерес к человеку. Он не просто знает каждого в лицо, знает характер,



А.Н.ШИШЛОВ

семейные дела, кто как провел выходные. Железная дорога требует внимательности, сосредоточенности, работник, мысли которого заняты домашними проблемами, таит в себе потенциальную опасность. Поэтому так важна взаимная поддержка и понимание в смене.

Конечно, ЖДЦ – это не только рельсы, локомотивы, вагоны... За успехом большого коллектива всегда стоит грамотное, взвешенное слово руководителя, Владимира Федоровича Бирюкова. Порой, это половина дела в решении проблемы любой сложности. Огромный объем документов на грузы обрабатывается в приемно-сдаточном бюро, которое возглавляет опытный специалист Надежда Геннадьевна Нелюбина.

Трудно переоценить заслуги технолога цеха Татьяны Петровны Черноваловой. Так, по разработанному ею проекту организации приемки новых вагонов из маневровых работ в выходные дни выведен один тепловоз. Экономический эффект за год составил более полумиллиона рублей.

Профессиональный праздник у работников железной дороги в августе. А для железнодорожников-вагоностроителей главный праздник – День машиностроителя. 20 лучших работников цеха в честь праздника будут поощрены наградами предприятия и холдинга. Желаем работникам железнодорожного цеха завода по-настоящему железной выдержки, сохранения энергии и оптимизма для осуществления задуманного, благополучия. Здоровья и счастья Вам и Вашим близким!

С.А.КАМИНСКИЙ



не столько опыт, а, наверное, в первую очередь, личные качества. Грамотно распорядиться тепловозом, сократить количество маневров при выполнении задания должны уметь составители поездов. Начальники смены всегда спокойны за участок, на котором работают составители поездов Алексей Сергеевич Коротков, Андрей Александрович Дергунов, Сергей Иосифович Гренц, Олег Николаевич Максютенко. Все они, как правило, являются наставниками, передают премудрую науку складывать пазлы из вагонов с грузами новичкам своего коллектива.

Социальная политика

Подготовка к зиме

Морозы врасплох не застанут

Подготовка к зимнему сезону на ОАО «Алтайвагон» включает мероприятия по трем направлениям: ремонт зданий и сооружений, ремонт транспорта и подготовку энергохозяйства.

Большинство намеченных мероприятий в этом году проводятся за счет ремонтного фонда предприятия.

В числе таких – реконструкции покрытий инструментального, ремонтно-механического, обшивочно-малярного и вагоносборочного цехов общей площадью 5550 квадратных метров.

Наиболее капиталоемким видом работ (12 млн рублей) станет замена 1725 метров внутризаводских железнодорожных путей.



Новые окна на малярном участке ОМЦ

Готовится к зиме и транспортное хозяйство «Алтайвагона». Так, подрядным способом проводится капитальный ремонт трех локомотивов и 18 единиц технологического подвижного состава. На эти цели запланировано около 7 млн рублей. Также намечены ревизия и техобслуживание автотранспорта предприятия.

Но главными для жизнеобеспечения завода являются работы по подготовке к зиме на объектах энергоснабжения.

В июле более миллиона рублей освоено на ремонте входящей высоковольтной линии электропередачи.

На опорах заменены металлоконструкции, произведена их защитная окраска, и установлены новые изоляторы. На время проведения этих работ все социально значимые объекты города, расположенные в зоне отключения, завод обеспечил передвижными дизельными генераторами.

В плане подготовки к зимнему отопительному сезону – капитальный ремонт четвертого котла и технологического оборудования паросилового цеха. Таким образом, будет создан необходимый резерв мощностей.

– От уровня и качества ремонтно-строительных мероприятий на системах жизнеобеспечения зависит как безаварийная работа нашего предприятия, так и благополучие жителей Новоалтайска. Кроме того, комплекс ремонтных работ, осуществляемый в рамках подготовки к зиме, окажет существенное влияние и на улучшение условий труда работников завода, – отмечает начальник ремонтно-эксплуатационной службы ОАО «Алтайвагон» Сергей Гольцов.

День физкультурника

В августе мы привыкли отмечать День физкультурника – праздник всех, кто любит спорт, вне зависимости от профессии и возраста. Он празднуется в нашей стране с 1939 года, своим считают его миллионы наших сограждан.

VI Олимпиада городов края

За Новоалтайск

У нашего предприятия богатые традиции в сфере сохранения и укрепления здоровья своих работников. Многие из наших коллег являются членами сборных города по разным видам спорта.

На проходившей в июле VI Олимпиаде городов Алтайского края сборная Новоалтайска заняла второе общекомандное место. Следует учесть, что в соревнованиях участвовали и сильнейшие спортсмены края: мастера и кандидаты в мастера спорта, разрядники.

Город на этом престижном краевом спортивном рауте представляли и работники нашего завода: Константин Селедков, Михаил Бутаков (настольный теннис), Константин Мамон, Максим Лукин, Иван Нехорошков, Евгений Куликов (футбол), Евгений Манюшкин, Андрей Ратушин (баскетбол), Сергей Якушенко, Денис Стуров (плавание).

Они внесли существенный вклад в копилку городской сборной. Так, в настольном теннисе команда стала победителем, в футболе – серебряным призером, в баскетболе осталась на четвертом месте.

От души радуемся их успехам.

Благодарят Неравнодушный человек

Уже два года каждую субботу в спорткомплексе для людей предпенсионного и пенсионного возраста на общественных началах проводятся занятия оздоровительной гимнастикой Надежда Васильевна Есина, инструктор по сварке рамно-заготовительного цеха.

Она имеет разряд по спортивной гимнастике, опыт тренерской работы. Это, безусловно, помогает ей разрабатывать грамотный комплекс упражнений для женщин. Значение оздоровительной гимнастики трудно переоценить, ведь с возрастом человек начинает меньше двигаться, суставы теряют гибкость. Все это сказывается на самочувствии.

Занятия гимнастикой возвращают женщинам вкус жизни.

– После занятий у Надежды Васильевны мы испытываем душевный подъем: появляются силы, энергия, – говорит Ирина Ананьева, инженер-конструктор ОГТ. – Упражнения несложные, рассчитанные на наш возраст. Она душевный человек, терпелива с нами и внимательна. От души поздравляем ее с Днем физкультурника. Спасибо Вам, Надежда Васильевна, мы Вас любим! Надеемся на продолжение наших занятий.

Надежда Есина, человек неравнодушный, с активной жизненной позицией. Так, она возглавляет клуб «Ветеран», организующий досуг бывших работников завода.

Футбол

«Каков добытчик, такова и добыча»,

вспоминается в связи с финальным матчем по футболу между командами заводоуправления и механосборочного цеха. Но ведь никто и не сомневался, кому уйдет эта добыча – кубок по футболу заводской спартакиады.

Соревнования по этому виду спорта проходили в двух подгруппах по четыре команды. Команды, занявшие в группе первые места, выходили напрямую в полуфинал. Команды, ставшие по итогам групповых матчей вторыми и третьими, участвовали в стыковых играх.

Сборная инструментального цеха по пенальти одолела команду ремонтно-механического, а рамно-заготовительный цех был сильнее обшивочно-малярного. Но побиться за победу им не удалось, так как обе они проиграли свои полуфиналы и разыгрывали между собой бронзу. Равный и упорный поединок завершился со счетом 1:1, и судьбу третьего места решала футбольная лотерея – серия пенальти, в которой удача была на стороне инструментальщиков.

Главный же финал проходил с подавляющим преимуществом футболистов механосборочного цеха, не позволяющих уже несколько лет кому-либо и помечтать о кубке по футболу. Разгромом сборной заводоуправления завершился финал.

В итоговой таблице после семи видов лидирует механосборочный цех (55 баллов). Второе место с 52 баллами занимают спортсмены инструментального цеха. Третье делят ремонтно-механический цех и заводоуправление. Спартакиада продолжится соревнованиями по шашкам и шахматам.



MVP турнира

Станислав Толстых, слесарь-инструментальщик механосборочного цеха – один из лучших спортсменов «Алтайвагона». Личность знакомая многим.

Он принимает участие во всех видах спортивной программы заводской спартакиады. Особенно успешен он на футбольном поле. Вот и в завершившемся первенстве по футболу он продолжил наводить ужас на соперников своей команды.

Стас занимается футболом с шести лет. Как и многие новоалтайские мальчишки, начинал с секции при спорткомплексе вагоностроительного завода. В 10 лет его пригласили в барнаульское «Динамо», а позже в «Локомотив». Играл в детской футбольной лиге, участник детского чемпионата России, чемпион края. Является членом команды города «СДС-Алтайвагон».

На заводе Стас работает шесть лет. В механосборочный цех, знаменитый своими спортивными притязаниями,



его взяли сначала как спортсмена. Но молодой человек прекрасно понимает, что держать его на большом серьезном производстве, только за спортивные достижения, никто не будет. Поэтому он также ответственно подходит к своей работе, как и к спорту.



Рядом с нами

Увлечена своим делом

Металлические детали будущего вагона поступают на все шесть участков вагоносборочного цеха, где производится сборка и сварка узлов. И ни одна сборочная единица не обходится без труда крановщиц. Работа машиниста мостового крана – тяжелая, напряженная и, казалось бы, мужская. Но, как ни странно, здесь традиционно работают только женщины.

Даже крепкие электросварщики говорят, что крановщик – работа не для слаонервных – полжизни провести на высоте не каждому по силе. Неслучайно одно из требований, предъявляемых к машинистам крана – отсутствие страха. Даже мужчине порой чего стоит только подняться на уровень третьего этажа, а крановщикам приходится спускаться и забираться на него примерно четыре раза в день.



Но Ирине Николаевне Юрьевой, как и ее коллегам по работе, – хоть бы что. Она себя чувствует уверенно. Немудрено – за пять лет работы по этой лестнице она намотала километры. Перед началом работы – обязательная проверка. Сначала внизу проверяются стыки – не разболтались ли. Потом –наверх. Проверяется исправность подстраховочных систем. Контрольный груз 10 тонн. Это предельный вес для крана.

Управляют краном при помощи трех контроллеров. Они отвечают за движение груза вперед, назад, вправо, влево, вверх и вниз. Вира – команда на подъем. Майна – вниз. С виду кажется, все ясно и просто – переставляй себе торцевые стены, да боковые. Но на самом деле каждый кран особенный, он практически как живой организм, и к нему надо найти подход, да и направлять груз в несколько тонн в нужную сторону нелегко. Самая сложная работа – это закладка узлов на сварку. В общем, легкой работу крановщика не назовешь. Постоянно нужны внимание, ответственность и удача. Единственная радость – такой вид сверху открывается – просто дух захватывает.

Ирина Николаевна на заводе с 2008 года, пришла в вагоносборочный цех после окончания профессионального училища №18 (г. Барнаул). По своему первому образованию она – продавец, вот только работать в сфере торговли ей не понравилось. Муж Ирины, Игорь Юрьев, работает с 2003 года слесарем в рамно-заготовительном цехе и эмоции, с которыми он отзывался о своем коллективе и заводе, настолько заразили девушку, что она и сама мечтала попасть на «Алтайвагон».

Мечта сбылась. Первую неделю работы она четко следовала инструкциям, боясь оторвать глаз от места

работы и осмотреться вокруг. И только много позже начала получать от работы удовольствие.

– Не знаю, как бы сложилась моя профессиональная судьба, если бы не мой инструктор, машинист крана Галина Афанасьева. Ей я благодарна за переданный опыт и знания. И восхищение своей профессией я переняла у нее.

Я наблюдаю за работой цеха. В этот день бригада вагоносборочного собирает крытый вагон. Ирина «парит» на своем 10-тонном кране под самой крышей цеха. Она работает синхронно в паре со второй крановщицей Татьяной Борисовой, они подают на сборку крышу вагона. Работа спорится: все звенья трудового процесса выполняют свое дело четко и уверенно. В конце смены на вопрос, какими качествами должен обладать крановщик мостового крана, Ирина Николаевна отвечает без запинки, как отличник на экзамене: «Необходимо иметь хорошую реакцию,

решительность, отличное зрение, глазомер, сноровку, смелость. Но крановщик не должен быть безрассудно смелым, он должен быть умным и быстро найти разумное решение в любой нестандартной ситуации».



Под куполом цеха

Как и многие женщины на производстве Ирина Николаевна разом живет двумя совершенно разными жизнями. Первая, понятно, проходит на заводе. Работа ей очень нравится, коллектив дружный, сплоченный. А вторая протекает в тихом семейном кругу, в котором сын подрастает на примере двух поколений – родителей и бабушки с дедушкой.

Полвека на заводе

История складывается из отдельных жизней, где все связано и нет лишних деталей.

В ремонтно-механическом цехе работает слесарь-ремонтник Владимир Алексеевич Тюменев, работает уже 46 лет из 72 лет существования нашего завода.

На его глазах менялся завод, люди, условия жизни. Придя на завод в 16 лет, он здесь вырос, учился, приобретал опыт и сам передавал его новым поколениям.



С оборудованием завода он знаком до каждого винтика. Его знают в каждом цехе и молодые, и старые работники, а также знают, что если где-то на заводе что-то выходит из строя – никто лучше

Владимира Алексеевича не разберется в проблеме.

Валерий Иванович Куприн, ведущий инженер отдела главного механика, рассказал, что по каким бы вопросам он ни советовался с Владимиром Алексеевичем, тот всегда знает ответ: «Более того, он мыслит с опережением и способен просмотреть возможные варианты на два шага вперед».

РМЦ – словно поликлиника для оборудования, слесарь – как врач. Будет цех работать плохо – это скажется на работоспособности всего завода. Новичку справиться сложно, а Тюменев на слух определяет неисправности. Оттого и зовут Владимира Алексеевича во все цеха.

Сам он не видит поводов гордиться собой, за него это делают люди, работающие с ним бок о бок: Владимир Алексеевич поможет. О таких вот работниках и говорят, что они – незаменимы!

Завод гордится В.А. Тюменевым: наряду с заводскими наградами, он имеет почетную грамоту Министерства по промышленности и энергетике, а в 2009 году за трудовые заслуги «Алтайвагон» подарил ему ценный подарок – автомобиль.

Владимир Алексеевич, спасибо, что Вы есть у нас, и пусть Вам Бог дарует еще много сил и здоровья, ведь Вы для нас – бесценная живая история завода.

Материалы полосы подготовила А.Еремкина

Поздравление



Поздравляем с 60-летием любимую жену, маму, бабушку **ЯРОВУЮ Татьяну Ивановну!**

В день юбилея от души желаем Большого счастья, радости, добра. Пусть сердце вечно старости не знает. И пусть в нем будет юности пора. За 60 испытано так много, И нам хотелось бы сегодня пожелать Прямой и светлой жизненной дороги, Счастливо жить и горести не знать.

Муж, дети, внуки.

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altvagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 14.08. 2013 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 1408 Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Редактор: А.В. Еремкина
Верстка: С.А. Кошурова