

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



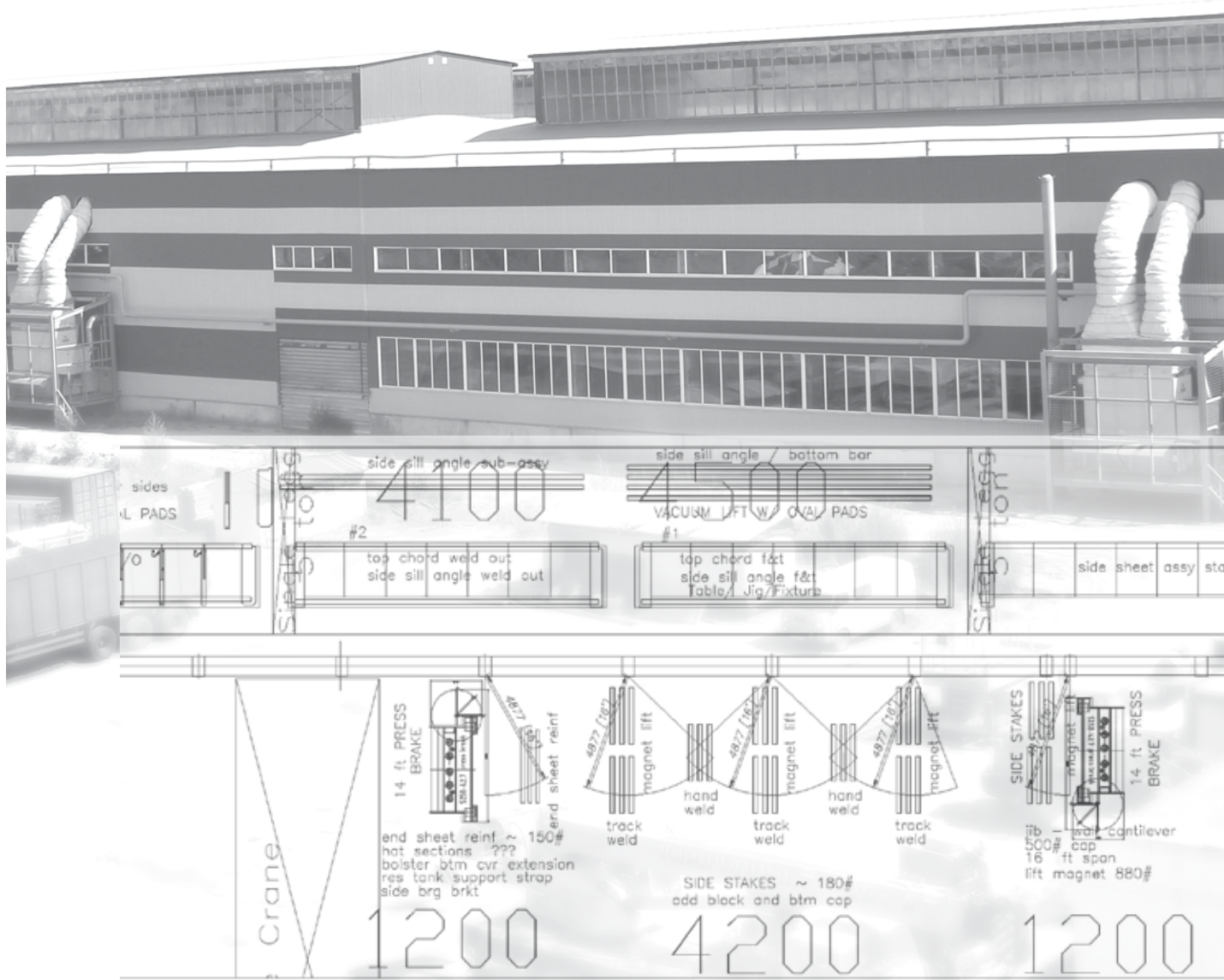
№ 4 (200)
30 июля 2012 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Актуально

ПТК – стройка будущего

Самым масштабным проектом в области модернизации на ОАО «Алтайвагон» последнего времени стало создание высокоэффективного вагоноборочного производства на базе производственно-технического комплекса (ПТК). За первое полугодие 2012 г. на реконструкцию ПТК было направлено 250 млн. рублей, что меньше ранее запланированных средств. Сегодня мы рассказываем о том, что уже сделано в этом направлении.



Строительство корпуса ПТК началось еще в 1969 году. Он состоит из пяти пролетов, общая площадь которых составляет 56940 кв.м. С началом реализации проекта создания высокоэффективного вагоноборочного производства корпус ПТК получил основное развитие.

За это время демонтированы старые фундаменты станков и разобраны воздухопроводы. В трех из пяти пролетов выполнена подготовка грунта и отсыпано щебеночное основание. На 70 % готов трансбордерный пролет.

Завершен монтаж системы тепло- и газоснабжения. Полное обеспечение корпуса будут осуществлять 22 газогенераторные установки итальянского производства, работающие на природном газе. В летний период они будут охлаждать помещения корпуса, а зимой – отапливать.

Предварительный запуск установок показал, что система отлажена и готова к работе.

Сейчас ведутся работы по устройству кровли и наружных стен, после чего можно будет приступить к утеплению корпуса и усилению его внутренних колонн. Ближе к завершению монтаж водопроводных и канализационных сетей. Организована система отвода дождевых и талых вод, выполнена внутренняя разводкаливневой канализации, заканчивающаяся отстойником, из которого вода локальными очистными сооружениями будет выбрасываться в р. Чесноковка. Под отстойник

вырыта яма глубиной 8 м и извлечено более 6800 куб.м грунта. Пройдя очистку, вода не будет составлять угрозу для окружающей среды и экосистемы реки.

Электроснабжение ПТК осуществляется от модульной подстанции, которая питается от главной заводской понижающей подстанции.

Уже к первым холодам корпус будет полностью готов к зиме, в нем будет положительная температура и можно будет приступить к внутренним работам.

Ориентировочная стоимость проекта создания высокоэффективного вагоноборочного производства на базе ПТК составляет 3,5 млрд. рублей.

комиссии.

– Я уверен, – сказал Альберт Иванович Колесников, вице-президент ЗАО ХК «СДС» по машиностроительной отрасли, – что обновление основных средств, а также успешная реализация проектов, в том числе за счет сотрудничества с администрацией Алтайского края, позволят нашим предприятиям повысить конкурентоспособность и расширить рыночные позиции.

Новости

«Алтайвагон» – лучший страхователь

Пенсионный фонд Российской Федерации подвел итоги второго ежегодного Всероссийского конкурса «Лучший страхователь» по итогам 2011 года. ОАО «Алтайвагон» признан лучшим в нашем регионе в категории предприятий численностью сотрудников более 500 человек.

Для градообразующего предприятия Новоалтайска – это уже не первое признание на всероссийском уровне. Не иметь задолженности по страховым взносам на обязательное пенсионное и медицинское страхование для нас является правилом.

В конкурсе приняли участие более 6,8 миллионов работодателей из всех субъектов Российской Федерации.

Литью – особое внимание

В лабораторию неразрушающего контроля приобретен излучатель ультрафиолетового спектра для дефектоскопии крупного вагонного литья.

Стоит отметить, что подобное оборудование уже более года с успехом применяется на Рубцовском филиале «Алтайвагона». Крупное вагонное литье подвергается 100-процентному входному контролю еще раз и на головном предприятии.

С помощью люминисцентного порошка в ультрафиолетовом свете излучателя можно выявлять мельчайшие дефекты на поверхности литья. Такие изъяны, как правило, легко устраняются и при эксплуатации не развиваются.

Наши – на форуме «Инженеры будущего»

Члены Молодежного Совета «Алтайвагона» Юлия Золотуева, Михаил Бритков и Павел Мунгалов в составе делегации ОАО ХК «СДС-Маш» стали участниками Второго Международного молодежного промышленного форума «Инженеры будущего-2012», проходящего в Иркутской области на берегу Байкала.

Напомним, что алтайские вагоностроители участвовали в форуме-2011, который уже в прошлом году был признан уникальной конструктивной площадкой для развития молодых сотрудников промышленного сектора России.

Таким образом, организатор форума, Союз машиностроителей России, вовлекает молодых специалистов в процессы инновационного развития машиностроительного комплекса страны.

Производственный пульс

Бережливые технологии

Проще — значит экономичнее

На «Алтайвагоне» реализуется ряд проектов в рамках внедрения управленческой системы «Бережливое производство».

Над поиском проблемных мест в логистике коммерческой службы трудились сотрудники «Алтайвагона» при консультационной поддержке специалистов ООО «Лин Консалт». После двух месяцев плодотворной работы было определено восемь мероприятий, реализация которых позволяла бы получить тот или иной эффект — от упрощения схемы внутризаводских перевозок до серьезной финансовой выгоды. Два проекта из предложенных сегодня уже реализуются на «Алтайвагоне».

Наиболее крупный экономический эффект дает предложенная начальником отдела сбыта Татьяной Черновой идея получать 8-значные регистрационные номера на вагоны нашим предприятием самостоятельно. Ранее получением этих номеров занимались заказчики, и процесс этот длился до полутора месяцев. В ожидании номеров новые вагоны скапливались на железнодорожных путях предприятия, мешая и затрудняя необходимые внутризаводские маневровые

работы. Для размещения таких вагонов порой приходилось арендовать тупики и за пределами завода. Предложение самим получать номера на вагоны не только решит проблему излишних перемещений составов по заводской железной дороге, но и даст, по прогнозам, до 8 млн. рублей экономии в год. Сегодня между «Алтайвагоном» и ООО «ТрансПрог» уже подписан договор о предоставлении услуг по получению регистрационных номеров. К началу августа будут решены все организационные вопросы. Проект станет реальностью.

Тесно связано с этим проектом предложение технолога железнодорожного цеха Татьяны Черновой. Суть его заключается в том, чтобы перенести место приема готовых вагонов. Сейчас приемка вагонов проводится на путях, активно включенных в производственный процесс.

С реализацией проекта о регистрационных номерах высвободится ряд соседних тупиков, на которых вполне можно проводить приемку новых вагонов. А такая важная в межцеховых перевозках железно-



дорожная ветка разгрузится. Сокращение объемов маневровых работ и упрощение маршрутов технологических перевозок даст до 1,5 млн. рублей экономии в год. Проект будет осуществлен к середине августа.

Следующими к реализации намечены проекты по переносу участка дефектоскопии крупного литья из обшивочно-малярного цеха в механосборочный, а также восстановление движения по одной из заводских железнодорожных веток.

Оба они направлены на упорядочение и повышение эффективности внутризаводских железнодорожных перевозок.

Модернизация

Новые технологии, новые детали

На участке монтажа буксового узла механосборочного цеха введены в эксплуатацию два пресса холодной напрессовки подшипников на ось.

Программа по развитию и реконструкции участка проводится с целью повышения качества монтажа буксового узла и предусматривает модернизацию как сборочного, так и окрасочного отделений. В ходе ее реализации в сборочном отделении были внедрены автоматизированный информационно-измерительный комплекс (ИКР-1), установки дозирования смазки и распрессовывания подшипников УЗПП-1Г.

технологии горячей напрессовки, при которой большую роль играет человеческий фактор. Теперь процесс напрессовки контролирует программное управление нового оборудования.

Реконструкция монтажного участка проводится также в связи переходом к производству буксовых узлов с использованием современных кассетных подшипников фирмы «Brenko».



В течение первого летнего месяца здесь были смонтированы и запущены прессы ГД-503 МК. На эти цели в инвестпрограмме 2012 года было заложено 7 млн. рублей.

Ранее кольца подшипника нагревались в печи и устанавливались на ось горячими. После полного охлаждения подшипника можно приступать к дальнейшей сборке буксового узла. Как видно, процесс весьма длительный. Только монтаж буксового узла с подшипниками на ось длился полчаса.

Новое оборудование позволяет сократить технологический процесс напрессовывания подшипников на 10-15 минут, избавиться от устаревшей

Предприятием изготовлено 10 полувагонов с колесными парами на подшипниках «Brenko». В отличие от применяемых ныне, подшипники «Brenko» не требуют предварительной подготовки перед напрессовыванием на ось. Они подходят для установки как на железнодорожные тележки с осевой нагрузкой в 23,5 тонны, так и на тележки Motion Control с нагрузкой до 25 тонн, постройка на производство которых намечена на этот год.

Реконструкция монтажного участка продолжится. На очереди оснащение монтажного отделения средствами малой механизации, а также модернизация окрасочного отделения.

Рядом с нами

Дело мастера боится

Кузнец-штамповщик Вячеслав Бельянский (на снимке) работает в самом горячем цеху нашего предприятия. Спокойный, немногословный, он — один из лучших специалистов своего дела.

Судьба привела Вячеслава в Новоалтайск довольно обычным путем. Приехал погостить к брату, встретил здесь хорошую девушку. Сложилась семья, а работа формовщику по образованию нашлась на вагоностроительном предприятии.

В кузнечно-прессовом цехе «Алтайвагона» Вячеславу в наставники достался тоже молодой кузнец-штамповщик Александр Левченко.

Работа эта требует хорошего знания геометрии. Каждый раз перед тем, как и приступить к изготовлению детали Вячеслав сам настраивает станок. Делает пробную деталь, вместе с контролером оценивает ее. Все в порядке — и кузнец-штамповщик приступает к работе.

За три года у Вячеслава Бельянского не было ни одного замечания по качеству продукции, а ведь одних только подвесок триангеля он за это время произвел более 1,5 миллиона штук.

Всего в цехе работает шестеро таких специалистов, как Вячеслав. На них полностью ложится изготовление всех штампованных деталей вагонов. Труд тяжелый, в прямом смысле слова горячий, и чтобы дело шло хорошо от человека требуются, в первую очередь, терпение и ответственность.

— Но главное, все-таки, — это желание работать, — признается кузнец-штамповщик Бельянский. — Вот есть среди прочих деталей так не любимый мной болт. Мороки с ним много, а расценки



на него невелики. Но мне моя совесть не позволит делать его спустя рукава. На работу иду и с работы ухожу с легким сердцем: знаю, что все сделал по чести. За три года в коллективе сложились хорошие отношения. И конечно, немаловажный фактор — заработок и график работы. Считаю, что мне с местом работы повезло.

У Вячеслава растет сын. Конечно, он еще не знает, сколько труда и умения вкладывает его отец, все вагоностроители, чтобы красивые вагоны на железной дороге радовали его. Но он непременно воскликнет, указывая на них:

— Это мой папа делал! — Есть в этой детской гордости то общее, что сближает и роднит всех нас.

Социальная политика

Сфера услуг

Растет магазин – растет ассортимент

К профессиональному празднику вагоностроители получают практически новый магазин «СДС-маркет». Решение о реконструкции существующего ныне в здании заводской столовой мини-маркета было принято совместно администрациями «Алтайвагона» и холдинга «СДС-маркет».

– С введением социальных карт посещаемость магазина «СДС-маркет» существенно возросла, – объясняет причины такого решения помощник генерального директора по бытовым и социальным вопросам Александр Бух. – Маленькая площадь торгового зала и складских помещений (72 кв.м. – Прим.ред.) уже не позволяет качественно обслуживать покупателей, своевременно восстанавливать объем товара.



Решение этого вопроса шло по двум направлениям: организация дополнительной торговой точки «СДС-маркета» на территории Новоалтайска либо увеличение ныне существующей площади. Выбор был сделан в пользу второго варианта. На реконструкцию помещения, к которой приступят в начале августа, выделен миллион рублей. Площадь магазина шаговой доступности возрастет до 400 кв.метров за счет кондитерского цеха и подсобных помещений заводской столовой. Также будет выгорожен отдельный вход в магазин.

– Безусловно, ассортимент товара на новых площадях увеличится, – говорит заведующая магазином Елена Зуева. – Вырастет как и видовой, так и количественный состав продуктовых и хозяйственных товаров. Планируем также открыть отдел продажи бытовой техники.

Кстати, в новом помещении магазина будет размещаться и аптечный отдел «СДС-Фарма». Для покупателей будут проводиться специальные ценовые акции. Каждые две недели будет определяться группа товаров, стоимость которых в течение этого периода снижается на 15-25%. Торговые услуги заводчанам станут ближе и доступнее.

Здравоохранение

Поликлиника преобразится

Около 200 тысяч рублей планируется освоить на ремонте медико-санитарной части «Алтайвагона».

Полученная полтора года назад лицензия на осуществление медицинской деятельности позволила предприятию возобновить работу заводской медсанчасти в полном объеме. Штат поликлиники укомплектован, и на «Алтайвагоне» приступили к реализации следующего пункта программы по формированию корпоративного здорового образа жизни в части здравоохранения работников.

Здание медсанчасти, практически пустовавшее несколько лет, требует вложений и кропотливого труда. Поэтому его реконструкция ведется поэтапно, не нарушая график работы лечебного учреждения. Ремонтные работы этого года захватят первый его этаж.

Будут отремонтированы вестибюль, коридор и центральный вход в поликлинику, заменены подводящие водопроводные пути. Уже сейчас старое остекление окон на первом этаже заменено на современный пластик. В соответствии с требованиями закона о защите персональных данных реконструирована регистратура поликлиники. Теперь она сделана из пластика, имеет надежный замок.

Ремонт здания медсанчасти проводится материалами, соответствующими санитарным нормам и правилам.

На следующий год намечено провести ремонт второго этажа.

Все на медосмотр!

3200 работников ОАО «Алтайвагон», а это 80 % среднесписочного состава, пройдут в этом году плановый медицинский осмотр.

Медосмотр проводится по итогам аттестации рабочих мест по условиям труда, состоявшейся в мае этого года.

Аттестация дала объективную оценку фактического уровня различных производственных факторов и позволила определить список работников, имеющих факторы профессиональной вредности на своих рабочих местах.

Кроме того, приказом Минсоцразвития ужесточились требования к проведению плановых медицинских осмотров. Расширился список вредных профессиональных факторов, а в процедуру медосмотра работников включены дополнительные обследования. Плановый медосмотр сотрудников «Алтайвагона» проводится по договору врачами-специалистами и с использованием оборудования санатория «Танай». Ежедневно обследование проходят до 80 человек.

– Результаты медосмотра позволяют иметь объективную картину по профессиональным заболеваниям, группам здоровья, к которым относятся заводчане, и в дальнейшем вести активную работу с теми, у кого по результатам медицинского осмотра выявляются отклонения в здоровье, – говорит главный врач медсанчасти «Алтайвагона» Андрей Бабушкин.

Ответственный бизнес

Подростки при деле – заводу польза

В течение летних каникул 45 подростков, детей работников «Алтайвагона», получают свой первый трудовой опыт на благоустройстве территории предприятия.

С восьми часов утра девичья ватага с лейками окружает заводские клумбы – начинается смена летней трудовой бригады подростков. Она будет длиться четыре часа. За это время подростки выполняют поильную им работу: будут ухаживать за цветами и декоративными кустарниками, наведут порядок в заводском парке им. Григорьева, уберут сорную траву с газонов...

Не один год руководят такими бригадами работники бытовой службы Светлана Май и Татьяна Черникова. Они отвечают за состояние зеленых насаждений и уголков отдыха на территории завода и на закрепленных за ним площадках. Все должно быть в порядке, чистоте, радовать глаз: цветочные клумбы и газоны, беседки и фонтаны, тротуары и бордюры, скамейки и скульптурные композиции. Этот кропотливый и ежедневный труд только на первый взгляд кажется неважным на большом промышленном производстве. А если вдуматься, то именно работники бытовой службы создают тот образ успешного, благополучного предприятия, на который всякий раз обращают внимание гости. Да и заводчане любят провести свой обеденный перерыв в уютных, прохладных в летний зной уголках отдыха.

– Работы у нас всегда много, а летом особенно. Например, только полив клумб ежедневно занимает три часа. Работа простая, поэтому заработок для взрослого человека небольшой, а для подростка, я думаю, вполне приличный. Получается, и предприятию польза, и ребята при деле. Они для нас – существенная подмога, – говорит Светлана Май.

Десятиклассница Катя Напреева уже второй год трудится на нашем заводе во время летних каникул. В прошлом году ей предложила мама, а в этом году, оценив все выгоды летней подработки, Катя пришла осознанно. Свой заработок она решила израсходовать на подготовку к школе. «Я чувствую себя взрослой, самостоятельно зарабатывающей, да и маме будет легче», – рассуждает девушка.

Большинство ребят планируют потратить свой первый заработок на те же нужды, что и Катя. А вот Александр Ланге мечтает починить мопед. Летняя трудовая смена поможет ему в этом. Ведь общая сумма его заработка, складывающаяся из средств «Алтайвагона» и Центра занятости, составит 6300



рублей. Подростки не только учатся зарабатывать, но и грамотно тратить свои деньги.

– «Алтайвагон» – одно из немногих предприятий с охотой участвующих в программе трудоустройства школьников на летний период. Завод среди работодателей города выделяет самое большое количество таких рабочих мест, – говорит Марина Шуманских, начальник отдела спецпрограмм городского Центра занятости населения.

Стоит отметить, что традиция трудоустраивать школьников на завод во время летних каникул уходит корнями еще в советские времена. Популярность среди подростков именно этого места работы очень велика. Поэтому при отборе в летние трудовые бригады на «Алтайвагоне» стараются отдавать приоритет детям сотрудников завода и ребятам из социально незащищенных семей. Такая практика – яркий пример социальной ответственности вагоностроительного предприятия.

Досуг

Детский футбол

Мяч-то – серебряный!

Детская команда «Алтайвагон» по футболу стала серебряным призером престижного краевого турнира «Кожаный мяч».



Турнир проходил в два этапа – зональный и финал. Футбольная команда «Алтайвагон» (мальчики 2001-2002 г.р.), воспитанники тренеров В.С.Музыченко и А.В.Шустерова, стала победительницей в своей зоне и получила путевку в финальную часть первенства.

Финал проходил в Ребрихе. В течение трех дней ребята провели семь матчей. Уступили в решающей игре лишь команде «Юность» из Рубцовска и заслуженно стали обладателями серебряных медалей.

Воспитанник детской секции по футболу «Алтайвагона» Николай Колесников назван в числе лучших игроков турнира.

– Наш дебют на столь крупном первенстве вышел удачным. Команда из Новоалтайска вообще впервые за всю историю взяла такой трофей. Безусловно, это придаст нам силы для дальнейшей работы, – сказал тренер-преподаватель секции по футболу спорткомплекса «Алтайвагона» Виктор Музыкаченко.

Спартакиада

А также прыжки в длину

После турнира по настольному теннису, завершившегося ожидаемой победой теннисистов инструментального цеха, программа заводской спартакиады продолжилась легкоатлетическими соревнованиями.

В теннисном турнире принимали участие все команды подразделений, заводоуправление выставило сразу две команды. После групповых игр в финальную часть вышли обе команды заводоуправления, сборные теплосилового участка, инструментального, механосборочного и ремонтно-механического цехов. Двое последних также стали призерами турнира.

Соревнования по легкой атлетике в этом году проходили по новой схеме. Два этапа легкоатлетических стартов, индивидуальные забеги на 100 м и эстафета 4х100 м, были объединены. Кроме того, в программу соревнований по этому виду спорта были включены прыжки в длину. Командный зачет в беге на 100 м выиграли представители механосборочного цеха. Вторым стали спортсмены заводоуправления, третьими – рамно-заготовительного цеха. Логично, что также распределились места и в эстафете. А в прыжках в длину лучшими были инструментальщики, заводоуправление снова показало второй результат, механосборочный цех занял третье место.



Таким образом, легкоатлетические старты выиграла сборная МСЦ, заводоуправление – на втором месте, инструментальный цех – на третьем. К слову, сказать, что после четырех завершившихся и трех видов спорта, проходящих в два этапа, эти сборные – тройка лидеров турнирного зачета. Соревнования заводской спартакиада продолжаются футбольными баталиями.

Это интересно

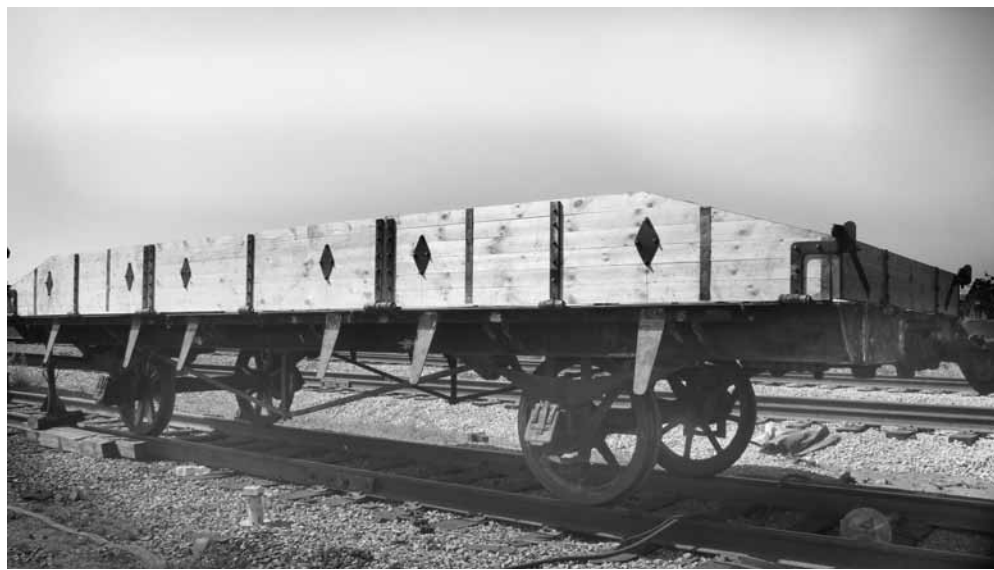
Музей под открытым небом

К профессиональному празднику на ОАО «Алтайвагон» восстановят раритетную железнодорожную платформу.

Напомним, что летом 2010 года на «Алтайвагоне» в ходе реконструкции склада горюче-смазочных материалов была найдена железнодорожная цистерна, производство которой датируется 1910-1920 гг. В прошлом году находку реставрировали и установили на территории предприятия. Получился своеобразный памятник истории отечественного вагоностроения.

Теперь же принято решение в дополнение к цистерне восстановить старый вагон-платформу. Вагон этот также находился на старом складе ГСМ, использовался как подсобное помещение, ради чего на его раму была установлена будка.

Старая платформа имеет две оси, колеса с восьмью спицами на подшипниках скольжения, восьмилентовые рессоры. Вагоны подобного типа грузоподъемностью 20 тонн образца 1923 года производились Усть-Катавским заводом. Рама найденной платфор-



мы хорошей сохранности, но одну из колесных пар когда-то заменили на колпарту более поздней конструкции. В общем, объем восстановительных работ предстоит значительный.

Сегодня силами рамно-заготовительного цеха платформу уже очистили, заменили часть изношенных крепежных элементов, установили борта, имевшиеся на платформах подобного

типа. Реконструирована и утерянная колесная пара. Теперь платформу предстоит покрасить, нанести все надписи, которые имелись на подобных вагонах начала XX века. Раритетный вагон также будет установлен на смонтированном специальном постаменте из рельсов 40-х гг. прошлого века.

– Реставрировать такие вагоны очень интересно, – говорит начальник производственно-диспетчерского отдела Николай Комаров. – Они дают представление о том, как развивалось вагоностроение, как в части конструкции железнодорожной техники, так и оборудования, с помощью которого когда-то ее изготавливали. Особенно удивляет, что при том уровне развития техники, могли делать довольно искусные вещи.

На «Алтайвагоне» складывается уже настоящий музей железнодорожной техники под открытым небом.

**АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНСТРОИТЕЛЬ**



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: pr@altvagon.ru.
Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 26.07.2012 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 851. Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Редактор: А.В. Еремкина
Верстка: С.А. Кошурова.