



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00187/19

Серия **RU** № **0174308**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»; Россия, Москва (3-я Мытищинская улица, дом 10, Москва, 129626); аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, дата регистрации (дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 11.09.2015); телефон: +7 (495) 646-27-15; адрес электронной почты: register@rsfgt.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество Алтайского вагоностроения; улица 22 Партсъезда, 16, город Новоалтайск, Алтайский край, 658087; основной государственный регистрационный номер 1022200766279; телефон: +7 (385-32) 36-0-34; адрес электронной почты: altaymash@altvagon.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Алтайского вагоностроения; улица 22 Партсъезда, 16, город Новоалтайск, Алтайский край, 658087; Рубцовский филиал акционерного общества Алтайского вагоностроения; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Тракторная, 33, город Рубцовск, Алтайский край, 658218

ПРОДУКЦИЯ Балки надрессорные
ГОСТ 32400-2013 «Рама боковая и балка надрессорная литые тележек железнодорожных грузовых вагонов. Технические условия», чертеж 2128-07.10.00.003 «Балка надрессорная» серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8607 19 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол сертификационных испытаний от 20.02.2019 № 790 Испытательного центра железнодорожной техники акционерного общества «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта», аттестат аккредитации № RA.RU.21ЖД42. Акт отбора образцов от 16.08.2018 № 1. Экспертное заключение от 20.08.2019 № 02156/25615. Сертификат соответствия СМК от 10.09.2018 ССЖТ RU.ЖТ02.И.00333, выданный органом по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02. Схема сертификации 5с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Пункты 4.1.1.1, 4.1.1.3, 4.2.2, 4.2.4, 4.2.5, 4.3.11, 4.3.12, 4.3.18, 4.7, 4.7.3 ГОСТ 32400-2013 «Рама боковая и балка надрессорная литые тележек железнодорожных грузовых вагонов. Технические условия»; пункт 4.13 ГОСТ 2.601-2013 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы». Назначенный ресурс не установлен. Гамма-процентный ресурс не менее 32 лет. Условия хранения продукции – 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.08.2019 **ПО** 20.08.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



А.В. Карякин
(Ф.И.О.)

О.Н. Бурчак
(Ф.И.О.)