

АЛТАЙСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



№ 9 (213)
17 октября
2013 г.

Стабильное качество – потребителю, лидерство – предприятию, рост благосостояния – работнику

Месячник пожилого человека

Спасибо, ветеран!

Работа с пенсионерами – одна из важных составляющих социальной политики «Алтайвагона». Безусловно, она ведется непрерывно, но октябрь – месяц особенный. В этом месяце мы еще раз скажем нашим ветеранам: «Спасибо за труд, за пример, за то, что оставили нам хорошее наследство – наш завод».



Социальная поддержка и забота о бывших работниках Алтайского вагоностроительного завода целиком ложится на Совет ветеранов предприятия. Нынешний октябрь его сотрудники встретили в особенно приподнятом настроении. На День машиностроителя Совету ветеранов подарили новый компьютер, а трое его активистов Галина Александровна Каргина, Алексей Пименович Волокитин и Нина Григорьевна Ужекова удостоены Нагрудного знака «За особый вклад в развитие компании» III степени Холдинговой компании «Сибирский Деловой Союз».

Время уйти на заслуженный отдых наступит для каждого из нас. И как мы себе этот отдых организуем, таким и будет качество нашей жизни. Хотя, наверное, можно сказать, что бывшим работникам «Алтайвагона» все же повезло. Пенсионеры не остаются одни в любой сложной жизненной ситуации. По их заявкам предприятие помогает сделать ремонт в своих домах и на подворье, оплачивает дорогостоящее лечение, поддерживает в случаях потери родственников.

Совет ветеранов предприятия, кстати, один из лучших в городе, не позволит пожилому человеку замкнуться в своих болячках или домашних проблемах. Обязательны посещения тяжелобольных пенсионеров на дому или в лечебном учреждении. И пусть скромнен врученный им подарочный набор, но человек искренне рад, что его помнят на родном

заводе. Память эта выражается и в том, что, и это уже традиция, в этом месяце каждый из 1811 бывших работников завода получит единовременную выплату по 700 рублей.

У Совета ветеранов есть добрые традиции. Например, поздравление семейных пар – юбиляров. А среди наших ветеранов есть такие, чья семья сложилась на заводе. В этом году железную свадьбу (65 лет совместной жизни) празднуют Александр Иванович и Мария Степановна Корнишины, 55 лет со дня свадьбы у Виктора Николаевича и Лидии Дмитриевны Тимофеевых, золотой юбилей отмечают Григорий Петрович и Раиса Гавриловна Левченко. Ежегодно поздравления принимают бывшие работники завода, долгожители.

Наши ветераны – нестареющие душой люди. Так, команда «Алтайвагона» заняла III место на турнире по бильярду среди ветеранских организаций ЗАО ХК «СДС», посвященном месячнику пожилого человека.

Связь бывших работников завода с предприятием неразрывна. Они радуются тому, что Алтайский вагоностроительный по-прежнему в числе крупнейших в крае, лучших в стране. И их заслугу в этом трудно переоценить. Спасибо вам, ветераны завода!

На снимке:
Мария Степановна и Александр Иванович Корнишины.
О них читайте на 3 стр. «Родовое гнездо»

Новости

Итоги III квартала в цифрах

Годовой план предприятия по выпуску подвижного состава на III квартал 2013 года составлял 1540 единиц, из них 1390 крытых вагонов и 150 цистерн.

В III квартале «Алтайвагон» выпустил 1675 единиц грузового состава, из них 30 крытых вагонов модели 11-287 и 1540 крытых вагонов модели 11-280 и 105 цистерн. Выполнение плана составило 108 %. Всего товарной продукции произведено на 3654 млн рублей.

С начала года предприятием произведено 4724 единицы железнодорожного подвижного грузового состава (плановые показатели – 4455 вагонов).

Новые вагоны испытуют на разрезе «Черниговский»

Для определения стратегии дальнейшего развития алтайского вагоностроения в Новоалтайске состоялось рабочее совещание ОАО «Алтайвагон» и ОАО ХК «Новотранс».

Инициировал встречу вице-президент по машиностроительной отрасли ЗАО ХК «СДС» Дмитрий Медведев: «Сегодня необходимо информационное взаимодействие производителей и потребителей. Производителям нужен точный и тщательный анализ потребительских предпочтений. Вагоностроению, как и любой производственной среде, самую объективную оценку могут дать только сами потребители вагонов».

Директор по подвижному составу ОАО ХК «Новотранс» Валентин Иванов, рассказывая о результатах эксплуатации вагонов ОАО «Алтайвагон» 2011-2012 годов постройки, отметил, что улучшилась работа отдельных узлов и деталей, комплектация тележек вагонов.

Делегация «Новотранса» посетила «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта» и произвела осмотр опытных вагонов модели 12-2136 с объемом кузова 90 м³ и 12-2136-01 с объемом кузова 94 м³. Потенциальные потребители дали положительную оценку конструкции полувагонов. Участники встречи договорились, что по завершении квалификационных испытаний, ключевые характеристики вагонов будут проверены в режиме реальной эксплуатации на разрезе «Черниговский».

– Такие встречи позволяют определить дальнейшую стратегию развития предприятия, – комментирует заместитель генерального директора по качеству ОАО «Алтайвагон» Андрей Банных. – Совместные действия позволяют нам идти в верном направлении, создавать продукцию, отвечающую новым требованиям времени.

Производственный пульс

День работников автомобильного транспорта

В рейсе – профессионалы

Грядет День автомобилиста. Такой праздник, когда каждый, имеющий водительские права, не преминет его каким-то образом отметить. Разводить дискуссию, стоит ли это им делать, не будем. Просто постараемся рассказать, чем отличается профессионал от обычного обладателя водительского удостоверения.

На автотранспортный цех «Алтайвагона» возложена работа по организации и выполнению грузопассажирских перевозок, необходимых для нормального функционирования предприятия. Для этого на балансе цеха имеется 122 единицы техники: от легковых автомобилей до специализированных автомашин. Используя эти мощности, за три квартала нынешнего года цех отработал 155 540 машино-часов на межцеховых технологических перевозках, перевез 30 782 тонны грузов, общий объем грузоперевозок составил 12 814 930 тонно-километров.

А теперь о профессионалах. Это – 134 работника автотранспортного цеха: водители, трактористы, механики, ремонтники, диспетчеры. В каждом из вышеприведенных чисел – их труд.

Особенный груз

Автодорога – территория повышенной опасности. Вождение – это практически всегда стресс. Тут нужны, с одной стороны, быстрая и четкая реакция, а с другой – устойчивость к убаюкивающей монотонности. Никогда не помешают хорошая зрительная память, умение концентрировать и переключать внимание, решительность и эмоциональная устойчивость. Тем более это важно, когда твой груз – люди.

Задачи у водителей легковых автомобилей и автобусов АТЦ особенные: бесперебойное обеспечение автотранспортом руководства, доставка работников завода в командировки, на работу и по месту жительства, доставка гостей предприятия с вокзала и аэропорта. Работа с людьми требует такта и, что уж скрывать, порой ангельского терпения.

Пассажиры «Алтайвагона» признательны за высокий профессионализм водителям легковых автомобилей Виталию Геннадьевичу Чубарову, Олегу Александровичу Зубареву, Владимиру Васильевичу Фоминых, Анатолию Геннадьевичу Суворову, Виктору Александровичу Захаренко, Александру Анатольевичу Пральникову. Мы всегда уверены в водителях автобусов Александре Валентиновиче Якушеве, Александре Павловиче Чубарове, Александре Васильевиче Татаренкине, Олеге Геннадьевиче Захарове, Виталии Сергеевиче Легкове, Евгении Власовиче Борисове, Александре Васильевиче Михайлове.

Доктор, у меня стучит и чихает

Невозможно представить работу автотранспортного цеха без ремонтной службы. Все, кто следит за исправностью автотехники, с полным правом отмечают День автомобилиста.

Аккумуляторщиком работает дотошный, любящий все раскладывать по полочкам, делать четко, Алексей Иннокентьевич Коваленко. Электроснабжение цеха держится на Викторе Федоровиче Лисине. А про квалификацию сварщика Борис Михайловича Бриткова знают все на заводе. Хорошими специалистами растут молодые слесари по ремонту автомобилей Фу Чан и Иван Канакин.

С «закрытыми глазами» чинит автомобильные моторы слесарь Анатолий Иванович Дедов (на снимке). Его стаж на заводе и в профессии – 34 года!

Междугородные рейсы, технологические, пассажирские перевозки – ежедневны. А значит, рабочий график слесарей по ремонту автомобилей выглядит так: пока не сделаем, не уйдем!



Николай Александрович Тубольцев работает водителем легкового автомобиля на «Алтайвагоне» три года. Он считает, что работа и завод стали ему так дороги именно потому, что поддержка и взаимопонимание в водительском коллективе на высшем уровне.

В детстве он мечтал водить автобус и мечту эту воплотил, работая на городском маршруте. На завод тоже пришел как водитель автобуса, а досталась ему «Лада Приора». Наверное, можно сказать, что суть работы – пассажиро-перевозка – та же. Но характер таков, что проблем в общении с людьми у Николая Александровича не возникает: всегда вежливый, спокойный. И очень внимателен к своей машине:

– Она почти второй мой дом. За день раньше из отпуска приду, все посмотрю и помою ее, – рассказывает Николай.



Мечта детства

В детстве у Александра Григорьевича Плотникова мечта имела совершенно реальное воплощение. Отец-водитель садил маленького сына к себе за руль. Так что, можно сказать, вырос в машине. Сегодня он – водитель на междугородных перевозках.

Валерий Григорьевич Фурсенко также перенял свою профессию от отца и передал двум своим сыновьям. Водители на междугородных перевозках, дальнбойщики, – особая каста в большом шоферском сообществе. Династии здесь нередки. Профессия при всей романтичности, одна из самых ответственных и опасных.

С начала года В.Г.Фурсенко и А.Г.Плотников (на верхнем снимке слева направо) привезли на завод по 2500 тонн литья. И каждый раз они везут у себя за спиной по 50 тонн. Встретите на дороге такую машину, задумайтесь, какая сила у вас на пути. Этакую мощь нельзя бездумно разгонять, невозможно резко остановить.

– Основное качество дальнбойщика – ответственность: за груз, за машину, за людей, – говорит Валерий Григорьевич.

Александр Григорьевич дополняет:

– Я всегда должен быть уверен в своей машине. Выйдя из отпуска, я первым делом проверяю ее «от головы до хвоста». Задержки в пути мне ни к чему, меня ждет завод, производство.

От ритмичности доставки груза зависит производственный поток. Оба водителя, это чувствуется в разговоре с ними, – люди душой болеющие за завод, за работу, за технику. Они в АТЦ не исключение.

Многие и многие тысячи километров пройдено и тысячи тонн грузов перевезено также Александром Валентиновичем Рудаковым, Виталием Владимировичем Сафраном, Евгением Михайловичем Епанешниковым. География поездок обширна – Алтайский край, Кемеровская и Новосибирская области, европейская часть России.

Машино-часы

В таких единицах подсчитывается работа цеха по заявкам цехов и подразделений. В каких единицах можно подсчитать энергозатраты людей, работающих за рулем, за штурвалом этой техники?

Трудяга фронтальный погрузчик ТО-28 под управлением Николая Александровича Крыльцова в нынешнем году отработал 3855 машиночасов. А теперь вспомните, какую бурную снежную зиму мы пережили. Чтобы мы с вами на рабочее место попадали, не перелезая через сугробы, чтобы коллеги, водители грузовиков и трактористы на межцеховых перевозках, не буксовали по ступице в снежной каше, чтобы Весна-красна не залила цеха потоками талых вод, – трактор и его хозяин работали сверхурочно, практически без выходных.

Незатейливо, без громких слов рассказывает о работе Николай Александрович:

– Запали мне в душу трактора с детства. Отец мне эту любовь передал. И сын пошел по моим стопам. Это же всегда приятно, когда ребенок выбирает твою профессию? Он меня не подводит.

Мы все своим детям желаем лучшего в жизни. И если глаза отца светятся гордостью за сына, выбравшего тот же путь, значит этот путь, эту работу он



считает самой лучшей.

Слов благодарности за свой профессионализм заслуживают автокрановщик Сергей Александрович Ищенко, водители самосвалов Александр Борисович Абакаев, Евгений Сергеевич Орел, Валентин Федорович Кузенков, Владимир Александрович Паньков, Ноговицин Алексей Васильевич, Максим Сергеевич Лукин, машинист экскаватора Сергей Александрович Киселев, бульдозерист Сергей Анатольевич Романов, водитель грузовой «ГАЗели» Сергей Владимирович Пономарчук, трактористы на МТЗ-80 Иван Николаевич Агафонов, Владимир Дмитриевич Неудакхин.

От души поздравляем работников АТЦ с наступающим профессиональным праздником! Желаем им здоровья, безаварийной работы, как можно меньше неисправностей, мягкой зимы и шоферской удачи, которая ёмко выражена в кратком традиционном пожелании – «ни гвоздя, ни жезла!»

Социальная политика

Наши ветераны

Родовое гнездо

Ветераны завода Александр Иванович и Мария Степановна Корнишины отметили в этом году 65-летие своей семьи.

В череде дел сегодняшних, борясь за количество и качество продукции, мы, нынешнее поколение заводчан, редко вспоминаем о ветеранах предприятия, тех, кто когда-то стоял у истоков вагоностроения на Алтае, вложил все силы и душу в становление завода. А между тем, у кого, как ни у них, наших наследодателей, нам учиться пониманию смысла жизни, отношению к работе, близким, семье.

Он

Предприятие для Корнишиных исконное, свое. Семья приехала в Чесноковку еще в 1932 году, отца перевели на только что созданный Алтайский деревообрабатывающий завод. Здесь впоследствии работали все четыре сына Корнишиных.

С началом войны и эвакуацией сюда вагоностроительного предприятия с Украины, завод становится для всех местных жителей главным кормильцем. В 1943 году сюда в поисках лучшей доли (а это целых 1000 граммов хлеба на талон) пришел и 14-летний Александр Корнишин. А через год слесарь по ремонту оборудования ремонтно-механического цеха премируется за хорошую работу тремя метрами материи.

Кончилась война и начинается трудное, а вместе с тем интересное, полномасштабное строительство завода. И все это вручную, вся механизация — лебедки. Трофейное промышленное оборудование в буквальном смысле на плечах вносится в новые цеха, монтируется, запускается бессонными ночами и днями.

Новым цехам, новой продукции (отвыкли в войну вагоны строить) требуются рабочие руки, так Александр Корнишин становится фрезеровщиком.

Разросшемся заводу, как воздух, необходима транспортная связь между цехами, и Александр Корнишин после шоферских курсов за рулем ГАЗ-67 обеспечивает технологические перевозки.

У предприятия наконец-то появилась возможность закупать новые автомашины, и Александр Корнишин переделывает ГАЗ-51 под контейнеровоз и умудряется за рейс доставлять на завод по 2-3 контейнера с деталями и комплектующими.

Он всегда был там, где нужнее было для дела. Работал на дежурной машине производственно-диспетчерского отдела и слесарем по ремонту автомобилей. Его трудовой стаж — 56 лет, и на заслуженный отдых ушел только в 72 года.

Она

Первый послевоенный год. Выпускницы Лозовского фабрично-заводского училища прибывают на Алтайский вагоностроительный завод. Голод, холод, разруха, смерти близких и далеких — все это знакомо им не понаслышке, и они полны желания жить. Жить, хорошо зарабатывать, иметь свой собственный теплый угол. В их числе приехала и Маша Гаврина. Девушкам, слесарям-монтажникам, на заводе предлагают самим

выбрать работу. Маша решает стать сварщиком, у них хорошая зарплата. Обучилась в заводском УПК и пришла в вагоносорочный цех. Позже по состоянию здоровья перевелась контролером в этом же цехе.

Можно смело сказать, трудовая биография Марии Степановны Корнишиной — летопись завода. Через ее руки прошла вся линейка заводской продукции, начиная с середины 40-х и до середины 80-х годов. Сначала варила рамы для платформ, затем завод перешел на выпуск крытых вагонов, в 50-х начал изготавливать сельскохозяйственные агрегаты, а потом осваивать выпуск цельнометаллических вагонов.

Они

8 марта 1948 года они познакомились. 16 апреля поженились.

— Настоячий оказался. Я не хотела так рано замуж выходить. Думала, поживу еще сама, что-то заработаю. Ведь ничего у меня за душой не было. Койка в общежитии и постельное белье — и то заводское. А он мне сказал: «Руки есть, вместе заработаем». Я как-то поверила, — вспоминает период жениховства Мария Степановна.

Александр Иванович на это лукаво улыбается. А что, действительно, долго думать, если он для себя тогда уже все решил? Сомнений нет — судьба.

Маша сдала свое койко-место в заводском общежитии, собрала чемоданчик. В назначенное время пришел жених. Взял чемодан, бережно спрятал за пазуху фотопортрет невесты — единственную на тот момент ее ценную вещь. Зарегистрировались, и вошла Маша молодой хозяйкой в большую семью Корнишиных.

Семейная жизнь складно текла два года, родилась дочка Люба. А потом призвали Александра Корнишина на флот. Пять лет ждала своего любимого Мария Степановна:

— Каждую неделю я получала по два письма, и столько же отправляла. Что писали? Он писал: «Очень скучаю по тебе, по Любе», я отвечала «Любимый, дорогой Саша. Передаю привет от мамы, Любы...», — несложно посчитать, что более 1000 тоскующих, полных терпеливым ожиданием писем пересекли за эти годы пространство между Западной Сибирью и Дальним Востоком.

Хранить этих свидетелей тяжелой разлуки супруги Корнишины не стали. С возвращением Александра Ивановича началась та самая, настоящая, жизнь.



Супруги Корнишины, 1966 г.

Семья

Через год родился сын Сергей, семья Корнишиных приступила к строительству собственного дома. Именно такого, о котором когда-то мечтала юная Маша, который ей по-мужски уверенно пообещал молодой Александр. Дом должен был быть непременно свой, на земле, не квартира, хотя завод и предлагал ее семье. Следующую осень они уже встречали в большом пятистенке, еще нештукатуренном, еще не обросшем нужными хозяйственными постройками, на еще незнающей хозяйских рук земле.

Выросли дети. Дочь вышла замуж, и Александр Иванович пристроил молодым еще полдома с отдельным входом. Здесь родилась первая внучка Корнишиных. Дочку семью сменила семья сына. И еще двое внуков появились на свет под этой крышей. А потом в пристройке по очереди жили и обзаведшиеся семьями внуки. Этот кров стал поистине родовым гнездом, когда под ним свои первые шаги научились делать все пятеро правнуков.

Гладко на словах, а в жизни Марии Степановне и Александру Ивановичу все давалось только трудом. А еще, думается, взаимной любовью и дружбой.

— Мы трудились вместе и без совета ничего не делали. Сами всего добились, — говорит хозяйка. И на навязчивую журналистскую просьбу поделиться секретом семейного благополучия отвечает. — Уважение... А еще важна привычка. Тогда, когда вникнешь в душу человека, вот тогда и приходит настоящая любовь.

Не сложно догадаться, что по примеру родителей живут и дети. Любовь Александровна Сизова и Сергей Александрович Корнишин — заводчане во втором поколении. Они, и сами уже бабушка и дедушка, остаются счастливыми детьми. Потому, что есть этот большой, радужный дом на солнечном пригорке, по-прежнему сильные крупные руки отца и все понимающий и принимающий взгляд матери.

Мой вопрос: «Часто ли собирается семья вместе?», вызывает у родителей искреннее недоумение: «Всегда, любой день мы вместе. Потому, что здесь их гнездо».

Спорт

Игра в футбол

Команда «СДС-Алтайвагон» заняла I место в своей территориальной группе чемпионата края по футболу и вышла в финальную часть турнира. Таким образом, команда вновь подтвердила, что является силой, с которой следует считаться.

Сегодня команда «СДС-Алтайвагон» прочно входит в пятерку лучших футбольных коллективов края. А это уже определенный статус, который означает профессиональное уважение и со стороны соперников, и со стороны краевой федерации футбола.

Смена поколений дала обновленной команде завода новые яркие имена. В числе лучших футболистов краевого первенства — центральный полузащитник Станислав Толстых и нападающий Дмитрий Иванов. Оборона команды держится на опорном полузащитнике



Алексее Ратушине (заведующий спорткомплексом) и центральном защитнике Евгении Куликове (мастер механосборочного цеха). Именно в сыгранности команды видит основу успеха тренер Евгений Спиричев:

— Откровенно говоря, нам трудно конкурировать с лучшими клубами Барнаула, Бийска, Горно-Алтайска. Но благодаря традиционному заводскому характеру нам нередко удается побеждать полупрофессиональные команды этих городов. Зачастую это волевые победы, вкус которых при-

дает нам силы. Кто хоть раз испытал такое чувство, уже не отступит.

Стоит отметить, что заводская команда — явление уникальное для края. Ее основу составляют игроки, работающие в цехах и подразделениях «Алтайвагона». Соперники же наших футболистов зачастую полупрофессионалы, официально получающие заработную плату и имеющие гораздо больше возможностей для подготовки.

Безусловно, игра в футбол для наших заводчан не была бы возможной без поддержки со стороны руководства завода и холдинга. Осознавая, что развитие физической культуры и спорта — один из самых действенных способов формирования корпоративной культуры, они вкладывают в это направление значительные средства.



Досуг

Рядом с нами

Неспокойный характер

В 1968 году, направляясь в отдел кадров Алтайского вагоностроительного завода, Нина Леонова рассуждала: «АВЗ – престижное место работы, будет и мне по душе». Юношеский задор и оптимизм Нина Григорьевна Ужекова пронесла через все эти годы. Такой уж особенный склад характера – искренне любить людей и щедро дарить им душевное тепло и сочувствие.

Овладев на производстве профессиональной контролерской ОТК, девушка уже через три месяца получила клеймо доверенного МПС по контролю продукции полускатно-тележечного цеха. Вскоре, закончив параллельно учебу, перевелась в отдел заработной платы. Здесь шефство над молодым специалистом приняли начальник отдела Александр Владимирович Заворин, инженер Александра Пантелеевна Артамонова. Освоив кропотливый и важный труд инженеров этого отдела – расчет тарифов и окладов для всех категорий работников завода, начисление премий и тринадцатой зарплаты, внедрение передовых методов оплаты труда – Нина Григорьевна впоследствии возглавила тарифно-счетное бюро.

Но жизнь ее на заводе не ограничивалась только исправным исполнением должностных обязанностей. Еще были народный магазин «Звездочка» и школьный комитет, заводская спартакиада и художественная самодеятельность. За 41 год завод стал для нее любимым и желанным домом, а коллектив – большой родней.

«Заслуженный отдых» Нины Григорьевны – это все та же работа с людьми, те же расчеты выплат и премий, распределение льгот. Поменялся только статус ее подопечных, теперь это пенсионеры завода. И они звонят и приходят к Нине Григорьевне с просьбами, радостями и печалью, присутствиями людей преклонного возраста.

– Обращаются к нам пенсионеры, порой такие старенькие, беспомощные. Стараюсь пропустить их боль через себя, а лучшая награда, когда уходят они, улыбаясь. Людское внимание – главное в пожилом возрасте, – говорит Нина Григорьевна.

Она приняла на общественных началах должность секретаря заводского Совета ветеранов четыре года назад. Что же сделано за эти годы?

Появились учредительные документы общественной организации «Совет ветеранов ОАО «Алтайвагон», Положения о порядке выплат. Все это позволяет оказывать ощутимую материальную поддержку пожилым людям Новоалтайска. Это и ежемесячная доплата от завода к пенсии в зависимости от стажа, и разовые выплаты по случаю памятных дат. Успешно работает система оздоровления ветеранов и пенсионеров предприятия.

Новоалтайск и его пригород разбит на участки, на каждом закреплены старшие, у каждого старшего по участку до 15 помощников. Такая система



позволяет контролировать положение дел каждого бывшего работника завода, своевременно оказывать помощь.

А есть еще и ветераны, которые в силу семейных обстоятельств, оказались за пределами Алтайского края. Их розыском, установлением контактов занимается непосредственно Нина Григорьевна.

Но забота о пенсионерах не ограничивается только денежной помощью. Не менее ценно, уверена моя собеседница, общение, доброе слово поддержки.

Один из способов уделить внимание людям, честно отдавшим силы и молодость родному заводу, – открытки к праздникам, подарочные наборы, в основном, сладости, которых люди старшего поколения досыта в детстве не ели. А в ответ – звонки и письма со словами благодарности. Пачка таких писем из Барнаула, далекой Ленинградской области, Краснодарского края, с Урала хранятся в столе у секретаря Совета ветеранов.

Нина Григорьевна мечтает о том, чтобы при Совете ветеранов работали кружки по интересам. Она уверена, это поможет бывшим работникам избавиться от ощущения оторванности от жизни, которое возникает с выходом на пенсию.

Конечно, жизнь человека – это не только работа. Самые лучшие часы, признается сама Нина Григорьевна, наступают тогда, когда вся ее семья собирается на большой даче. Двое сыновей и трое внуков – главная радость бабушки и бабушки. А еще в вагоностроительном цехе работает мастером Андрей Ужеков, младший сын Нины Григорьевны. И безусловно, это повод для гордости: всегда приятно, когда дети идут по твоим стопам. Значит, жизнь твоя прожита правильно.

Творчество наших читателей

Я хотел бы с райского сада
Для тебя все розы сорвать,
Чтобы ты была тогда рада,
Чтоб улыбку я мог увидеть.
Я к ногам их тебе ах уратно
Положил бы, не смея взглянуть
На тебя. Тихо встал и обратно
Я ушел бы, не зная свой путь.
Лепестками накрыл бы дороги,
По которым могла б ты ходить,
Чтоб не стерла ты до крови ноги,
Чтоб могла ты спокойно жить.
А себе я оставил бы стебли
И шипы, что в руке бы сжимал,
И твой образ милый и светлый,
Что сознанием моим обладал.
Над моей головою поникий
Занесешь ты свой меч серебристый,
И мелькнет в голове моей быстро
Лишь вопрос, на мгновенье возникший.
Ты помилуешь или покараешь?
Есть ли грех в том, что любя ты мне?
И я знаю и знал, что не знаешь,
Как топил я твой образ в вине.
И не зная твоей ласки небрежно,
Я любил, и я дико смеялся.
Я топтал и мечты и надежды
И страдал и в итоге остался.
Разве есть вина в том, что живой?
Лучше ль смех, чем святая слеза?
Хуже ль бестии нежный покров?
Вот и все! Закрываю глаза.
Дума: Бей же скорей, не робей!
И любовь разруби пополам,
Больше прав на тебя не имею.
И любовь к твоим пала ногам...

Я так хотел любить одну тебя...
Но что осталось мне и для меня,
Когда ушла ты темной лунной ночью?
Я весь дрожал и улыбался очень!

Сознание молча бросилось в могилу,
И выгнать мыслей бесов не под силу,
С души измученной, израненной тобой,
Я нем с душой, душа нема со мной...



Был хаос, была ночь, и нечто было вечное,
И я летал сквозь эту ночи пустоту,
Пока вдали не засияло что-то нежное,
Похожее так сильно на тебя – мою мечту.
О да! Ты и была тем дивным
божьем светом
И в темном небе была первою звездой,
И чтобы я сказал, не будь я
маленьким поэтом,
Я просто, молча, побежал бы за тобой.
Неважно ничего на этом странном свете,
И ничего на свете не имеет смысла,
Лишь этот свет единственных
и милых на планете,
Прелестных глаз твоих
лучистых золотистых...

С тобой бы взглядом перемолвить,
Упасть к ногам и твой приказ исполнить,
Лишь черная с ноги твоей подвязка -
Напоминанье о любви, о ласке, сказке...

Помятая немного - одинока на полу,
Лежит, а я, как псих, какрой, в бреду,
Пишу последние и глупые две строчки,
И две покалывают снова шею точки...

Илья Матвеев,
инженер-технолог отдела главного сварщика

Бабье лето



Придержи осенние дожди,
Пусть еще подремлют в мягкой колыбели
Ясные, погожие деньки.
Осень улыбнется, золотом сверкая,
И разгонит тучи в небе голубом,
Засияет солнце, все вокруг лаская,
Пусть уже не летним, но еще теплом.

Засыпает осень золотом дорожки,
Собирает тучи в небе голубом.
Бродит бабье лето в красненьких сапожках,
В легоньком пальтишке и с большим зонтом.
Ницет лето встречи с осенью-подругой,
Чтобы свою ей просьбу изъяснить:
Осень дорогая, подожди немного,
Не спеши так бак быстро приходить.
Ты останься, осень, лишь на две недели,

Валентина Куприна,
кладовщик тепло-силового участка

АЛТАЙСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬ



Газета открытого акционерного общества
Алтайского вагоностроения.
Основана 30 марта 1945 г.

Учредитель – администрация и профком ОАО «Алтайвагон». Газета набрана и сверстана в редакции газеты «Алтайский вагоностроитель»
Адрес редакции и издателя: 658087, Алтайский край, г. Новоалтайск, ул. XXII партсъезда, 16. тел.: 36-0-67, 36-2-67, www.altavagon.ru, e-mail: rg@altavagon.ru. Свидетельство о регистрации средства массовой информации 038405 № ПИ 12-2005 от 10 сентября 2003 г.
Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 17.10. 2013 г. Отпечатано в ОАО ИПП «Алтай», 656049, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Короленко, 105. Номер заказа: 1839 Тираж: 3000 экз.

Если у Вас есть предложения, замечания или пожелания по изданию газеты «Алтайский вагоностроитель», обращайтесь письменно или лично в редакцию газеты. Ваше обращение будет рассмотрено самым внимательным образом.

Редактор: А.В. Еремкина
Верстка: С.А. Кошурова