

# АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



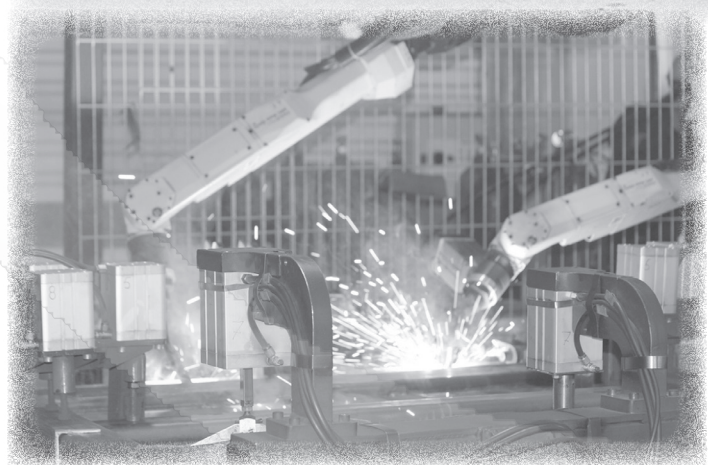
**САС**  
М А Ш



№ 8 (212)  
27 сентября  
2013 г.

**Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику**

## С ДНЕМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!



### Дорогие заводчане, ветераны завода!

Поздравляем вас с профессиональным праздником – Днем машиностроителя!

Трудно переоценить роль нашего завода в жизни нашего города и края. Наше предприятие – крупнейший работодатель и налогоплательщик, определяющее социально-экономическое развитие региона и качество жизни его жителей. Здесь трудятся тысячи рабочих, инженеров – и новички, и целые трудовые династии.

Благодаря таланту и энтузиазму инженеров, мастерству и упорному труду рабочих, «Алтайвагон» динамично развивается, внедряет современные технологии и передовые разработки. Идет освоение конкурентоспособных

изделий. Мы горды за то, что имеем такой талантливый коллектив. Вам выносим свою благодарность, свои восхищения. Особые слова благодарности выражаем ветеранам отрасли. Ведь во многом благодаря вашим усилиям прошло становление и развитие завода.

Дорогие друзья! В этот праздничный день желаем вам новых трудовых свершений, творческих замыслов и новых разработок, оптимизма и уверенности в завтрашнем дне. Крепкого здоровья вам и вашим близким, благополучия и процветания!

Б.Г. Коротков, генеральный директор  
С.В. Хотулев, председатель профкома

### Новости Итоги 72 лет в цифрах

Алтайским вагоностроительным заводом с 1941 года по сентябрь 2013 года было выпущено 354 519 грузовых вагонов.

На самом деле завод смог сосредоточиться на выпуске своей основной продукции только с 1945 года, когда было изготовлено 435 единиц железнодорожного грузового подвижного состава. В основном, это были двухосные платформы.

В 1948 году завод получил первый заказ на производство крытых вагонов. С этого времени этот тип грузовых вагонов становится специализацией нашего предприятия. В 1970 году число произведенных АВЗ вагонов достигло 100 000. В следующее десятилетие был преодолен 200-тысячный рубеж.

В середине 90-х годов вагоностроители осваивают производство платформ и полувагонов, а в 1997 году производство цистерн и ремонт вагонов.

С присоединением в 2004 году Кемеровского филиала выросла и производительность.

### Поздравляем!

Приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации за большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником Днем машиностроителя

звания «Почетный машиностроитель» удостоены Иван Николаевич Ананьев, наладчик автоматов и полуавтоматов механического цеха, Василий Васильевич Вахненко, слесарь по сборке металлоконструкций ремонтно-механического цеха, и Борис Георгиевич Коротков, генеральный директор.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли награжден Петр Рудольфович Вальтер, кузнец-штамповщик кузнечно-прессового цеха.

Благодарностью Министра промышленности и торговли поощрены Валерий Федорович Батырев, ведущий инженер-технолог отдела главного технолога, Владимир Федорович Бирюков, начальник железнодорожного цеха, Евгений Викторович Козлов, кузнец кузнечно-прессового цеха, Владимир Григорьевич Черкашин, электромонтер механосборочного цеха, и Борис Анатольевич Щербаков, газорезчик рамно-заготовительного цеха.



# С Днем машиностроителя!

Актуально

## Итоги и перспективы

В профессиональный праздник принято подводить итоги и намечать перспективы. Сегодня наш разговор с Дмитрием Медведевым, вице-президентом по машиностроительной отрасли ЗАО ХК «Сибирский Деловой Союз».



– Дмитрий Евгеньевич, все предприятия холдинга сейчас находятся на завершающей стадии внедрения очень серьезных, дорогостоящих и принципиально важных проектов с точки зрения развития производства на годы вперед. С чем вагоностроители встречают профессиональный праздник?

– Действительно, мы не стоим на месте. Идет постоянный поиск решений, которые позволят отраслевому холдингу «СДС-Маш» укрепить и расширить позиции на рынке машиностроения.

Особенно стоит отметить монтаж линии мелкого и среднего литья на Рубцовском филиале, модернизацию кузнечно-прессового цеха и работы по разработке и постановке на производство новой продукции на головном предприятии ОАО «Алтайвагон», запуск второй очереди Испытательного центра в Новоалтайске. Каждый проект – по своему уникален и решает определенные для предприятий и в целом для холдинга задачи. Их реализация должна кардинально повлиять на качество продукции.

– Любой проект – это всегда большие финансовые затраты. Наверное, нашим работникам важно знать, как отразится реализация проектов на их жизни, работе. Зачем мы столько вкладываем и в производство, и в создание новой продукции?

– Например, на модернизацию кузнечно-прессового цеха ОАО «Алтайвагон» было направлено более 66 миллионов рублей. Реализация проекта велась в нескольких направлениях: была проведена газификация производства, обновлено кузнечно-прессовое оборудование и реконструировано само здание.

Качество продукции, которая производится в этом цехе, безусловно, стоит во главе угла, когда мы мыслим понятиями экономическими или размышляем с точки зрения имиджа предприятия.

Например, взамен старых печей, работавших на мазуте, установлены десять газовых печей с электронным управлением режимами температуры и времени. Такое

управление работой печи исключает влияние человеческого фактора на процесс обработки заготовок и деталей, что соответственно сказывается на качестве конечной продукции.

Все это правда, но давайте задумаемся. Кузня – самая «горячая» точка на нашем заводе, условия труда здесь тяжелые. Старые печи были открытыми, а значит температура воздуха в цехе всегда была очень высока. Вредный для здоровья человека фактор – продукты горения мазута, которые неизбежно при эксплуатации старых печей попадали в воздух. С переходом на газовые печи мы смогли значительно снизить влияние этих факторов. Также проведена реконструкция покрытия с установкой светоаэрационных фонарей и современной вентиляционной системы, это, в свою очередь, тоже решает проблему высокой температуры, загазованности, освещенности цеха.

На современные аналоги заменено основное оборудование цеха, уже давным-давно морально устаревшее, постоянно выходившее из строя, работать на котором, наверняка, было сплошным мучением. Новые ковочные пневматические молоты с массой падающих частей 250 кг и 3 т, дополнительная горизонтально-ковочная машина, два кривошипных прессы с усилием 315 тонн взамен старых, принципиально новое оборудование, которое ранее не применялось в производстве, – дробебетная установка Rösler, предназначенная для очистки заготовок деталей от окалина и ржавчины, гидропресс усилием 400 тонн, установка горячей высадки индукционная для изготовления метизов – все это позволит сократить трудоемкость изготовления деталей, существенно повысить производительность и качество готовой продукции. Разве работнику неважно, что теперь у него есть все условия, чтобы производить нужное количество продукции с необходимым качеством?

В проект инвестиционного плана на следующий год заложено приобретение двух щелевых газовых печей.

– Заводчанам ОАО «Алтайвагон», безусловно, интересно узнать и о том, что происходит на других предприятиях холдинга «СДС-Маш». Расскажите об этом, пожалуйста.

– В этом году главные усилия, финансовые и человеческие, мы сосредоточили все-таки на модернизации действующего производства мелкого и среднего литья Рубцовского филиала. Думаю, работникам «Алтайвагона» должно быть ясно почему. Головное предприятие напрямую зависит от качества вагонного литья, поступающего с филиала.

После анализа рынка и учитывая уже имеющийся опыт эксплуатации оборудования «Savelli» и «АНВ» в производстве крупного вагонного литья, специалисты и руководство завода пришли к мнению, что предложение этих фирм наиболее соответствует уровню технико-экономических показателей, предъявляемых к требуемой автоматической формовочной линии (АФЛ).

Новая линия – это совершенно новый подход к производству, экономике, безопасности, организации труда и даже к экологии.

Решая проблему качества выпускаемой продукции, мы параллельно решаем очень важные вопросы безопасности труда. Так, например,



Смесеприготовительное отделение на новой линии мелкого и среднего литья на Рубцовском филиале

существенно облегчится одна из самых тяжелых и опасных операций литейного производства – процесс заливки форм. Он практически полностью станет автоматизированным. Перелив металла из ковша в ковш останется в прошлом. Формы будут заливаться из стопорного ковша ёмкостью 8 тонн при помощи специальных заливочных устройств, что позволит в два раза сократить время на производство отливок. Заливочные устройства снабжены взвешивающими датчиками ковша, электронным управлением позиционирования и блокировки ковша над опоками и визуализацией процесса позиционирования и заливки.

Благодаря современной системе очистки и обеспыливания воздуха из вентиляции, концентрация вредных газов, без которых невозможно металлургическое производство, будет снижена до минимума. Естественно, это благоприятно скажется на условиях работы на заводе и состоянии окружающей среды. Линия позволит изготавливать детали высочайшей точности для новых вагонов. Модернизированный вагон сможет без проблем эксплуатироваться в самых жёстких условиях.

Ввод новой автоматической линии мелкого и среднего литья в эксплуатацию планируется осуществить в начале следующего года.

– В этом году заводчане очень активно знакомятся со светодиодными светильниками – продукцией еще одного предприятия холдинга ООО «Электропром».

– Решение реализовывать продукцию одного предприятия холдинга другим, безусловно, родилось из экономических соображений. А с другой стороны, нельзя отрицать и экономическую эффективность использования светодиодов для потребителя. Совсем иным становится уровень освещенности в цехах, завод получает серьезную экономию на электроэнергии, обслуживании этих приборов.

В этом году руководству холдинга пришлось пройти через болезненную процедуру объединения двух прокопьевских предприятий ООО «Подземтрансмаш» и ООО «Электропром». Часть насущных вопросов относительно эффективного использования производственных мощностей, по сути, еще находятся на стадии решения, но положительный фактор объединения – налицо. В настоящий момент светодиодная продукция прокопьевского завода «Электропром» широко используется на крупнейших предприятиях Кемеровской области и Алтайского края, потребность в светодиодной продукции среди муниципалитетов и организаций постоянно растет.

– В праздник принято поздравлять...

– Мы – сплоченная команда и достойно проживаем различные, не зависящие от нас, экономические неурядицы. Ставить точку еще рано – впереди большая работа по постановке на производство новых видов продукции, дальнейшее повышение конкурентоспособности наших предприятий. Желаю вагоностроителям быть такими же целеустремленными, самоотверженными в труде. Здоровья, благополучия, удачи! Пусть ваши семьи живут счастливо!

С Днем машиностроителя!

– Спасибо за интервью!



Кузнечно-прессовый цех пережил серьезную модернизацию



# С Днем машиностроителя!

## Конкурс профмастерства

### Богатство завода их трудом прирастает

Конкурс профессионального мастерства событие, особняком стоящее в череде мероприятий, посвященных Дню машиностроителя. В этот день главные действующие лица – люди рабочих профессий. Это их день, который они, выделившись из общего понятия «рабочий класс», проживают на виду у всех. Возможно, некоторые из них ждут этого дня целый год.

### Семь раз отмерь, один – отрежь

Каждый год задания слесарям-ремонтникам все сложнее. Два года конкурсантов «мучили» нутромерами, в этом году – транспортиры. Ведь одно из важнейших правил в этой профессии: «Семь раз отмерь, один – отрежь». На слесарях-ремонтниках держится боеспособность цехового оборудования, а потому они должны быть асами в своей профессии.

В этой номинации очень серьезная конкуренция. Восемь лет в инструментальном цехе работает Олег Сологубов, неоднократный призер и победитель профессионального конкурса. Он признается, что в современных условиях слесарю-ремонтнику приходится читать литературу, не только готовясь к конкурсу. Обслуживание нового оборудования с ЧПУ требует постоянного обновления знаний.

Новичок конкурса – Александр Шаропин из механосборочного цеха. Несмотря на это он уверенно справляется с нарезанием резьбы, а вот измерение угла ему не удастся. Он очень расстроен.

### Особенный день

Сегодня принципиальный день для Александра Анашкина: нужна третья серебрянная с позолотой медаль «Лучший по профессии». Так решил для себя проблему мотивации лучший сварщик завода на полуавтоматических и автоматических машинах последних лет. У работника рамно-заготовительного цеха, что по теории – высший балл, что практическое задание – лучшее из всех.



Из рамно-заготовительного цеха также братья Чайка. Александр – уже неоднократный победитель и призер, Артем участвует впервые, признается, что пример брата заразителен. Рамно-заготовительный «высадил» самый многочисленный десант: 12 человек из 21 участника – его работники.

А вот сварщики из других цехов на конкурсе – редкость. Поэтому победа Сергея Нечаева из ремонтно-механического цеха в номинации «Ручная дуговая сварка» – неожиданность, и в первую очередь, для Александра Чайки, бравшего два года подряд первый приз. Что ж, сегодня он второй. Третьим стал Павел Лагутин из вагоносборочного цеха.



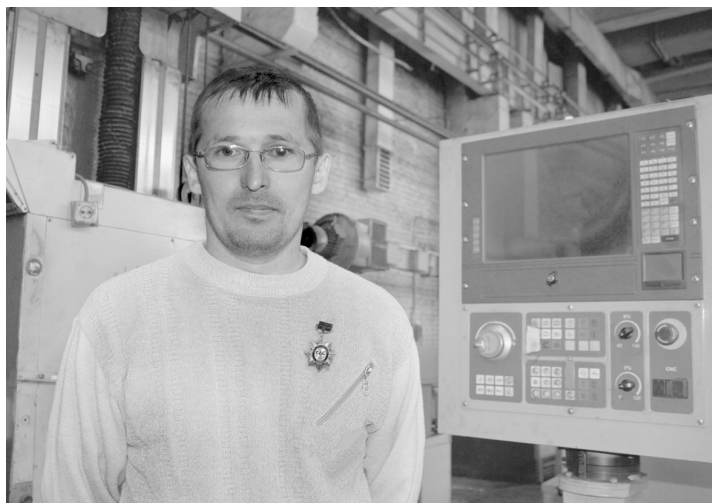
Лучшие слесари-ремонтники завода:  
Николай Попов (РЗЦ),  
Николай Лубягин и Александр Нечаев (оба – РМЦ)  
(слева направо)

Лучшим слесарем-ремонтником признан Николай Лубягин из ремонтно-механического цеха. Это его десятое испытание конкурсом. Были призовые места, и, наконец, победа.

У станочников, токарей и фрезеровщиков, в этом году теоретическая часть проходит в форме собеседования. Елена Суханова, член конкурсной комиссии, уверена, что прочные знания теории резания металлов – основа успешности в профессии.

Наши участники – уже опытные, мастеровитые люди, не раз проходившие горнило соревнований. Это фрезеровщики Игорь Макеев, Максим Филипенко, Владимир Хренов, токари Борис Акишин, Александр Тюменев. Экзаменационное собеседование у них превращается в разговор профессионалов, которые понимают друг друга с полуслова.

Александр Тюменев, токарь ремонтно-механического цеха, многократный победитель завод-



Лучший токарь Александр Тюменев

Сегодня «Алтайвагон» осваивает новые виды продукции. Скоро будут сертифицированы вагоны с увеличенным объемом кузова. На очереди – вагонная тележка с увеличенной нагрузкой на ось. Залогом успешной работы предприятия является мастерство вагоностроителей, повышать его призван конкурс «Лучший по профессии». Они разные, лучшие по профессии люди нашего завода, те, кто создает своими руками благосостояние «Алтайвагона». Конкурс для всех нас – отличный способ еще раз напомнить самим себе, что без этих людей, честного их труда не славился бы наш завод по всей стране, конкурс – еще один шанс сказать им «Спасибо».



### Да будет свет!

Ответственна и зачастую опасна профессия электромонтера. Работа под высоким напряжением требует внимательности, знаний и опыта. Наверное, поэтому участники демонстрируют свои практические навыки и на теоретической части конкурса.



Электромонтеры выполняют практическое задание

Александр Стороженко стал участвовать в конкурсе с момента своего прихода на завод. Считает, что это помогает его профессиональному росту. В этом году он впервые замкнул тройку призеров. А звание лучшего по профессии в этом году тоже впервые получил Михаил Инговатов из механосборочного цеха.

### Каково быть лучшим токарем?

ского конкурса профмастерства. Победитель аналогичных конкурсов на уровне холдинга и края. В цехе он работает на координатно-расточном станке с ЧПУ – сложном оборудовании, предназначенном для изготовления крупногабаритных деталей и узлов. Программы для каждой операции Александр Геннадьевич пишет сам. А поскольку цех ремонтно-механический, где ремонтируют в плановом и срочном режимах оборудование всего завода, то создавать программы надо быстро и четко. Поэтому от оператора требуется гармоничный сплав знаний и опыта.

Лучшим фрезеровщиком также стал представитель РМЦ Евгений Дудин. В тройку призеров вошли Виктор Каунов и Сергей Алехин (оба – инструментальный цех).





# С Днем машиностроителя!

## Визит

### Железнодорожники в гостях у вагоностроителей

**ОАО «Алтайвагон» посетил старший вице-президент ОАО «РЖД» Валентин Гапанович.**

20 сентября с рабочим визитом Рубцовский филиал и головное предприятие ОАО «Алтайвагон» посетил старший вице-президент по инновационному развитию – главный инженер ОАО «РЖД» Валентин Гапанович.

Во встрече также приняли участие депутат Государственной Думы Владимир Гридин, вице-президент по машиностроительной отрасли ЗАО ХК «СДС» Дмитрий Медведев и глава администрации Рубцовска Владимир Ларионов. Гости посетили основные производственные подразделения двух предприятий.



В ходе экскурсии по Рубцовскому филиалу Валентин Гапанович особое внимание уделил тому, как на заводе организован контроль качества выпускаемой продукции, а именно крупного вагонного литья: «Такого высочайшего технологического уровня производства и контроля за качеством я не видел ни на одном российском заводе», – поделился своими впечатлениями старший вице-президент ОАО «РЖД».

На головном предприятии делегация посетила цех роликовых колесных пар, запущенный в 2010 году в эксплуатацию, и роботизированный участок рамно-заготовительного цеха. Пользуясь случаем высокие гости посетили новый корпус ЗАО «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта», официальное открытие которого планирует осуществить 27 сентября 2013 г.

## Кубок «Алтайвагона» Выиграй форму!

**По доброй традиции в преддверии Дня машиностроителя «Алтайвагон» проводит среди школ города Новоалтайска и окрестностей спортивные состязания на Кубок своего имени.**

Школьники соревнуются по трем видам спорта: волейболу, футболу и настольному теннису.

Стоит сказать, что для участия в соревнованиях заявляются все 11 школ города. Призы за победу очень хороши: комплекты спортивной формы, теннисные столы и инвентарь, мячи, а также сами Кубки и медали.

Переходящий Кубок по волейболу, как и в предыдущие два года, достался команде школы № 10. Уверено отстояли свой титул и теннисисты школы № 17. А вот футбольный Кубок в этом году впервые выиграли воспитанники школы № 12 поселка Белоярск.

## С праздником!

Я с гордостью поздравляю наш коллектив с Днем машиностроителя!

Хочу вам сказать, что без вашего труда, без вашей стальной выдержки, без вашего мастерства, мы бы ничего не добились.

В том, что сегодня «Алтайвагон» успешен – ваша заслуга. Примите слова глубокой благодарности и признательности. Дай же Господи каждому из вас, крепкого здоровья, радостной и беззаботной жизни, и любви. Пусть в ваших домах царит только гармония.

С праздником!

**С уважением, А.А.Лутцев**

**Поздравляем работников цеха, всех заводчан с профессиональным праздником – Днем машиностроителя!**

Остался позади еще один год нашей совместной работы. Производственные успехи еще раз подтвердили, что мы с вами отличная команда.

Пусть все задуманное обязательно исполнится и принесет Вам и Вашим близким благополучие, процветание и радость победы! Желаем успешной работы, добрых свершений, славных дел и покорения новых вершин!

**Администрация и профком  
рамно-заготовительного цеха**

**Друзья!**

**Поздравляем вас с Днем машиностроителя!**

Какая-то особенная нота  
В последнем воскресенье сентября;  
Вот вроде выходной, но о работе  
Мы говорим сегодня, и не зря:  
Ведь в век машинный ценность

человека –

В том, что пределов его знаниям нет...  
С Днем машиностроителя, коллеги!  
Удачи вам, успехов и побед!

**Кузнечно-прессовый цех.**

**Уважаемые коллеги!**

**Поздравляем вас с профессиональным праздником!**

Мы много дел машинам доверяем,  
А тот, кто строит их, ну просто - ас!  
И в этот день от всей души желаем,  
Строители машин, поздравить вас!  
Здоровы будьте, счастливы, богаты,  
Хотим мы вам сердечно пожелать.  
Довольны будьте жизнью и зарплатой  
И никогда не стоит унывать.

**Коллектив ПДО**

**Вагоностроители, с праздником вас!**

Пусть легким будет рабочий ваш час!  
Пусть праздником будет рабочий ваш день!  
И пусть трудиться вам будет не лень!  
Желаем вам в ногу с удачей идти!  
Желаем не сбиться с большого пути!  
Желаем терпенья! Так в добрый же час!  
Вагоностроители, с праздником вас!

**Коллектив  
обшивочно-малярного цеха**



**С днем машиностроителя поздравляем всех работников механосборочного цеха!**

От всей души желаем вам в этот праздничный день только добрых вестей, радостных перемен, успехов и побед! Пусть наша совместная работа будет интересной, насыщенной и плодотворной. Доброго вам здоровья, счастья и удачи во всех начинаниях. Чтобы в вашем доме царили тепло, мир и согласие!

С праздником!

**Администрация и профком  
механосборочного цеха**

**Дорогие коллеги! С праздником!**

Вагоностроение важная сфера,  
Вагоностроители не сидят там без дела.  
Нужно ответственно план выполнять,  
Вагоны в цеху целый день собирать,  
А так как сегодня день не обычный,  
Вагоностроителей поздравим мы лично.  
Пусть будет здоровье шире реки,  
Пусть будут успешными в жизни все дни.

**Коллектив вагоносборочного цеха**

**Коллектив механического цеха поздравляет всех заводчан с праздником!**

Машиностроитель! Какое прекрасное слово!  
В нем – гордость за все достижения великой страны  
И жажда познаний, ведущих к открытиям новым,  
И чувство, с которым Вы в дело своё влюблены.  
Счастья, здоровья, успехов!



**Коллектив рамно-заготовительного цеха сердечно поздравляет Максима КРЮКОВА и Екатерину АНИСИМОВУ с законным браком!**

Слились два сердца воедино,  
И две судьбы в одну слились!  
Союз ваш будет нерушимым  
На всю оставшуюся жизнь!

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Редактор: А.В. Еремкина  
Верстка: С.А. Кошурова

**АЛТАЙСКИЙ  
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества  
Алтайского вагоностроения.  
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»  
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altvagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.  
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 26.09. 2013 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 1698 Тираж: 3000 экз.