



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.02427/25

Серия RU № 0567577

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»: 129626, Россия, Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Алексеевский, ул. 3-я Мытищинская, д. 10, стр. 10; адрес места осуществления деятельности: 129626, Россия, Москва, ул. Мытищинская 3-я, дом 10 строение 1, (главный корпус), 1 этаж, пом. 1, комнаты 12, 13; стр. 3 (корпус металлов), 4 этаж, пом. 1, комнаты 30, 31, 36, 37, 38, 52, 53, 54, 55; стр. 10 (бытовой корпус), 3 этаж, пом. 1, комнаты 37, 37а; 4 этаж, пом. 1, комнаты 1, 2а, 3, 3а, 4, 4а, 4б, 5, 6, 6а, 6б, 7, 8, 12, 12а, 13, 13а, 14, 15, 15а, 16, 18, 19, 19а, 20, 23, 24, 26, 27, 28; 5 этаж, пом. 1, комнаты 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29; аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, дата регистрации (дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 11.09.2015); телефон: +7 (495) 646-27-15; адрес электронной почты: register@rsfgt.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество Алтайского вагоностроения; 658087, Россия, Алтайский край, город Новоалтайск, улица 22 Партсъезда, дом 16; основной государственный регистрационный номер 1022200766279; телефон: +7 (38532) 36-0-34; адрес электронной почты: altaymash@altvagon.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Алтайского вагоностроения; 658087, Россия, Алтайский край, город Новоалтайск, улица 22 Партсъезда, дом 16; Рубцовский филиал акционерного общества Алтайского вагоностроения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 658222, Россия, Алтайский край, город Рубцовск, улица Тракторная, дом 33

ПРОДУКЦИЯ Рамы боковые

Группа продукции: рама боковая тележки грузового вагона

Чертеж 2128-07.20.00.001 (исполнение 2128-07.20.00.001-01) «Рама боковая»

серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8607 19 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний от 28.03.2025 № 1451 Испытательной лаборатории Акционерного общества «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта», аттестат аккредитации № RA.RU.21TK04; Акт визуального контроля от 17.02.2025 № 00728/39970; Акт о результатах анализа состояния производства от 17.02.2025 № 06269/39970, ОС ЖТ ФБУ «РС ФЖТ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, эксперт-аудитор Таратынов Вячеслав Владимирович, Экспертное заключение от 03.07.2025 № 04425/39970. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Пункты 4.1.1.1, 4.1.1.3, 4.2.2, 4.2.4, 4.2.5, 4.3.11, 4.3.12, 4.3.18, 4.7, 4.7.3, 4.7.4 ГОСТ 32400-2013 «Рама боковая и балка надрессорная литые тележек железнодорожных грузовых вагонов. Технические условия»; пункт 4.13 (четвертое перечисление) ГОСТ Р 2.601-2019 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы». Назначенный срок службы – 32 года. Условия хранения продукции – 6 (ОЖ) ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.07.2025 **ПО** 03.07.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Харшиди Вадим Львович

(Ф.И.О.)

Сурмач Леонид Анатольевич

(Ф.И.О.)