АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ

№ 1 (225)
25 июля
2018 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Интервью дня

Дмитрий МЕДВЕДЕВ:

У нас хватит профессионализма сохранить завод

После долгого отсутствия заводская газета возвращается. Она будет выходить в конце каждого месяца и рассказывать о значимых событиях в жизни завода, о его людях, его успехах и трудностях. Надеемся на ваши отклики, уважаемые читатели. А первый после столь долго молчания выпуск обязан начаться с разговора о наших текущих задачах и перспективах. Об этом наше интервью с генеральным директором Дмитрием Медведевым.

– Дмитрий Евгеньевич, по итогам года мы планируем произвести 10 000 вагонов. Это позволит нам в какой-то мере «залатать дыры», образовавшиеся во время кризиса. Но помнится, что в предыдущий раз, когда мы били рекорды производительности, через два года нас кризис и накрыл…

– Нужно воспринимать эти явления спокойно. Спрос на вагоны никогда не будет стабильным. Сейчас, пока есть момент, нужно рассчитаться с долгами, реализовывать задуманные проекты.

Можно, конечно, помечтать, что государство проявит волю и возьмет в свои руки распределение заказов между производителями, согласно годовой потребности. Но этого не будет.

Мы сами должны находить себе работу, убеждая потенциальных заказчиков качеством, эффективностью, надежностью, приемлемой стоимостью нашей продукции. Не на словах убеждая.

И еще один важный момент. Сейчас под лозунгом обеспечения безопасности движения на железной дороге на завод чуть ли не каждый месяц прибывают всевозможные проверки. И каждая из них легко может оставить производство. Давайте не будем подставлять самих себя.

– «Алтайвагон» – одно из ведущих вагоностроительных предприятий, находимся на третьем месте по объемам производства в России и СНГ. Но есть ощущение, что нас стараются отстранить, убрать с рынка…

– Мы всегда были на третьем месте по объемам. Это не хорошо и не плохо. Объективная картина такова. Годовая потребность российского рынка в новых вагонах – 50 тысяч штук. Общая производительность крупных вагоностроительных предприятий – «Уралвагонзавод», «Тихвинский вагоностроительный завод», «Алтайвагон» и «Рузхиммаш» – более 60 тысяч вагонов в год. Есть еще и мелкие производители. И каждый хочет иметь свою долю от большого пирога.

Да, прикладываются серьезные усилия, чтобы убрать нас с рынка, попросту – чтобы не было завода «Алтайвагон». Противостоять этому можно, только если каждый из нас осознает, что именно от его работы зависит сохранение завода в городе Новоалтайске, да и самого города тоже. От нашего профессионализма зависит благополучие наших семей в настоящем и будущем.

Нам необходимо находить и развивать преимущества перед другими предприятиями, если мы хотим выжить.

Продолжение на 2 стр.

Новости

Выпуск вагонов увеличился в 1,6 раза

По итогам первого полугодия 2018 г. АО «Алтайвагон» произведено 4 853 единицы грузового железнодорожного подвижного состава.

Таким образом, предприятие увеличило производство на 65 % по сравнению с первым полугодием прошлого года. Около трети продукции завода экспортируется в Казахстан.

Более 80 % от общего объема производства составляют полувагоны (мод.12-296-01).

Также по сравнению с прошлым годом вырос объем производства крытых вагонов (мод. 11-2135-01), платформ-лесовозов (мод. 13-2114-07) и платформ для перевозки контейнеров (мод. 13-2114-08).

На 23 % вырос и выпуск литья Рубцовским филиалом «Алтайвагона» и составил за первое полугодие 31 300 тонн, в том числе 4 555 тонн для сторонних компаний. Крупного вагонного литья произведено 16 880, мелкого и среднего – 14 420 тонн.

Численность работников по предприятию держится на том же уровне, что и в прошлом году.

Дважды с начала года была проиндексирована заработная плата работников. Сегодня среднемесячная зарплата по головному предприятию и Рубцовском филиалу составляет 36 284 рубля.

В втором полугодии планируется производить ежемесячно до 700 вагонов на головном предприятии и до 130 вагонов – на Кемеровском филиале.

Пора ремонтов

По результатам работы комиссии по культуре производства ремонтируются санитарно-бытовые помещения для работников рамно-заготовительного, железнодорожного, вагоносборочного, механического, инструментального, автотранспортного и обшивочно-малярного цехов.

В первую очередь, ремонт коснется раздевалок и душевых. Все работы проводятся силами ремонтно-строительного участка.

Ремонтные работы уже завершены в мужских душевых рамно-заготовительного и железнодорожного цехов.

А самый большой объем работ предстоит в августе в женской душевой малярного участка обшивочно-малярного цеха. Здесь намечен капитальный ремонт с увеличением площади раздевалок.

Всего в 2018 г. на ремонт санитарно-бытовых помещений будет направлено 7,5 млн рублей.

Производственный пульс

Интервью дня

Дмитрий МЕДВЕДЕВ:

У нас хватит профессионализма сохранить завод

Окончание. Начало на 1 стр.

– А что является нашим преимуществом?

– Наша ниша – крытый вагон. Это наша историческая специализация. И по сей день каждый знает, что алтайский крытый вагон – лучшее, что предлагается на рынке. Это как с любым товаром. Когда нам нужен конкретный продукт, мы точно знаем в какой магазин идти.

Поэтому считаю, что мы должны удерживать позиции в этом сегменте. У нас есть серийный 280-й вагон, есть 35-й вагон. Сейчас завершаются работы по сертификации крытого вагона модели 11-2138 с объемом кузова 161 м³. Аналогов на рынке ему нет, раньше подобные вагоны закупали в Украине. Сегодня украинские производители, по известным причинам, ушли с российского рынка.

Этот вагон установлен на тележках с повышенной осевой нагрузкой 25 тс. Так как сейчас мы потеряли право на производство этой тележки, то вагон сертифицируем на покупных тележках.

17 млн руб. инвестировано в разработку, сертификацию и постановку на производство полувагона модели 12-2153 с увеличенным до 88 м³ объемом кузова (серийный вагон имеет объем 83 м³).

– Давайте поясним суть истории с тележкой модели 18-194-1, которую еще недавно мы производили.

– У нас была серьезная техническая и экономическая зависимость от «Уралвагонзавода». Он является правообладателем конструкторской документации на вагонную тележку с осевой нагрузкой 23,5 т, инновационную тележку с нагрузкой 25 т на ось, а также автосцепку СА-3. И на этом основании «Уралвагонзавод» диктует свои условия другим предприятиям. Нами проделана огромная работа, чтобы уйти от этой зависимости.

Договор с УВЗ на 25-тонную тележку мы разорвали. Хотя нас усиленно до сих пор принуждают заключить новый лицензионный договор с УВЗ. Но мы считаем новые условия неприемлемыми для свободного хозяйствующего субъекта.

Объем инвестиций в разработку, сертификацию и постановку на производство автоматического сцепного устройства железнодорожных грузовых вагонов собственной разработки составил 8 млн руб.

В марте мы получили сертификат на автоспецку собственной разработки. Ведутся планомерные работы по созданию альтернативной тележки с повышенной осевой нагрузкой.

Мы отстаиваем свои права. По нашему обращению Федеральной антимонопольной службой рассматривается дело против УВЗ и его поставщика о недобросовестной конкуренции, в результате которой мы не смогли выполнить контракт перед нашим стратегическим партнером СУЭК.

На словах нам многие выражают поддержку. Но нужно понимать, что никто не придет и не спасет нас, если мы сами о себе не станем заботиться.

– Звучит как лозунг. Но вот стоит прессовщик на штамповке и целую смену сотни раз подкладывает заготовку, нажимает кнопку, убирает деталь и заново. Что же от него зависит?

– Сегодня он нам обходится дешевле, чем приобретение робота на эту операцию. И он, безусловно, делает, что может, на том оборудовании, что есть. И он решает текущую задачу – 700 вагонов в месяц.

Но если думать о будущем, о перспективах, то модернизация оборудования – кричащий вопрос. Нас выдавят с рынка, если мы не сможем получать гарантированное качество заготовок, деталей, узлов и вагона, в целом. Нас не станет, как завода, если мы продолжим делать нашу продукцию с помощью зачисток и кувалды.

На 2018 г. также запланированы проекты по созданию линии профилирования в обшивочно-малярном цехе (15 млн руб.) и реконструкции главной понижающей подстанции (30 млн руб.).

Мы гордимся, что делаем качественные вагоны. Однако, необходимо развиваться. Есть цели и понимание, что нужно делать, какие технологии осваивать, чтобы сделать нашу продукцию качественнее, надежнее, эффективное и безопаснее. Любопытные могут сходить в рамный и сравнить качество сварочного шва, сделанного вручную и сделанного роботом, качество деталей, получаемых на Messer'е и на Термитах. К такому качеству надо стремиться.

– У нас нет такой государственной поддержки и таких ресурсов, как у Тихвина или УВЗ…

– Да, у нас нет такой поддержки. У нас меньше ресурсов реализовывать крупные проекты модернизации. Но сделать этот процесс планомерным и неотвратимым, мы можем.

У нас богатый положительный опыт конструкторской работы. Сегодня мы разрабатываем новые модели под заказ. Как, например, полувагон 12-2153 для ФГК. Это решение текущих задач.

У нас нет потенциального клиента, например, на хоппер-зерновоз. Но такой вагон нам нужен, и его надо разрабатывать и ставить на производство. И это уже будет работа на перспективу.

Это не значит, что работа на перспективу важнее, чем решение текущих задач. Оба этих направления важны. У нас хватит сил, знаний, профессионализма отстоять свой завод.

– Спасибо за интервью.

Модернизация

Messer на участок плазменной резки

В рамно-заготовительном цехе ведутся монтажные работы на новом участке плазменной резки. Здесь устанавливаются машины MultiTherm 2600 (Messer Cutting Systems GmbH, Германия).

Модернизация заготовительного участка, через который ежедневно проходят тонны листового металла, – один важных этапов технического перевооружения предприятия.

Машины плазменной резки MultiTherm 2600 – это оборудование нового поколения, обеспечивающее высокое качество деталей из листового проката толщиной от 4 до 32 мм. Детали не потребуют дополнительной обработки срезов, что скажется на трудозатратах. Программное управление позволяет оперативно менять номенклатуру. Точность повторения заданного контура – 0,02 мм, что обеспечит идеальное совпадение заготовок при дальнейшей сборке узлов. И все это, как следствие, скажется на качестве сборочных узлов вагона.

Всего на участке уже будет установлено три таких машины. С их запуском заготовительный участок станет полностью обеспечивать производство деталями из листового металла.

Стоимость проекта по модернизации участка плазменной резки – 65,2 млн рублей.

Новый кран

32 млн рублей будет освоено на замене козлового крана южного склада металлов.

Имеющийся на этой площадке 20-тонный кран выработал свой ресурс и подлежит замене. Уже идет поставка металлоконструкций нового крана, а сами работы по замене крана запланированы на август-сентябрь.

Новый кран, изготовленный предприятием Optim krane (г. Калининград), имеет два подъемных механизма мощностью 25 и 5 тонн.

Под новый кран будут подведены и новые рельсовые пути. Причем все работы пройдут без остановки работы склада.

Производственный пульс

Знай наших!

Жанна Дубовцева – победитель краевого конкурса «Лучший шеф-наставник»

Жанна Михайловна работает технологом ремонтно-механического цеха АО «Алтайвагон» с 1991 года. Этот цех – вспомогательное подразделение, где ремонтируется действующее оборудование и изготавливается новое нестандартизированное оборудование для производства вагонов.

Смело можно сказать, что в этом цехе трудится рабочая элита завода. Работники ремонтно-механического цеха, как правило, осваивают смежную профессию. Благодаря такому универсализму персонала цех успешно справляется с неординарными задачами.

Работа технолога тесно связана с обучением и наставничеством. Это и плановое обучение, и повышение квалификации, и ведение стажировок. Отдельно стоит сказать, что подготовленные Жанной Михайловной работники цеха регулярно становятся призерами и победителями заводских и корпоративных конкурсов «Лучший по профессии».

Также в рамках краевого конкурса «Лучший шеф-наставник» благодарностью Министерства труда и социальной защиты Алтайского края поощрен Дмитрий Хохлов, технолог инструментального цеха.

Поздравляем!

Рационализаторство

«Алтайвагон» в числе лидеров

АО «Алтайвагон» занял третье место в конкурсе АО ХК «СДС» на лучшую организацию рационализаторской и изобретательской работы.

Рацпредложение Игоря Махотина и Александра Соломонова (оба МСЦ, на фото – слева направо) **принесло наибольший экономический эффект – более 2 млн руб.**

За 2017 г. подано 28 рационализаторских предложений. Из них внедрено 13, отклонено девять, еще шесть находятся на рассмотрении. Плановый экономический эффект от внедренных в 2017 г. рационализаторских предложений – 4,5 млн руб., из них выплаты авторам составят 195 тыс.руб. Авторами рационализаторских предложений стали 39 сотрудников предприятия.

Лидерами по количеству поданных рацпредложений стали механосборочный цех и отдел главного сварщика. Предложения этих подразделений имеют наибольший экономический эффект.

В механосборочном цехе все рационализаторские идеи касались совершенствования процессов и снижения расходов на режущий инструмент при обработке оси и колеса в АЛИКП. Именно эти предложения составили основную долю в совокупном экономическом эффекте от внедренных в прошлом году рацпредложений.

Конечно, совершенствование высоких технологий, как на АЛИКП, требует хорошей профессиональной подготовки и крепких знаний. Но среди внедренных рационализаторских предложений есть идеи, удивительные по своей простоте.

За 2013-2018 гг. предприятием получено 22 патента на полезную модель, в настоящее время ещё 7 заявок находится в ФГБУ «Федеральный институт промышленной собственности» (ФИПС) на стадии экспертизы

Например, предложение инженеров-технологов отдела главного сварщика Сергея Хакимова и Ивана Тарареева. При изготовлении торцевой стены вагонов мод. 11-296-01 устанавливались две технологические планки, предназначенные для транспортировки и переворота стены на месте складирования. Инженеры изменили схему строповки и транспортировки торцевой стены к месту складирования. И, таким образом, исключены операции изготовления и установки планок, их транспортировки между цехами. А главное, снижены затраты на материал (металл), что позволило заводу сэкономить на этой, казалось бы мелкой детали, более 700 тыс.руб. за год.

Подобные простые и эффективные решения можно найти на многих производственных позициях. В 2018 году, к сожалению, рационализаторская активность снизилась. За полгода подано всего три рацпредложения, два из которых еще рассматриваются, а одно уже внедрено.

Завод – городу

Заботимся о месте, где живем вместе

«Алтайвагон» является крупнейшим налогоплательщиком Новоалтайска. В 2017 г. в местный бюджет было перечислено около 35 млн руб. налогов и сборов.

Завод играет важную роль в городе, начиная с того, что его работники оставляют заработанные деньги в городских магазинах и парикмахерских, поддерживая и развивая их, и заканчивая философской темой формирования особого, только Новоалтайску присущего, мировоззрения.

Но сейчас мы расскажем о совершено реальной помощи, которую «Алтайвагон» и его люди оказывают своему городу.

Например, мастера на все руки из ремонтно-механического цеха украшают автобусные остановки Новоалтайска оригинальными павильонами в виде раскрытых зонтов. Благодаря умельцам цеха слесарям по сборке металлоконструкций Александру Пепеляеву, Вадиму Мельникову, Виталию Дудареву, Денису Вопилову, Андрею Челяеву, Александру Черноштану, Константину Курганову, Юрию Мееру и электрогазосварщикам Алексею Синицину, Владиславу Татаеву тяжелые металлические конструкции приобретают воздушность, невесомость настоящего зонтика.

Порядок и чистоту на городском кладбище стало легче поддерживать, благодаря мусорным бакам, изготовленным на нашем заводе. А всякий идущий со Стройки в Центр давно пригляделся к новому мосту через Чесноковку, тоже сделанному работниками ремонтно-механического цеха.

Завод помогает городу и своей техникой. Прогрейдированы 10 улиц частного сектора в Белоярске, Бажово и на Почтовом. До конца лета машинисту автогрейдера автотранспортного цеха Ивану Хоруженко предстоит привести в порядок еще несколько грунтовых улиц нашего города.

В скором времени, новый забор благодаря помощи «Алтайвагона» будет огораживать территорию школы № 10. Любят заводчане свой город и с готовностью помогают делать его уютнее и удобнее.

Охрана труда

Спецодеждой обеспечены полностью

Около половины работников АО «Алтайвагон» работает во вредных условиях труда. Поэтому охране труда и промышленной безопасности уделяется большое внимание.

За первое полугодие 2018 г. порядка 17,6 млн рублей направлено на охрану труда, из них 5,5 млн рублей – на обеспечение работников спецодеждой и средствами индивидуальной защиты. Обеспеченность спецодеждой, спецобувью и СИЗ составило 100 %.

Проведено 23 комплексные проверки состояния охраны труда и промышленной безопасности, в результате которых выдано 237 предписаний на устранение выявленных нарушений и привлечено к дисциплинарной ответственности 90 человек.

Внутрифирменное обучение по охране труда, пожарной и промышленной безопасности, методам и приемам работы на высоте, правилам эксплуатации тепловых энергоустановок и оказанию первой доврачебной помощи прошли 50 человек. Тем не менее, за полгода произошло 2 несчастных случая, причем один – тяжелый.

Если брать ситуацию по филиалам, то наибольшее количество несчастных случаев на производстве – пять – произошло на «Кемеровохиммаш», где численность работников в несколько раз меньше, чем на головном предприятии и Рубцовском филиале.

Наибольшее количество впервые выявленных профзаболеваний – восемь – среди рубцовчан.

Социальная политика

Спорт

Первенствует ОМЦ

С этого года в полном объеме восстановлена комплексная спартакиада среди цехов и подразделений АО «Алтайвагон». Уже прошли соревнования по мини-футболу и настольному теннису.

В соревнованиях по настольному теннису участвовало шесть команд, поэтому они проходили по круговой схеме. Честь команды защищали двое мужчин и одна женщина. Победитель каждой встречи определялся по двум победам.

В очередной раз было подтверждено безоговорочное первенство сборной ремонтно-механического и инструментального цехов в составе Данила Куликова, Константина Селедкова и Ларисы Суевой.

Второе место у команды механосборочного цеха, третье – обшивочно-малярного цеха. Спартакиада продолжится турниром по футболу в формате 4х4.

После двух видов соревновательной программы первенствует команда обшивочно-малярного цеха с 27 баллами. На втором месте команда механосборочного цеха (21 балл), замыкает тройку лидеров сборная ремонтно-механического и инструментального цехов (15 баллов).

Напомним, что восстановлена доплата за участие в заводской спартакиаде в размере 300 руб., а также призовые по 500, 700 и 800 руб. соответственно.

Порядка 280 тыс. рублей заложено на обновление спортивного инвентаря заводского спорткомплекса.

Уже приобретены новые футбольные, баскетбольные и волейбольные мячи, комплекты формы для взрослой и детской заводских футбольных команд, новые шахматы и шашки. Пополнился инвентарь секции настольного тенниса.

Также будут приобретены новые коньки и отремонтирован бильярдный стол в спорткомплексе.

Все на футбол!

У «Алтайвагон» богатые футбольные традиции. Заводская команда – многократный чемпион Алтайского края по этому виду спорта. В этом году футбол на предприятии снова возродился.

Команда «Алтайвагон» начала свое возвращение на краевую спортивную арену с открытого чемпионата г.Новоалтайска, стартовавшего в мае.

В чемпионате участвуют 13 команд из Новоалтайска, Барнаула, ЗАТО Сибирский. После восьми туров «Алтайвагон» идет без поражений.

Соревнования проходят по средам на стадионе «Локомотив» с 19.00 час.

Приходите поддержать нашу футбольную команду!

На снимке: (нижний ряд, слева направо) **Максим Лукин, Станислав Толстых, Иван Полосин, Евгений Рябоконев, Дмитрий Иванов;** (верхний ряд) **Алексей Ратушин, Александр Веселов, Дмитрий Стуров, Александр Сергеев, Иван Нехорошков, Михаил Мельников, Евгений Спиричев** (тренер)

Наша история

Самый «алтайский» вагон

Алтайский вагоностроительный завод, начиная с 1948 года, специализировался на производстве крытых железнодорожных грузовых вагонах. Все крытые вагоны, ходившие по железным дорогам СССР, были сделаны на Алтае.

Сначала крытые вагоны производили по типовым чертежам. В 1957 г. была разработана собственная конструкторская документация на крытый вагон грузоподъемностью 60 тонн с увеличенным до 120 м³ объемом кузова – модель 11-066. Вагон имел раму, обрешетку кузова и крышу из металла и деревянную обшиву.

Постоянно совершенствуемый этот вагон на долгие годы стал визитной карточкой нашего завода. Всего было выпущено 202 998 вагонов модели 11-066 – львиная доля в общем объеме производства за 77 лет существования предприятия.

Было принято решение увековечить память о самой массовой нашей продукции. агон модели 11-066, выпущенный в 1971 году, сейчас находится на реставрации. Предстоит подновить металлический каркас, заменить деревянную обшиву, установить тормоза и тележки, соответствующие возрасту вагона, а также покрасить его.

Отдельно стоит отметить Евгения Пойдина (ОГК), Тимура Мурадова (ОГТ), Сергея Клименко (РЗЦ) и Руслана Наврузова (МСЦ), оказавших помощь в облагораживании вагона.

Реконструкция завершится к профессиональному празднику, и вагон займет место в музее под открытым небом у центральной проходной.

День металлурга

Чествовали тружеников

13 июля накануне Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» отмечал профессиональный праздник – День металлурга.

Праздник начался с Дня открытых дверей для ветеранов металлургического производства и детей сотрудников предприятия. Занятие по душе нашлось для каждого гостя – ветераны Рубцовского завода тракторных запасных частей посетили производственные цеха и оценили первую экспозицию музея предприятия, а дети металлургов приняли участие в ярком и веселом празднике, подготовленном Молодежным Советом завода.

На торжественной церемонии 130 сотрудников Рубцовского филиала АО "Алтайвагон" получили награды с связи с профессиональным праздником. Среди наград – почетные грамоты Министерства промышленности и торговли РФ, медали "За заслуги в труде", краевые и корпоративные награды.

Генеральный директор АО ХК «СДС-Маш» Александр Мирошник вручает награду обрубщику Владимиру Парошину

Перед заводчанами выступили лучшие творческие коллективы города, а также народный хор Рубцовского филиала АО "Алтайвагон".

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ
16+ Газета акционерного общества Алтайского вагоностроения. Основана 30 марта 1945 г.

Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, www.altaivagon.ru, e-mail: pr@altvagon.ru.

Выходит один раз в месяц. Бесплатно. Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Подписано в печать по графику и фактически 24.09.2015 г. в 16.00 час. Номер заказа 1097. Тираж: 999 экз.

Если у Вас есть предложения, темы, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Главный редактор: С.А. Кошурова
Верстка: С.А. Кошурова